

Maxi
24
使用說明書

 Zoologica
蛋類孵化器

Brinsea
Incubation Specialists



授權代表：

Authorised Rep Compliance Ltd.
Ground Floor, 71 Lower Baggot
Street, Dublin, D02 P593, Ireland



使用前請閱讀說明書！



請勿遮蓋！

本設備僅可配套使用隨設備提供的電源適配器。

嚴禁使用已損壞的設備。

設備、電源適配器及其電源線必須放置在室內乾燥環境中，避免水濺或潮濕，並應遠離動物或採取措施防止動物接觸。

維修工作必須由具備適當資質的人員進行。

未經監護，不得由兒童或身體、感官或精神能力較弱，或缺乏經驗和知識的人使用、清潔或維護本設備。請勿讓兒童玩本設備。

清潔時，請務必將孵化器從主電源斷開。請確保所有電氣部件保持乾燥。

在設置孵化器之前，請務必仔細閱讀本說明書，以獲得最佳使用效果，並妥善保存以備日後查閱。

本檔包含推薦的孵化操作流程，有助於提高孵化成功率。但孵化過程中涉及諸多因素的調控與干預，某些特定情況下可能需採用不同操作方法。

如需獲取更詳細的孵化資訊與實用建議，請訪問我們的網站：www.brinsea.co.uk。

本孵化器允許使用者根據不同物種和環境條件調整孵化設置，因此具體操作方案可能因實際情況而異，超出本說明書所能涵蓋的範圍。

如需進一步瞭解孵化與孵化過程，請免費下載我們的《孵化手冊》：www.brinsea.co.uk/incubationhandbook。如需獲取特定物種的孵化建議，請訪問我們的網站獲取相關出版物：www.brinsea.co.uk/books。

請在購買後 30 天內訪問 www.brinsea.co.uk，在首頁點擊相關連結註冊您的 Brinsea 產品，即可享受免費 3 年保修服務。歡迎訂閱 Brinsea 電子期刊，及時獲取最新產品資訊與技術資訊。

請在此記錄您的設備序號： _____

目錄

1	設置您的孵化器	-
	拆箱與部件清單	4
	組裝	5
	水泵設置	8
	放置位置與安裝	10
2	產品介紹 - 功能特性	11
3	設置 - 控制功能表	12
4	顯示介面	13
5	溫度設置	15
6	濕度設置	16
7	蛋類管理	18
8	孵化過程中的定時冷卻	20
9	孵化與清潔	21
10	技術規格	22

1. 設置您的孵化器

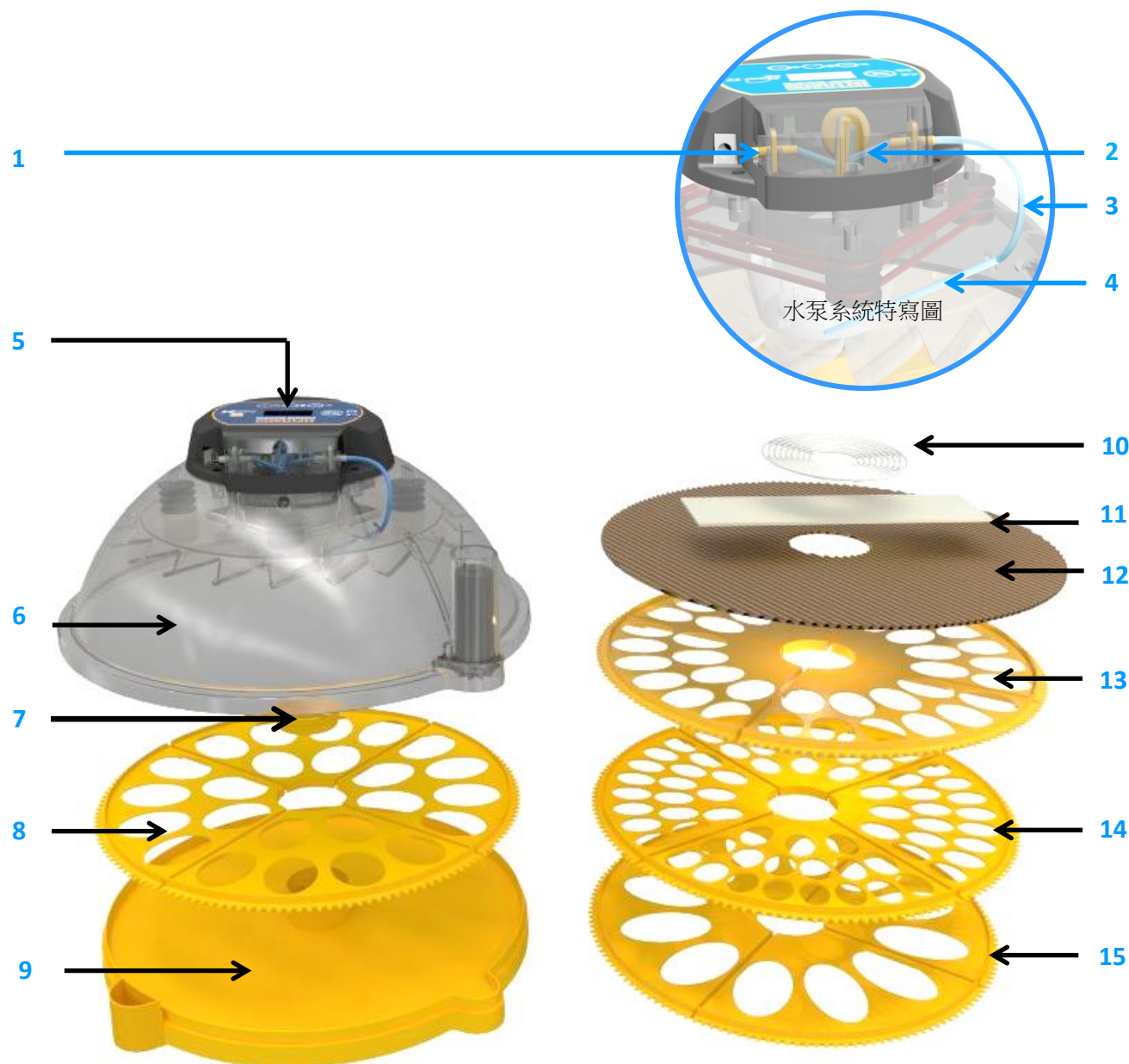
拆箱與部件清單

您的孵化器經過保護包裝。請將孵化器及所有配件上的膠帶、捆綁帶和填充物全部取下。建議保留原包裝箱及填充材料，以便將來重新包裝運輸使用。

請確認您所使用的電源與電源適配器上標注的電壓一致。

下圖展示了包裝中包含的所有部件。請確保每種部件的數量正確。如發現有部件損壞或缺失，請聯繫銷售商或 Brinsea 公司（聯繫地址見說明書末尾）。**嚴禁使用損壞的設備。**

- 1: 水泵接頭（2 個）
- 2: 水泵軟管（70 毫米）
- 3: 柔性連接軟管（110 毫米）
- 4: 硬質水管（127 毫米）
- 5: 水泵蓋
- 6: 上蓋
- 7: 水盆護罩
- 8: 可放 24 枚雞蛋的托架（共 4 部分）
- 9: 底座
- 10: 供水軟管（3 米）
- 11: 水分蒸發紙（2 張）
- 12: 孵化墊
- 13: 可放 40 枚鵪鶉蛋的托架（共 4 部分）
- 14: 可放 68 枚小型鸚鵡蛋的托架（共 4 部分）
- 15: 可放 12 枚鴨蛋的托架（共 4 部分）
- 16: 電源適配器及連接線（圖中未顯示）



1. 設置您的孵化器

組裝

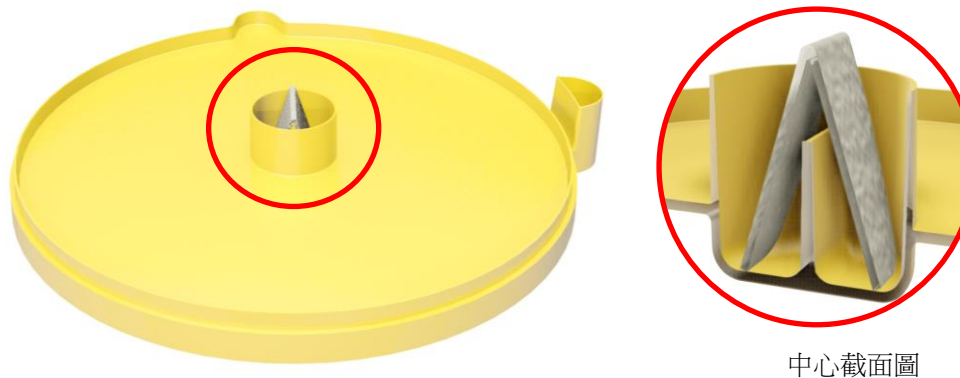
1: 將水分蒸發紙剪成約 45 毫米寬（1 3/4 英寸）、125 毫米長（5 英寸）的一條，然後沿長度方向對折。對折後，將蒸發紙放置在水盆中央的凸起筋條上，確保其底部接觸到水盆底部。

