

Maxi
24



蛋类孵化器

使用说明书



Brinsea
Incubation Specialists

授权代表：

Authorised Rep Compliance Ltd.
Ground Floor, 71 Lower Baggot
Street, Dublin, D02 P593, Ireland



使用前请阅读说明书!



请勿遮盖!

本设备仅可配套使用随设备提供的电源适配器。

严禁使用已损坏的设备。

设备、电源适配器及其电源线必须放置在室内干燥环境中，避免水溅或潮湿，并应远离动物或采取措施防止动物接触。

维修工作必须由具备适当资质的人员进行。

未经监护，不得由儿童或身体、感官或精神能力较弱，或缺乏经验和知识的人使用、清洁或维护本设备。请勿让儿童玩本设备。

清洁时，请务必将孵化器从主电源断开。请确保所有电气部件保持干燥。

在设置孵化器之前，请务必仔细阅读本说明书，以获得最佳使用效果，并妥善保存以备日后查阅。

本文件包含推荐的孵化操作流程，有助于提高孵化成功率。但孵化过程中涉及诸多因素的调控与干预，某些特定情况下可能需采用不同操作方法。

如需获取更详细的孵化信息与实用建议，请访问我们的网站：www.brinsea.co.uk。

本孵化器允许用户根据不同物种和环境条件调整孵化设置，因此具体操作方案可能因实际情况而异，超出本说明书所能涵盖的范围。

如需进一步了解孵化与孵化过程，请免费下载我们的《孵化手册》：www.brinsea.co.uk/incubationhandbook。如需获取特定物种的孵化建议，请访问我们的网站获取相关出版物：www.brinsea.co.uk/books。

请在购买后 30 天内访问 www.brinsea.co.uk，在首页点击相关链接注册您的 Brinsea 产品，即可享受免费 3 年保修服务。欢迎订阅 Brinsea 电子期刊，及时获取最新产品资讯与技术信息。

请在此记录您的设备序列号： _____

目录

1	设置您的孵化器	-
	拆箱与部件清单	4
	组装	5
	水泵设置	8
	放置位置与安装	10
2	产品介绍 - 功能特性	11
3	设置 - 控制菜单	12
4	显示界面	13
5	温度设置	15
6	湿度设置	16
7	蛋类管理	18
8	孵化过程中的定时冷却	20
9	孵化与清洁	21
10	技术规格	22