2: 安裝水盆護罩，以防小雞掉入水中溺水。

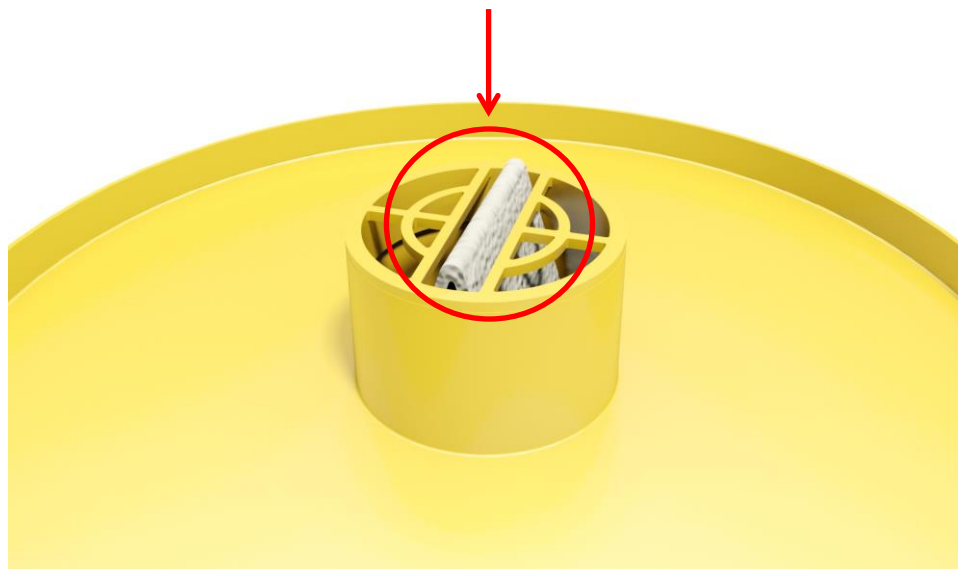
確保蒸發紙從水盆護罩上的開口穿出，以保持其正確位置（如圖 2 所示）。

請勿向水盆中加水。

1.



2.

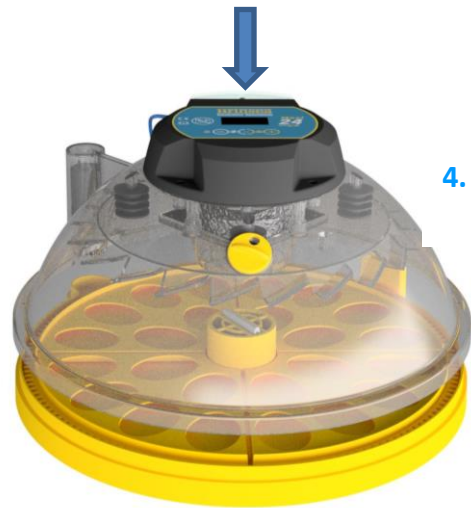


1. 設置您的孵化器

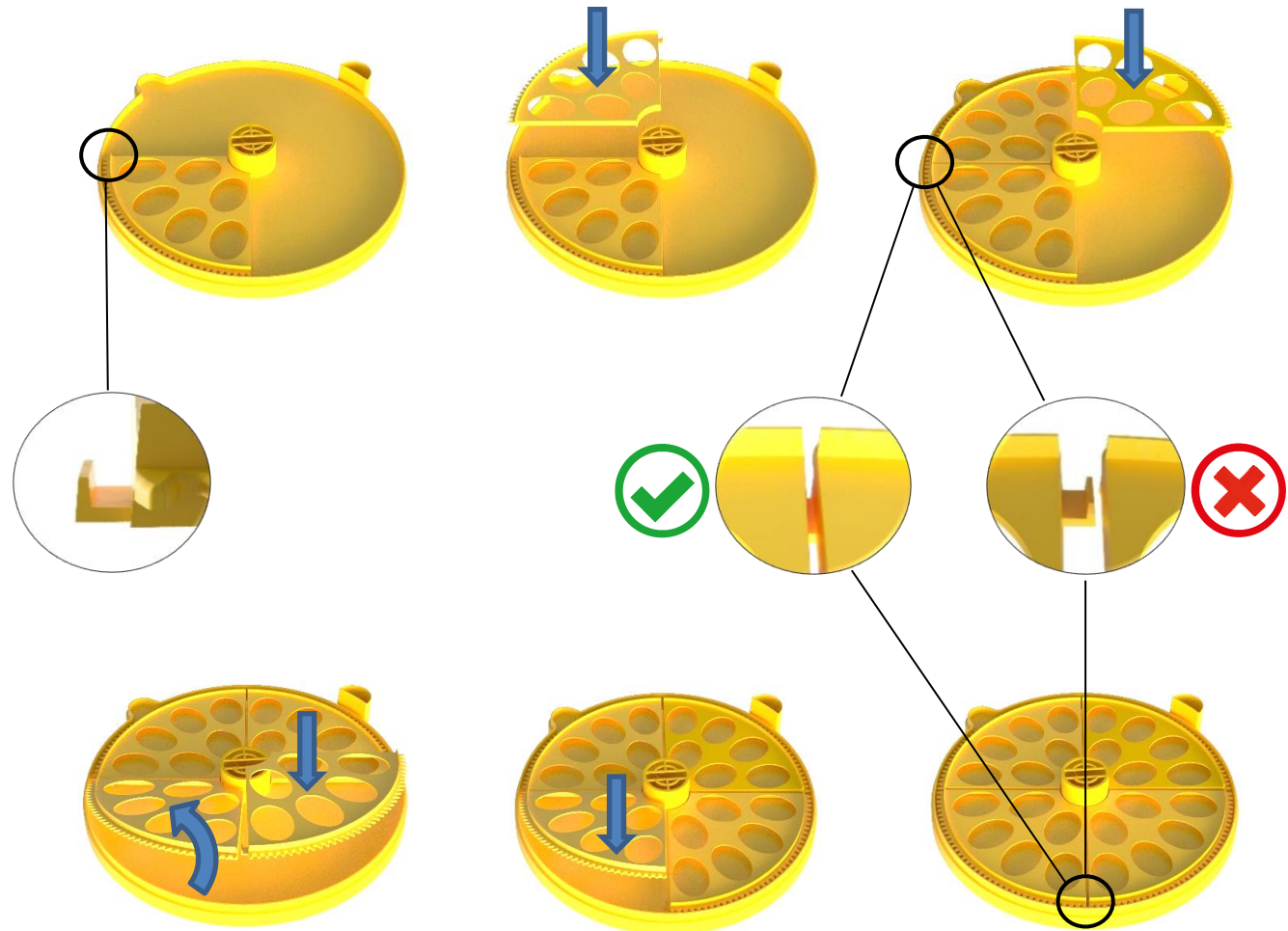
組裝

3: 將蛋托架放入孵化器底座中。請確保托架放置方向正確，並按圖示方式互相卡扣固定在一起。

4: 將上蓋蓋到底座上。檢查上蓋是否與底座邊緣四周緊密貼合，無縫隙。



3.



1. 設置您的孵化器

組裝

5: 找一個合適的水容器（容量為 0.5 到 1.0 升），放置在孵化器旁邊。

重要提示：請勿將水容器放置在孵化器頂部或高於孵化器的位置。這樣做是為了防止水通過虹吸作用流入孵化器，造成積水。水容器最好與孵化器置於同一水平面並排放置。

請確保孵化器放置於防水的表面。



1. 設置您的孵化器

水泵設置

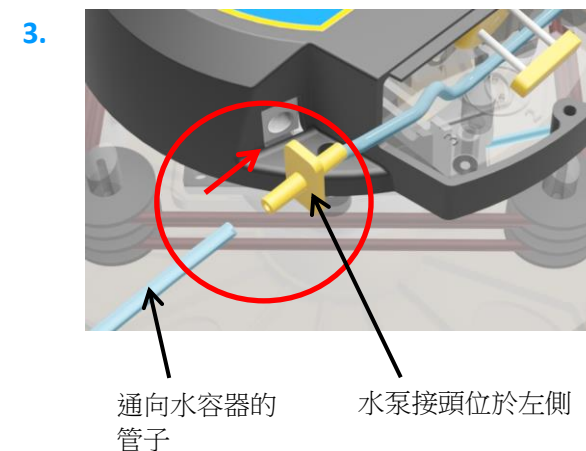
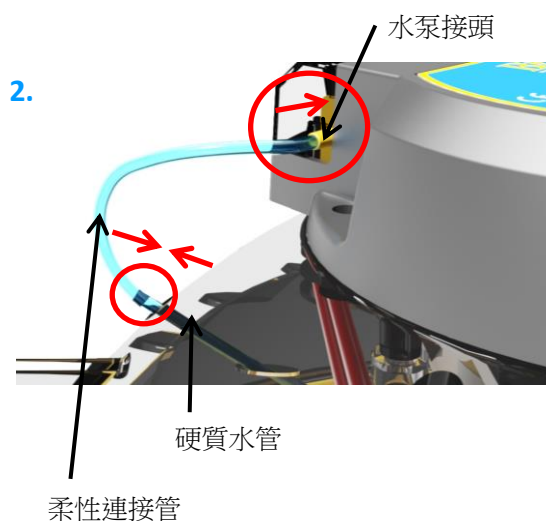
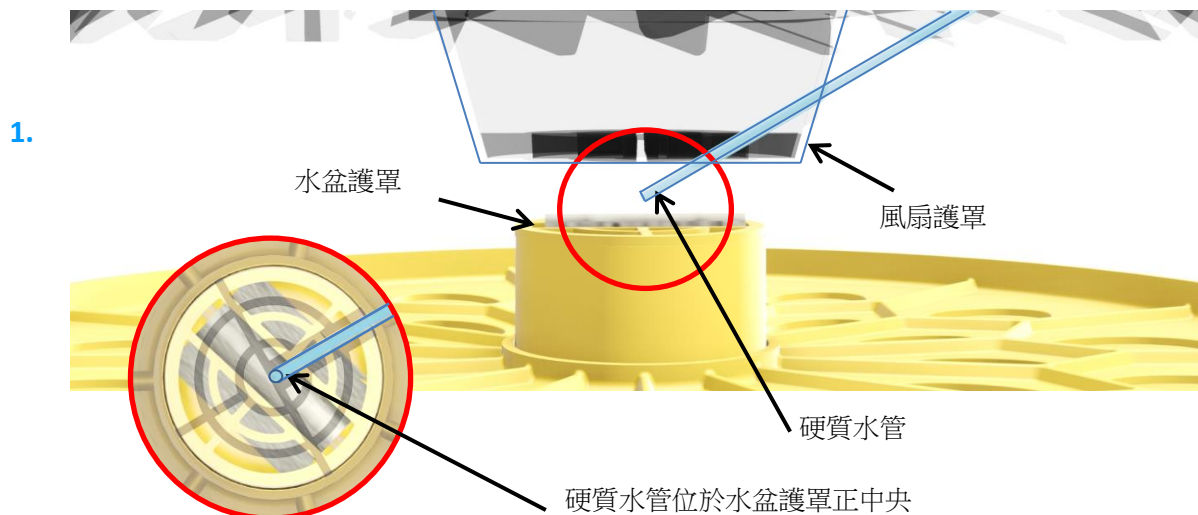
Maxi 24 Zoologica 孵化器採用蠕動式水泵，自動控制蛋室內空氣的相對濕度。水泵將水輸送到蒸發紙上，溫暖的空氣經過蒸發紙表面，有效蒸發水分（正常情況下不會積水）。加濕後的空氣在加熱室內與空氣混合，確保流經雞蛋的空氣濕度和溫度均勻。

水泵系統配有水泵軟管（70 毫米長）、柔性連接管（110 毫米）、硬質水管（127 毫米）及兩個水泵接頭（分別安裝在水泵軟管兩端）。詳見第 4 頁水泵系統示意圖。水泵系統部分組裝完成，您只需檢查各部件位置是否正確，並按照以下步驟將水泵軟管繞在絞盤上。

1: 確保硬質水管位置正確，其底端從風扇護罩的開口處伸出，並居中位於水盆護罩上方。確保水滴能準確落在蒸發紙上，如圖示。

2: 確保柔性連接管一端連接硬質水管，另一端連接水泵接頭。

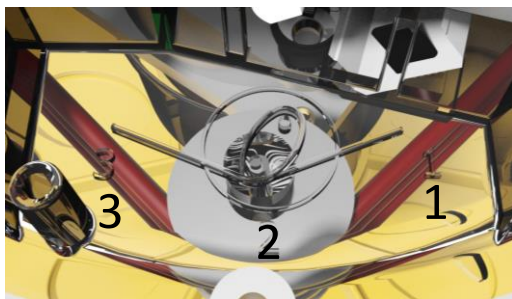
3: 剪取適當長度的矽膠水管，用於連接水泵與水容器。留足餘量，便於拆卸孵化器上蓋並將其放置一旁。將水容器管的一端連接到水泵接頭，另一端插入水容器中。



1. 設置您的孵化器

水泵設置

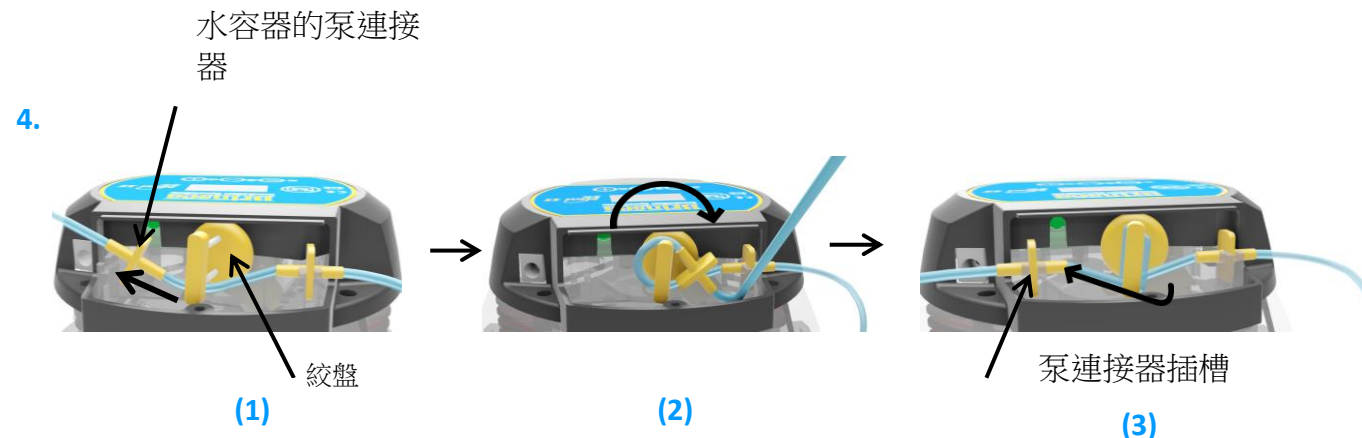
4: 確保第一個泵連接器仍插在插槽中，如圖所示。將另一個泵連接器（用於水容器）和泵管向下拉至絞盤下方，繞一圈後拉入泵連接器的插槽中。請按照孵化器上的圖示順序操作：1 - 2 - 3。



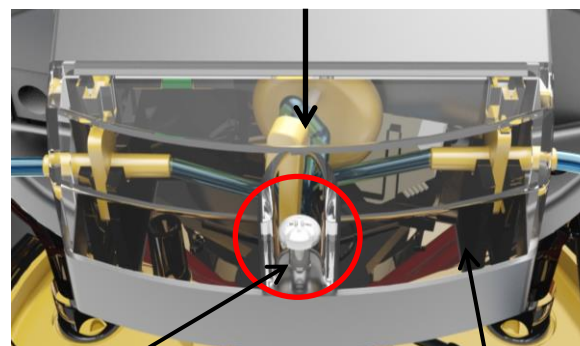
5: 安裝泵蓋並輕輕擰緊螺絲。

請定期檢查水容器中的水位。

每次使用後，請檢查水管的狀態。蠕動泵的水泵管大約每 3 個月需要更換一次。剪一段 70 毫米長的新管子。拆下連接器並移除舊管，安裝新管時注意避免扭曲。可參考產品上的圖示，並按照上述說明進行更換。



5.