1. 设置您的孵化器

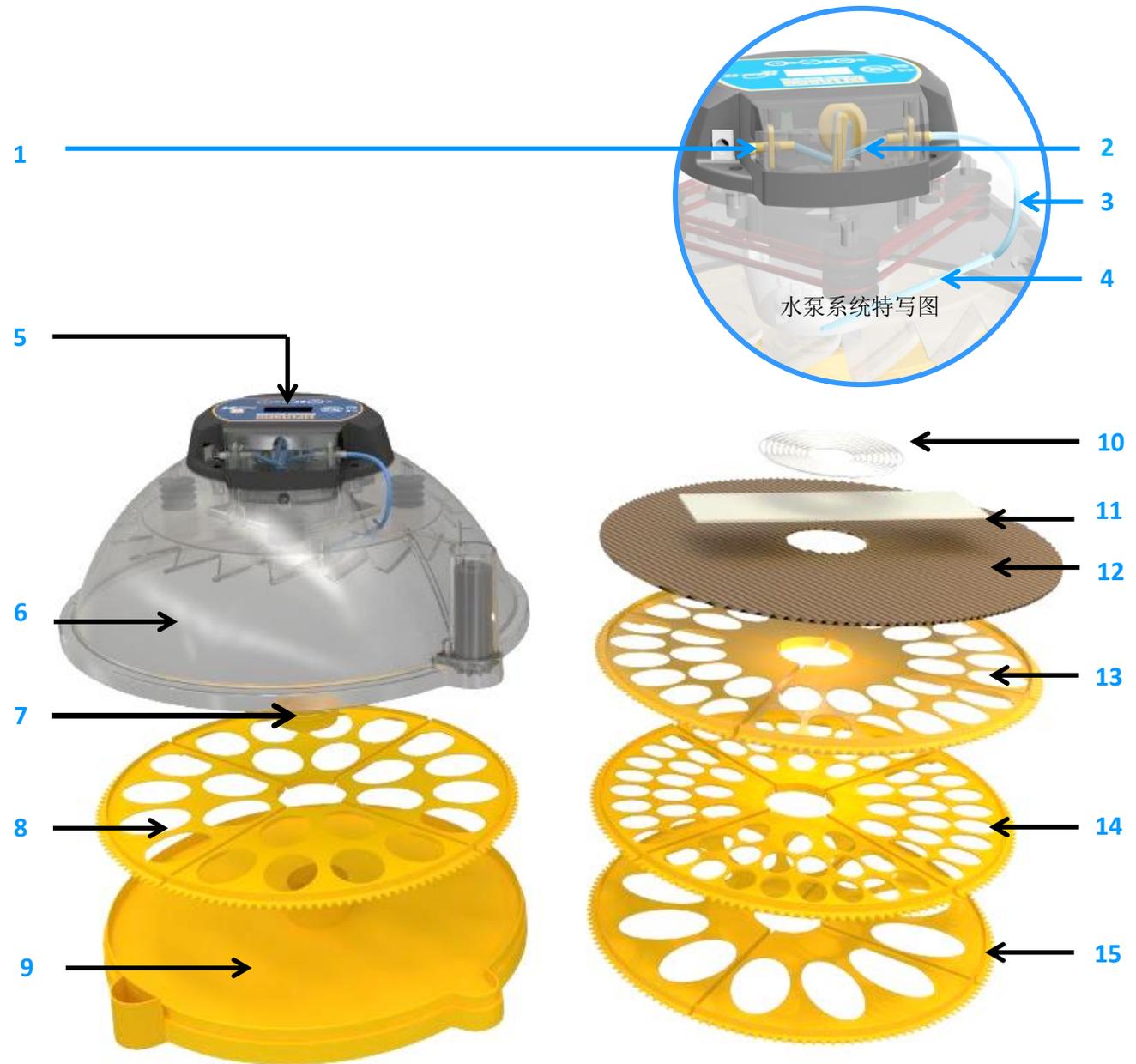
拆箱与部件清单

您的孵化器经过保护包装。请将孵化器及所有配件上的胶带、捆绑带和填充物全部取下。建议保留原包装箱及填充材料，以便将来重新包装运输使用。

请确认您所使用的电源与电源适配器上标注的电压一致。

下图展示了包装中包含的所有部件。请确保每种部件的数量正确。如发现有部件损坏或缺失，请联系销售商或 Brinsea 公司（联系地址见说明书末尾）。**严禁使用损坏的设备。**

- 1: 水泵接头 (2 个)
- 2: 水泵软管 (70 毫米)
- 3: 柔性连接软管 (110 毫米)
- 4: 硬质水管 (127 毫米)
- 5: 水泵盖
- 6: 上盖
- 7: 水盆护罩
- 8: 可放 24 枚鸡蛋的托架 (共 4 部分)
- 9: 底座
- 10: 供水软管 (3 米)
- 11: 水分蒸发纸 (2 张)
- 12: 孵化垫
- 13: 可放 40 枚鹌鹑蛋的托架 (共 4 部分)
- 14: 可放 68 枚小型鹦鹉蛋的托架 (共 4 部分)
- 15: 可放 12 枚鸭蛋的托架 (共 4 部分)
- 16: 电源适配器及连接线 (图中未显示)



1. 设置您的孵化器

组装

1: 将水分蒸发纸剪成约 45 毫米宽（1 3/4 英寸）、125 毫米长（5 英寸）的一条，然后沿长度方向对折。对折后，将蒸发纸放置在水盆中央的凸起筋条上，确保其底部接触到水盆底部。