螺絲

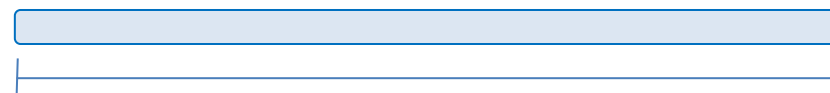
泵蓋

按比例繪製的水泵管道圖



70 毫米

按比例繪製的柔性連接管圖



110 毫米

1. 設置您的孵化器

放置位置與安裝

為了獲得最佳孵化效果，請將孵化器放置在一個恒溫的房間內，避免溫度劇烈波動，並保持良好通風，特別是在多個孵化器同時運行的情況下。

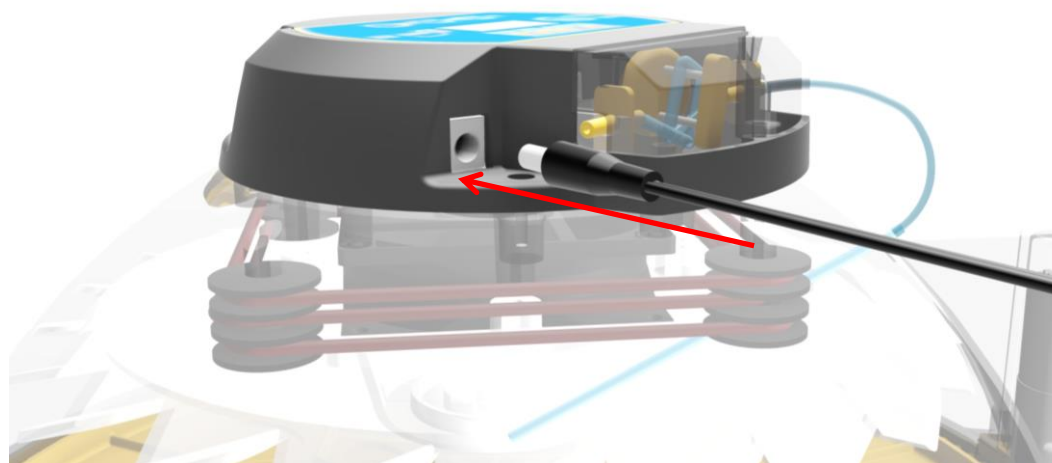
確保夜間房間溫度不會下降過低。理想情況下，應使用恒溫控制器將室溫保持在 20 至 25°C（68 至 77°F）之間。室溫絕不能低於 17°C（63°F）。

請確保孵化器不會暴露在陽光直射下，並且放置在平坦、水準的工作臺或桌面上，切勿放在地板上使用。

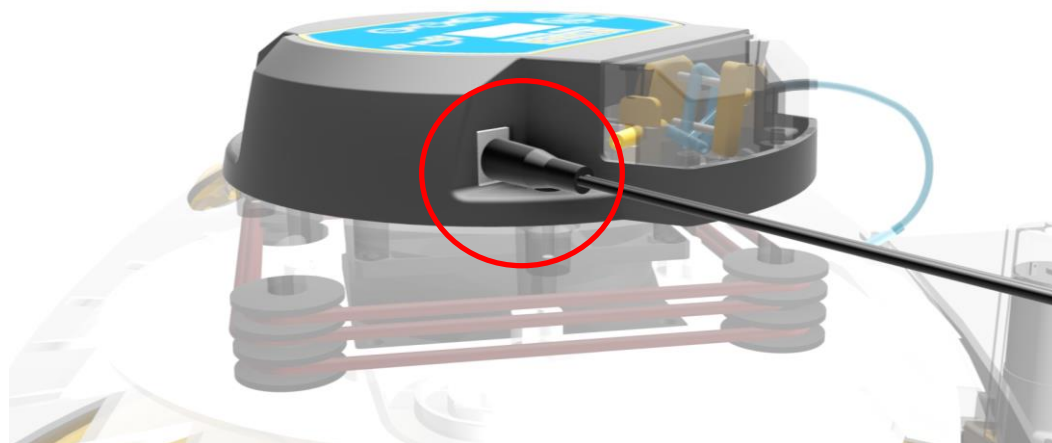
將電源主線連接到電源適配器，再將電源適配器的輸出線連接至孵化器頂蓋。請確保每個連接器都牢固插入對應的插孔中。

僅使用產品附帶的原裝電源適配器。使用其他電源設備可能存在安全隱患，並會導致保修失效。

1.



2.



2. 產品介紹

功能特性

1: 數字顯示屏

2: 泵蓋

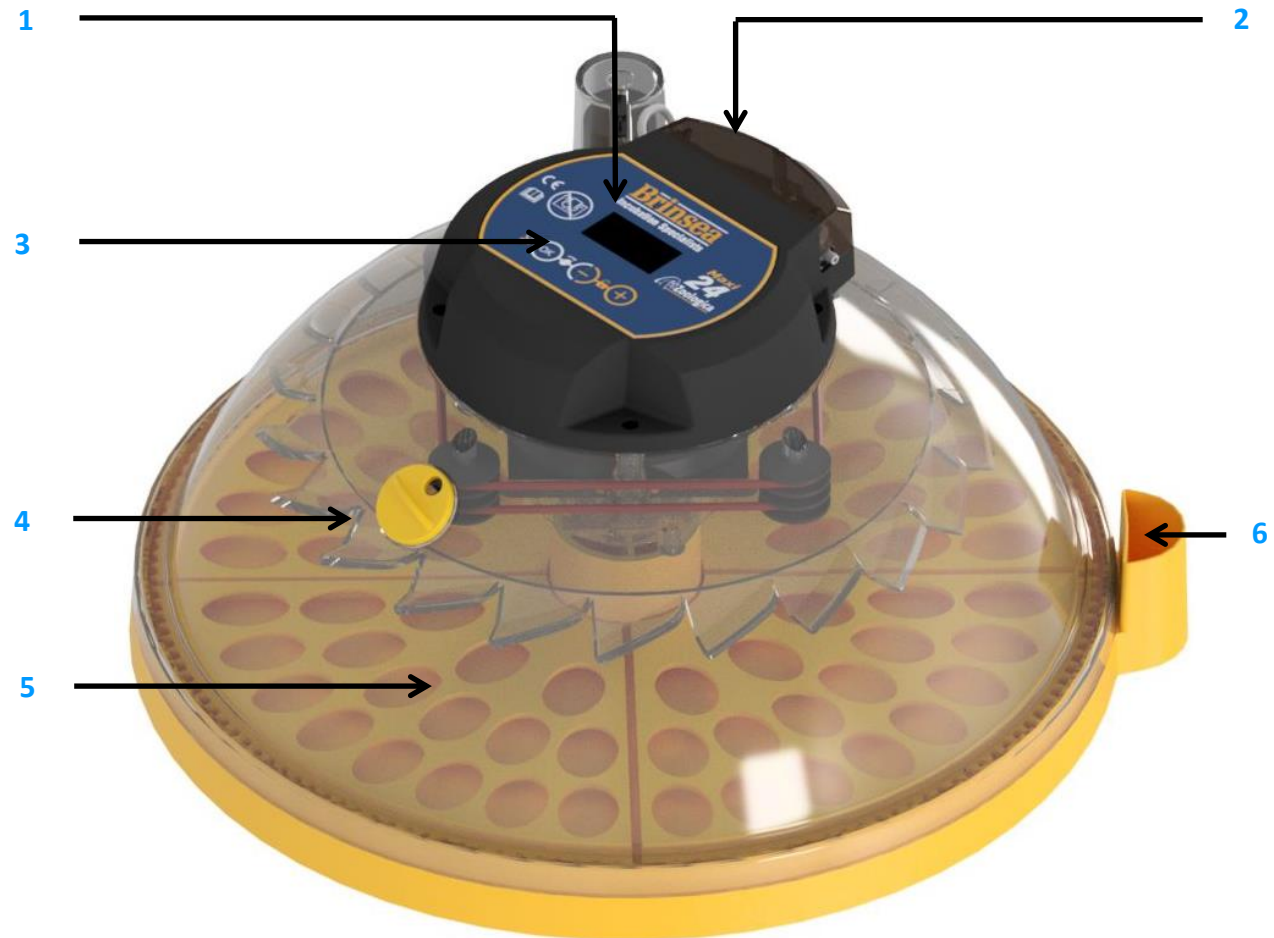
3: 控制按鈕

4: 可調節空氣通風口

5: 蛋托架

6: 外部注水口

該外部注水口不應與泵系統同時使用。



3. 設置

控制功能表

右側圖示展示了如何在控制功能表中進行操作。請查看下方的說明，瞭解按下每個按鈕時的功能。



同時按兩個按鈕解鎖功能表



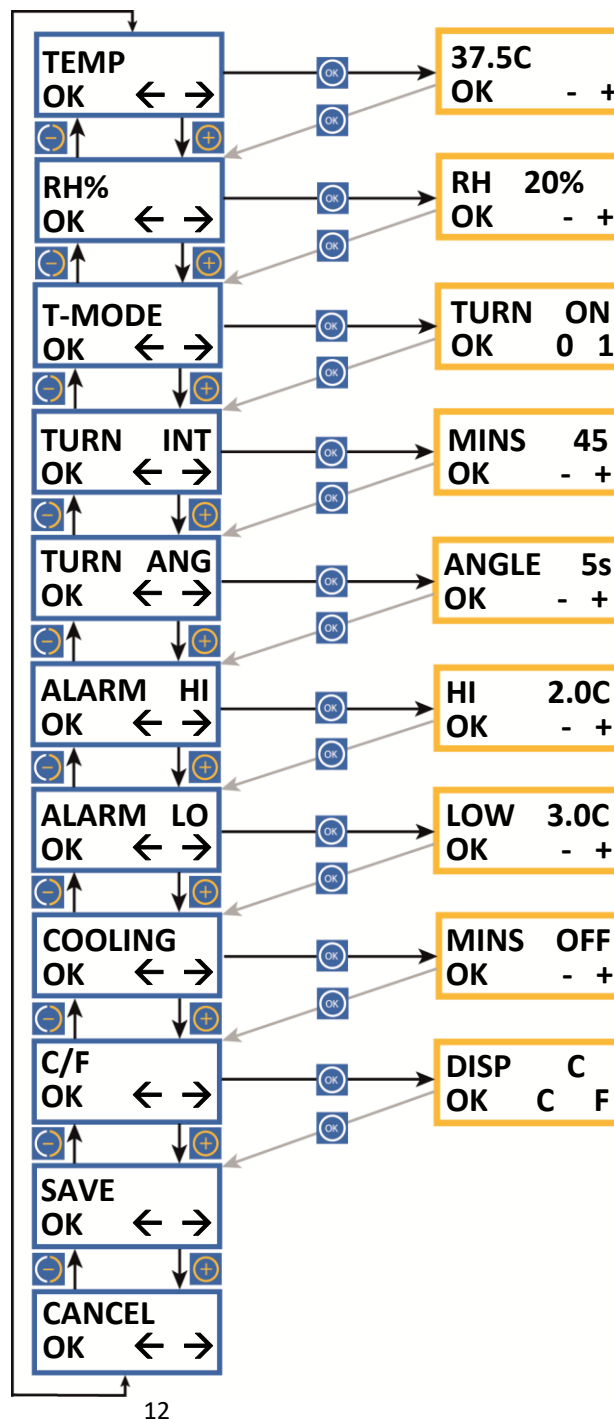
選擇選項 / 返回功能表



前進一屏 / 增加數值 / 顯示攝氏溫度



返回一屏 / 減少數值 / 顯示華氏溫度



孵化溫度

範圍：20.0 – 40.0°C (68.0 – 104.0°F)。
預設值：37.5°C (99.5°F)。參見第 5 節。

相對濕度

範圍：20% – 80%。
預設值：20%。參見第 6 節。

翻蛋模式

開啟或關閉翻蛋系統。
預設值：開啟。

翻蛋間隔

設置翻蛋間隔時間。
範圍：5 – 180 分鐘。
預設值：45 分鐘。

翻蛋角度

通過控制電機運行的時間設置翻蛋角度。
範圍：1 – 30 秒。預設值：5 秒。參見第 7 節。

高溫報警

範圍：比設定孵化溫度高 1.0 – 5.0°C (1.8 – 9.0°F)。
預設值：2.0°C (3.6°F)。參見第 4 節。

低溫報警

範圍：比設定孵化溫度低 1.0 – 5.0°C (1.8 – 9.0°F)。
預設值：3.0°C (5.4°F)。參見第 4 節。

定期孵化降溫

每 24 小時將加熱器關閉一段時間。孵化的前 7 天內不要使用此功能，孵化出殼過程中也不要使用。
範圍：10 – 360 分鐘。默認關閉。參見第 8 節。

攝氏 / 華氏顯示

切換所有溫度顯示單位為°C 或°F。
預設值：攝氏 (°C)。參見第 5 節。

保存

保存所有更改並返回正常操作介面。

取消

忽略所有更改並返回正常操作介面。

4. 顯示介面

數位控制系統

Maxi 24 Zoologica 控制系統採用高精度、獨立校準的溫度感測器。在與孵化器顯示讀數進行比較時，要小心低成本的類比或數位溫度計。

家禽的設置示例：

溫度: 37.5°C

濕度: 45% (通風口設為最小)

翻蛋間隔: 45 分鐘 (從第 19 天起關閉翻蛋功能，並移走蛋托架)

翻蛋角度：9 秒

降溫：關閉

(在使用自動濕度控制系統時，不要手動往水盤中加水)

(圖 1)

T*37.5C
H 35% P/

正常操作 – 溫度、相對濕度和翻蛋系統狀態將持續顯示。

- 溫度讀數旁邊的星號 “*” 表示加熱器電源開啟。當加熱時，星號會持續亮起；加熱完成後，星號會緩慢閃爍，表示加熱器正在脈衝工作以維持正確的溫度。當降低溫度設置時，星號可能會不顯示，這屬於正常現象。
- 在定期孵化降溫過程中（參見第 8 節），星號將被一個箭頭 “↓” 替換。
- 濕度讀數旁邊的星號 “*” 表示泵的輸出處於活動狀態（參見第 8 節）。泵輸出僅在孵化器達到工作溫度且設定濕度大於當前濕度時才會啟動。
- 如果翻蛋功能關閉，顯示幕角落會閃爍 “O” 字母。
- 如果翻蛋功能開啟，顯示幕角落會旋轉顯示一個 “/” 斜杠符號。

更改設置 – 控制功能表允許您修改和保存各種設置。即使在斷電的情況下，所有設置也會被保留。

- 要存取控制菜單，請同時按下 “+” 和 “-” 按鈕以解鎖顯示幕。有關功能表設置的詳細資訊，請參見第 3 頁的內容並查看相關部分。

斷電顯示 (圖 1) -- 如果由於停電（或首次開機）導致斷電，顯示幕角落將閃爍顯示 “P”。按住 OK 按鈕 2 秒或更長時間以清除指示器。如果不知道停電原因，請檢查電源線連接是否牢固。

- 一旦 “P” 指示器被清除，建議對雞蛋進行多次驗蛋，以檢查是否有損失。

4. 顯示介面

(圖 2)

T*39.8C
H 35% H/

(圖 3)

T*32.1C
H 35% L/

(圖 4)

T*37.5C
-RM /

(圖 5)

T*37.5C
+RM /

高溫報警顯示 (圖 2) – 如果孵化器內部的測量溫度超過設定的高溫報警溫度值，報警會立即響起，並顯示“H”。按下“OK”按鈕可將報警靜音 30 分鐘。

- 如果高溫問題自行解決，顯示幕上的“H”會持續顯示，以表明問題已解決。按下“OK”按鈕清除指示器。請檢查孵化器是否處於陽光直射下或靠近熱源（如房間加熱器）。發生此事件後，建議多次照蛋檢查是否有損失。

低溫報警顯示 (圖 3) – 如果孵化器內部的測量溫度低於設定的低溫報警溫度值，60 分鐘後會顯示“L”並響起報警聲。按下“OK”按鈕可將報警靜音 30 分鐘。

- 如果低溫問題自行解決，顯示幕上的“L”會持續顯示，以表明問題已解決。按下“OK”按鈕清除指示器。請檢查孵化器是否處於冷風流中，或房間溫度是否顯著下降。發生此事件後，建議多次照蛋檢查是否有損失。