2: 安装水盆护罩，以防小鸡掉入水中溺水。

确保蒸发纸从水盆护罩上的开口穿出，以保持其正确位置（如图 2 所示）。

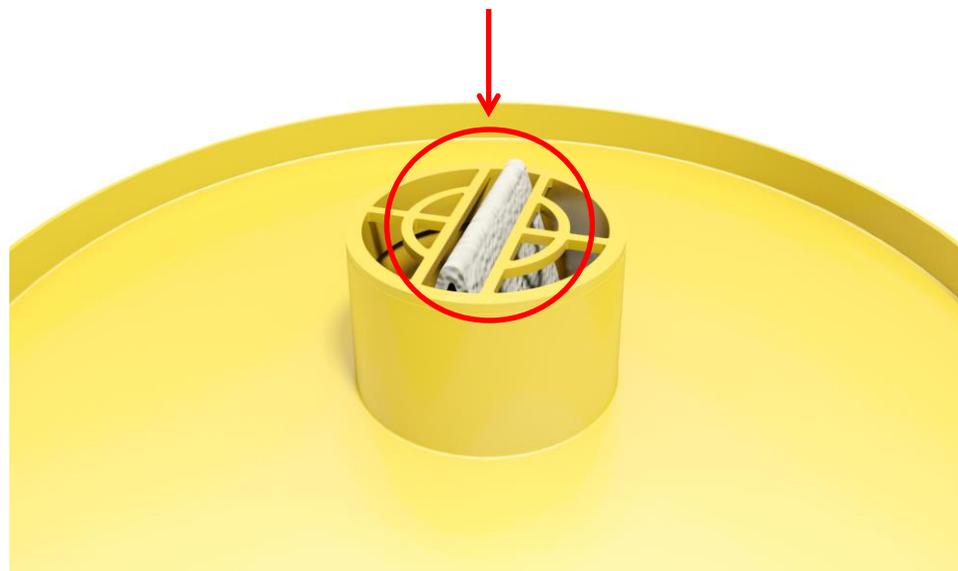
请勿向水盆中加水。

1.



中心截面图

2.