低室溫報警 (圖 4) – 如果計算得出的房間溫度過低，且超過 1 小時無法達到最佳孵化效果，將顯示警告“-RM”，並響起報警聲。按下“OK”按鈕可將報警靜音 30 分鐘。此功能可在某些情況下禁用，以避免無關的報警。請聯繫 Brinsea 產品公司或您的經銷商瞭解更多資訊。

- 如果低溫問題自行解決，顯示幕上的“-RM”會持續顯示，以表明問題已解決。按下“OK”按鈕清除指示器。
- 請檢查孵化器是否處於冷風流中，或房間溫度是否顯著下降。發生此事件後，建議多次照蛋檢查是否有損失。

高室溫報警 (圖 5) – 如果計算得出的房間溫度過高，且超過 1 小時無法達到最佳孵化效果，將顯示警告“+RM”，並響起報警聲。按下“OK”按鈕可將報警靜音 30 分鐘。

- 如果高溫問題自行解決，顯示幕上的“+RM”會持續顯示，以表明問題已解決。按下“OK”按鈕清除指示器。
- 請檢查孵化器是否暴露在陽光直射下，或靠近熱源（如房間加熱器）。孵化過程中，蛋會在後期產生顯著的代謝熱量，如果室溫過高，可能會導致此問題。發生此事件後，建議多次照蛋檢查是否有損失。

5 溫度設置

設置溫度



1. 同時按下 - 和 + 按鈕解鎖主功能表。



2. 按 OK 鍵選擇溫度設置螢幕，並根據需要使用 + 和 - 按鈕進行調整。



3. 按 OK 返回主功能表，然後向下滾動選擇保存 (SAVE)。按 OK 鍵保存更改。

在降低溫度時，星號可能會熄滅，表示孵化器正在冷卻——這是正常現象。調整溫度時請小心——即使是微小的差異，也會對孵化效果產生較大影響。

切換為華氏度



1. 同時按下 - 和 + 按鈕解鎖主功能表。



2. 滾動到 C/F 選項，按 OK 鍵選擇 C/F 顯示幕。



3. 按 + 按鈕選擇 °F，或按 - 按鈕選擇 °C。



4. 按 OK 返回主功能表，然後向下滾動選擇保存。按 OK 保存更改。

請注意： 您的孵化器出廠時已設置為適用於雞蛋，您可能需要根據孵化的蛋種調整功能表中的溫度設置。

當孵化器加熱並接近設定溫度時，“加熱器開啟”旁的星號 “*” 將從持續亮起變為閃爍。在調整溫度之前，請讓孵化器穩定運行至少一個小時。

	推薦溫度		孵化器
鸚鵡:			
亞馬遜鸚鵡	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	24-29 天
金剛鸚鵡	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	26-28 天
牡丹鸚鵡	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	22-24 天
非洲灰鸚鵡	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	28 天
折衷鸚鵡	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	28 天
家禽:			
雞	37.4 – 37.6°C	99.3 – 99.6°F	21 天
野雞	37.6 – 37.8°C	99.6 – 100.0°F	23-27 天
鵝鶉	37.6 – 37.8°C	99.6 – 100.0°F	16-23 天
鴨	37.4 – 37.6°C	99.3 – 99.6°F	28 天

- 正在發育的胚胎對短期的溫度下降相對耐受，因此用戶無需擔心在檢查蛋時發生的降溫。然而，溫度超過理想範圍會迅速對孵化率產生嚴重的不利影響，必須避免這種情況。
- Maxi 24 Zoologica 配備了內置溫度報警裝置，能夠警告高溫或低溫。詳細資訊請參見第 4 節。

6. 濕度設置

理解濕度

短期濕度變化不重要。孵化期間的平均濕度需要接近最佳水準，以確保理想的重量損失。

孵化的前一兩天保持較高濕度也非常重要。需要注意避免長期過高的濕度。

孵化出殼

如果孵化器中的濕度低於設定的濕度水準，泵將開始工作（有時是短暫的脈衝），並逐漸從水箱中抽水，泵送至孵化器內的蒸發紙。

這可能需要幾個小時才能完成泵送並穩定，之後泵將間歇性地運行，以維持濕度水準。

孵化期間:

一般接受的孵化相對濕度（RH）水準，按物種分組如下：

孵化期間:	家禽	40-50% RH
	水鳥	45-55% RH
	鸚鵡	35-45% RH
出殼期間:	所有物種	65% RH 或更高

常規重量損失:

按物種分組的理想重量損失如下：

家禽	13%
水鳥	14%
鸚鵡	16%

關於特定物種要求的更詳細資訊，請查閱相關文獻。

孵化濕度受兩個因素影響：孵化箱內的水分蒸發（來自蛋及額外加水的蒸發）。通風水準，空氣中的水分含量也會產生影響。

鳥類繁殖者可以通過兩種方法來實現正確的濕度水準：

1: 監測濕度水準，並調整至符合不同物種的已發佈指導標準。

2: 監測蛋的重量損失，這與濕度直接相關，並與已發佈的物種重量損失標準對比。這是最可靠的方法，特別推薦在孵化率較低或孵化高價值蛋時使用。

蛋通過殼失去水分，蒸發的速率取決於蛋周圍的濕度水準和蛋殼的孔隙率。在孵化過程中，蛋需要失去一定量的水分，這相當於重量損失大約 13-16%，具體取決於物種。通過定期稱量蛋的重量，可以監控濕度水準，並在必要時調整濕度，以達到正確的重量損失。

有關孵化所有方面的更詳細資訊，包括獲取最佳結果的有用建議，請訪問我們的官方網站：
www.brinsea.co.uk/incubationhandbook。

6. 濕度設置

設置相對濕度水準



1. 同時按下 - 和 + 按鈕解鎖主功能表。



2. 按 + 按鈕滾動到 RH% 選項。

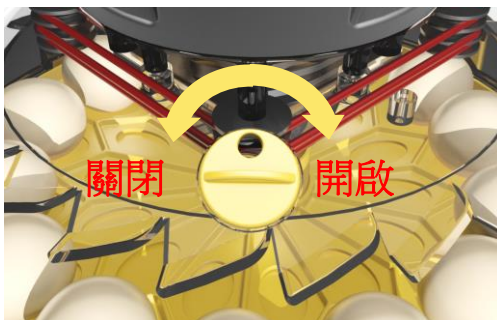


3. 按 OK 鍵選擇 RH% 螢幕，並根據需要使用 + 和 - 按鈕進行調整。



4. 按 OK 鍵返回主功能表，然後向下滾動選擇保存。按 OK 鍵保存更改。

調節通風口



開啟和關閉通風口：關閉通風口可增加濕度，打開通風口可降低濕度。使用自動濕度控制時，通常設置為最低。

外部注水口不應與泵系統同時使用。

如果孵化器的溫度顯著低於設定溫度（包括在定期孵化降溫過程中——參見第 8 節），泵將不會運行。這是為了防止在打開頂部檢查蛋等時，系統注入過多水分。

在所有情況下，孵化期間的濕度需要較高。由於孵化時間較短，水分/重量損失不會顯著影響孵化效果。高濕度對於防止膜在孵化完全出來之前乾燥和硬化非常重要。濕度會隨著第一個蛋開始孵化並且內部膜開始乾燥而自然增加。這是在泵添加水分的基礎上額外增加的濕度。

在孵化過程中，當打開蓋子時，高濕度水準會劇烈下降，並且需要一些時間才能恢復。請避免頻繁打開蓋子——檢查之間至少間隔 6 小時。

控制系統的濕度可以設置在 20% 到 80% RH 之間。實際上，孵化器能夠達到的最小和最大濕度水準取決於多個因素，包括孵化室的环境條件。更改設置後，濕度可能需要 24 小時才能完全穩定。

如果您無法達到所需的相對濕度，請參考以下說明：

濕度無法降到足夠低

- 濕度控制系統只能增加濕度，而不能主動減少濕度。請將通風口完全打開以幫助降濕。
- 最低濕度限制將由環境空氣的濕度決定，尤其是在溫暖潮濕的條件下。只有通過使用專門的除濕機對孵化器外部的房間空氣進行除濕，才能解決這一問題，但實際上這種情況很少發生。

濕度無法升高到足夠高

- 請將通風口調整到最小設置以幫助提高濕度。
- 檢查泵運行時是否有水流入孵化器——如果沒有，請檢查整個管道是否有扭曲，並確保泵周圍的管道沒有被永久性壓扁。如果管道被壓扁，可以嘗試輕輕拉伸以使其恢復。如果沒有效果，請更換泵管（參見第 9 頁）。矽膠管非常柔軟，但可能會被尖銳的指甲損壞。泵的吸入側如果有微小的穿孔，會讓空氣進入，導致泵無法抽水。
- 泵周圍的管道需要定期更換，通常每三個月更換一次，但具體更換週期取決於使用情況。詳細資訊請參見第 9 頁。

凝結水珠

在透明頂蓋的較冷部位出現一些凝結水珠是正常現象。這種自然現象不會對孵化產生危害或問題，但可能表明房間溫度低於最佳溫度。

7. 蛋類管理

孵蛋存儲

確保將蛋存儲在涼爽、潮濕的環境中。

大多數物種的蛋可以安全存儲最長 **14** 天，在此之後孵化率可能會顯著下降。每天翻動存儲的蛋有助於保持孵化率。

裂紋、形狀不規則和污染嚴重的蛋應該丟棄（如果可能）。不建議對孵化用蛋進行清洗，因為這會去除蛋殼上的外層角質層及污垢，並可能使蛋面臨更大的細菌污染風險。

然而，汙髒的蛋可能會添加對發育中的胚胎有害的污染物，因此如果清洗是唯一的選擇，應使用專業的蛋清洗液，並按照製造商的說明進行操作。

孵蛋設置

在放置蛋之前，確保孵化器已經運行了幾個小時，並且溫度已經穩定在正確的設定值。

Maxi 24 Zoologica 設計上可以容納不同大小的蛋。鵪鶉蛋、雞蛋、大型鴨蛋和鸚鵡蛋可以放入提供的蛋托架中。

將蛋放入蛋托架的凹槽中。蛋需要平放，大多數蛋更喜歡將尖端朝向蛋區的中心。可能需要一些實驗來檢查哪種方向的翻蛋效果最均勻。

蛋應該以尖端朝下的方式放置，這樣有助於自然翻轉。在孵化過程中，隨著空氣腔的增大，蛋會更自然地保持尖端朝下。如果某個蛋傾向於尖端朝上，可以將其轉動，使尖端朝下，放入蛋區的另一邊。

確保蛋的中部周圍是乾淨的，因為大塊污垢可能會妨礙蛋的正常翻動。

打開翻蛋系統——參見第 10 節。顯示幕角落應該出現一個旋轉的“/”符號。

將蛋放置好後，**24** 小時內不要調整溫度，讓蛋先加熱。每 **3** 天 檢查一次水位，每天檢查溫度。在孵化過程中的 **1/3** 時間 過後，要進行照蛋檢查，剔除空殼或不育的蛋。



蛋應平放，尖頭朝內，
朝向托架的中心。

7. 蛋類管理

設置翻蛋選項



1. 同時按下 - 和 + 按鈕解鎖主功能表。



2. 按 + 滾動到翻蛋 0/1 選項。



3. 按 OK 鍵選擇翻蛋模式螢幕，並使用 + 和 - 按鈕根據需要設置為開啟或 關閉。



4. 按 OK 鍵返回主菜單。此時會顯示翻蛋間隔選項。按 OK 鍵選擇翻蛋間隔螢幕，並使用 + 和 - 按鈕根據需要設置翻蛋間隔的時間（單位：分鐘）。



5. 按 OK 鍵返回主菜單。此時會顯示翻蛋角度選項。按 OK 鍵選擇翻蛋角度螢幕，並使用 + 和 - 按鈕根據蛋的大小設置翻蛋角度的計時器。



6. 按 OK 鍵返回主功能表，然後向下滾動選擇保存。按 OK 鍵保存更改。

翻蛋

Maxi 24 Zoologica 翻蛋系統有兩種工作模式：

開啟（ON） - 翻蛋系統將交替地將蛋向左和向右翻動。顯示幕角落會顯示旋轉線符號 “/”。

關閉（OFF） - 翻蛋系統停止工作。此模式用於孵化階段。顯示幕角落會閃爍一個 “O” 字母。

翻蛋的時間間隔和翻動的角度可以調整，以適應不同大小的蛋。翻蛋電機會在設定時間內運行，時間（以秒為單位）可以調整，以實現適合蛋的翻轉角度。

較大的蛋需要更長時間的翻轉才能達到與較小蛋相同的翻轉角度。使用下表作為簡單的參考指南。將翻蛋角度設置與蛋的直徑匹配。這樣可以使翻轉角度保持在 90 到 120 度之間。

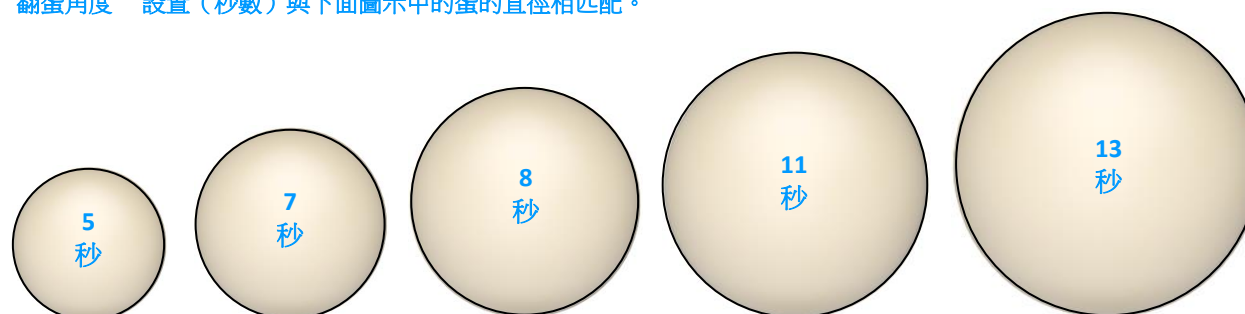
如果孵化的是混合大小的蛋，則需要妥協翻轉角度。通常，如果較大的蛋翻轉 90 度（四分之一圈），則較小的蛋可以翻轉兩倍的角度而沒有問題。鸚鵡類等物種的蛋，在孵化的前 10 天內可能受益於更大的翻轉角度。

如果蛋被放置在蛋區的兩個圓形凹槽中，則外圈的蛋會翻轉得更大。這不會造成問題，調整翻蛋角度，使內圈的蛋翻轉 90 度（四分之一圈）。

大多數物種的翻蛋間隔可以設置為大約一個小時，但鸚鵡類蛋在孵化的前 10 天內，最好每 5 或 10 分鐘翻動一次。

記住，在蛋即將孵化的 2 天前 停止翻蛋。

將“翻蛋角度”設置（秒數）與下面圖示中的蛋的直徑相匹配。



8. 孵化過程中的定時冷卻

設置冷卻期

冷卻功能不是必需的。這是一個可選功能，供想要進行實驗的繁殖者進行調整。出廠默認設置為“冷卻關閉”。在孵化的第 7 天之前或孵化出殼過程中請勿使用此功能。



1. 同時按下 - 和 + 按鈕解鎖主功能表。



2. 按 + 按鈕滾動到冷卻選項。



3. 按 OK 鍵選擇冷卻螢幕。使用 + 和 - 按鈕選擇關閉或 10 到 360 分鐘的冷卻時間。



4. 按 OK 鍵確認設置，然後滾動到保存，按 OK 鍵保存更改。

定期冷卻的背景資訊

關於最佳冷卻效果的確切細節，如每一天的冷卻期和適用的天數，目前尚不明確。Brinsea 已評估了現有的研究，並建議，家禽、水鳥和野生鳥類的蛋在第 7 天到距離孵化前 2 天之間，每天進行 30 分鐘的冷卻（與通常停止自動翻蛋的時間點一致）。

不建議對鸚鵡和猛禽類鳥類使用冷卻功能，因為冷卻的效果尚未明確。 如需更多詳細資訊，請訪問 Brinsea 網站：www.brinsea.co.uk/cooling

如何在您的孵化器中使用此功能

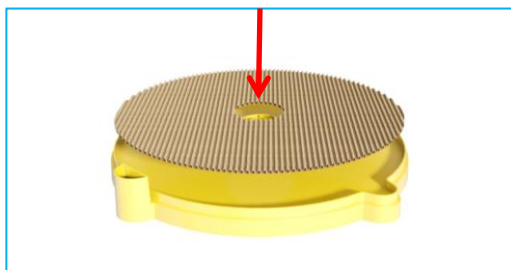
- 定期冷卻功能會在設定的時間內關閉孵化器的加熱器和低溫報警系統，但風扇仍保持運行。在冷卻期結束後，孵化器會恢復到正常的溫度，報警也會自動重置。
- 每個冷卻週期每天大約在同一時間開始（開始時間間隔為 24 小時）。第一個冷卻週期將在孵化器最後一次開機後的 24 小時開始。如果發生停電，冷卻週期的 24 小時延遲將重新開始計算。
- 在冷卻週期內，加熱器的星號會熄滅，顯示箭頭“↓”。當冷卻週期結束時，星號會再次顯示，孵化器開始加熱至孵化溫度。返回孵化溫度所需的時間取決於房間溫度，可能需要 30 分鐘或更長時間。
- 在定期冷卻過程中，濕度泵將停止運行；隨著空氣降溫，濕度水準會逐漸上升。

9. 孵化與清潔

孵化出殼

1: 在 Maxi 24 中孵化出殼時，確保在出殼前 2 天在控制功能表中將翻蛋功能關閉。

2: 打開孵化器的頂部，取出托架，將孵化墊放入底座中，提前 2 天設置好。將蛋直接放在孵化墊上。請不要重複使用孵化墊。新的孵化墊可以從 brinsea.co.uk、brinsea.com 或您當地的經銷商處購買（產品編碼：14.902）。



3: 將上蓋蓋回。

孵化出殼濕度需要較高（參見第 6 節）。

當大多數蛋孵化完畢（通常在第一個蛋孵化後 12 到 48 小時），將雛鳥移至保溫箱。Brinsea EcoGlow 600 和 1200 非常適合家禽和水鳥等。對於外來物種，推薦使用 Brinsea TLC-40 和 TLC-50 保溫箱。

在孵化出殼過程中，當打開蓋子時，高濕度會迅速下降，並需要一些時間才能恢復。避免頻繁打開孵化器——每次檢查至少間隔 6 小時。

清潔

重要事項：

清潔時務必斷開孵化器與電源的連接。

確保所有電氣部件保持乾燥。切勿將孵化器上蓋浸入水中。

切勿將底座、蛋區、蓋子或櫃體部件放入超過 50°C (120°F) 的液體中清洗，也不要使用洗碗機清潔孵化器的任何部件。

每次孵化完成後，在 Maxi 24 Zoologica 中，取出蛋區和底座，使用水基消毒液（按製造商建議的比例稀釋）進行清潔，然後徹底沖洗。使用吸塵器和軟刷清除風扇保護罩上的灰塵。用濕布擦拭所有其他內表面，然後用乾淨水濕潤的布擦拭乾淨。確保按照清潔液所附帶的說明操作。

如果使用單獨的孵化器，每兩個月仍應按照上述程式進行清潔。

孵化器外部可使用濕布清潔。避免讓任何濕氣進入電氣外殼。

定期擰松固定風扇保護罩的四個螺絲，取下蓋子並浸泡。可以使用軟刷清除風扇和加熱器電線上的灰塵和絨毛。請勿使用任何液體。不要翻轉蓋子，因為一旦移除風扇蓋，風扇就無法固定。風扇必須放在蓋子下方的四個插槽上，標籤朝向蓋內，然後再重新安裝保護蓋。不要過度擰緊螺絲。

存放之前請務必清潔孵化器，並確保內部和外部完全乾燥。沒有水的情況下讓孵化器運行 24 小時，確保其完全乾燥。

故障排除與校準

如果出現故障，首先檢查電源是否正常工作，並確保電源連接器完全插入控制外殼的插座。

數位溫濕度顯示在製造過程中已進行單獨校準，但如果需要，可以重新校準。如果孵化成功率讓您懷疑機器的溫濕度校準，請聯繫您的經銷商或直接通過 sales@brinsea.co.uk 聯繫 Brinsea 獲取進一步的資訊和建議。

10. 技術規格

MAXI 24 最大設置容量：

蛋種	常規容量
鸚鵡	68
鵪鶉	40
野雞	24
雞	24
鴨	12

尺寸： 354 毫米 x 354 毫米 x 165 毫米

重量： 1.923 千克

功率消耗：

孵化器最大功率： 40 瓦
(平均功率) 24 瓦

電源供應： 100 - 240v, 50/60Hz, 1.3A max.

雞蛋托架
容量： 24 個
部件編號： AC06



鴨蛋托架
容量： 12 個
部件編號： AC03



鵪鶉蛋托架
容量： 40 個
部件編號： AC10



鸚鵡蛋托架
容量： 68 個
部件編號： AC17



使用過的電氣和電子產品不應與一般家庭垃圾混合。為確保正確處理、回收和再利用，請將此產品送至指定的回收點，且該點會免費接受該產品。

請聯繫當地政府瞭解最近的指定回收點的詳細資訊。

正確處置此產品有助於節約寶貴資源，並防止因不當廢物處理可能對人類健康和環境造成的負面影響。

Brinsea Products Ltd, 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate,
Weston-super-Mare, N. Somerset, BS24 9BG
Tel: +44 (0) 345 226 0120
e-mail: support@brinsea.co.uk, website: www.brinsea.co.uk

符合性聲明

我方： BRINSEA PRODUCTS LTD.
32-33 Buckingham Road
Weston Industrial Estate
Weston-super-Mare
North Somerset
BS24 9BG

以下產品由我方全權負責：

蛋類孵化器：

Maxi II Eco (序號 AC25x/xxxxxxxx, AC25/xxxxxxxx)
Maxi 24 Advance (序號 AC261x/xxxxxxxx, AC261/xxxxxxxx)
Maxi 24 EX (序號 AC271x/xxxxxxxx, AC271/xxxxxxxx)
Maxi 24 Zoologica (序號 AC28x/xxxxxxxx, AC28/xxxxxxxx)

與此聲明相關的產品符合以下英國法規：

2008 年《機械設備安全供應規定》

2016 年《電磁相容性規定》

2012 年《限制在電氣和電子設備中使用某些有害物質的規定》

已使用以下標準的相關部分：

BS EN 60335-1:2012+A15:2021
BS EN 60335-2-71:2003+A1:2007
BS EN 55014-1:2017+A11:2020
BS EN 55014-2:1997+A2:2008
BS EN 50581:2012

產品的技術文檔可從上述位址獲取。

授權代表：Ian Pearce, 董事總經理

簽名：

簽署日期：2024 年 9 月 19 日

簽署地點：32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate, Weston-super-Mare, North Somerset, BS24 9BG, United Kingdom.

CE 歐盟符合性聲明

根據歐洲議會和理事會第 768/2008/EC 號決議附件三編寫

1. 產品型號 / 產品名稱：

產品：	蛋類孵化器
型號：	Maxi II Eco (序號 AC25x/xxxxxxxx, AC25/xxxxxxxx) Maxi 24 Advance (序號 AC261x/xxxxxxxx, AC261/xxxxxxxx) Maxi 24 EX (序號 AC271x/xxxxxxxx, AC271/xxxxxxxx) Maxi 24 Zoologica (序號 AC28x/xxxxxxxx, AC28/xxxxxxxx)

2. 製造商：

名稱：	Brinsea Products Ltd.
地址：	32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate, Weston-super-Mare, BS24 9BG, England

授權代表：

名稱：	Authorised Rep Compliance Ltd.
地址：	Ground Floor, 71 Lower Baggot Street, Dublin, D02 P593, Ireland

3. 本聲明由製造商全權負責發佈。

4. 聲明對象：

產品：	Maxi II Eco, Maxi 24 Advance, Maxi 24 EX, Maxi 24 Zoologica 蛋類孵化器
規格：	電源 230V，三類設備，輸出 12V 直流，2.2A，容量為 24 枚雞蛋。

5. 上述聲明物件符合以下相關的歐盟協調法規：

2006/42/EC	機械指令
2014/30/EU	電磁相容性 (EMC) 指令
2011/65/EU	限制使用某些有害物質 (RoHS) 指令

6. 符合聲明所依據的協調標準或其他技術規範：

EN 60335-1:2012+A15:2021
EN 60335-2-71:2003+A1:2007
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:1997+A2:2008
EN IEC 63000:2018

7. 產品的技術文檔可向上述授權代表索取。

簽署代表公司：	Brinsea Products Ltd.
簽署地點：	Weston-super-Mare
簽署日期：	2024 年 9 月 19 日
簽署人：	Ian Pearce
職務：	Managing Director
簽名：	