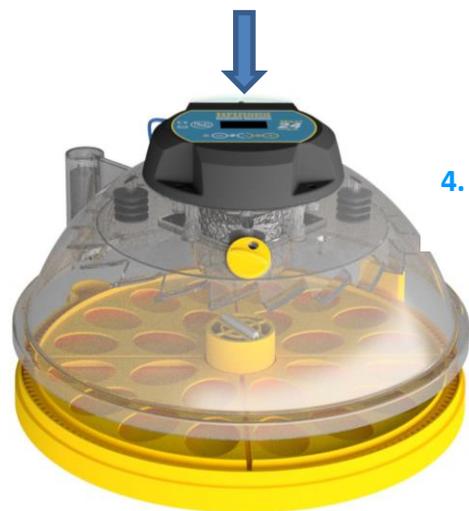


1. 设置您的孵化器

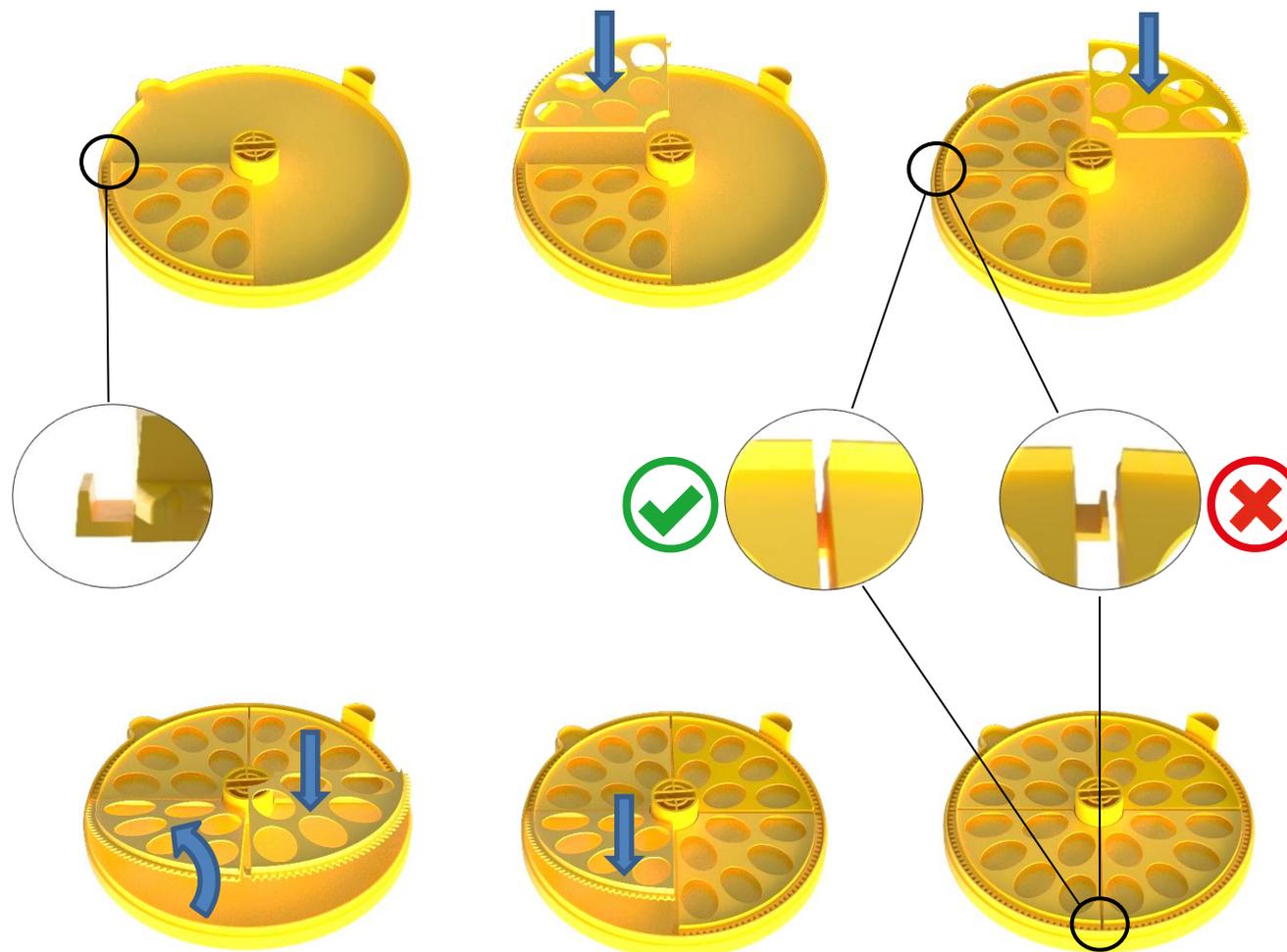
组装

3: 将蛋托架放入孵化器底座中。请确保托架放置方向正确，并按图示方式互相卡扣固定在一起。

4: 将上盖盖到底座上。检查上盖是否与底座边缘四周紧密贴合，无缝隙。



3.



1. 设置您的孵化器

组装

5: 找一个合适的水容器（容量为 0.5 到 1.0 升），放置在孵化器旁边。

重要提示：请勿将水容器放置在孵化器顶部或高于孵化器的位置。这样做是为了防止水通过虹吸作用流入孵化器，造成积水。水容器最好与孵化器置于同一水平面并排放置。

请确保孵化器放置于防水的表面。



1. 设置您的孵化器

水泵设置

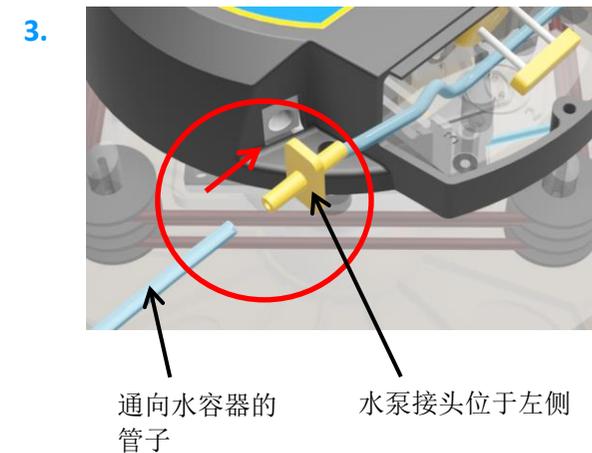
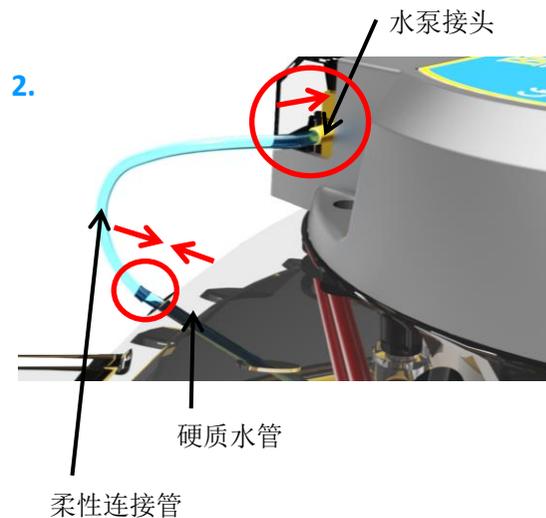
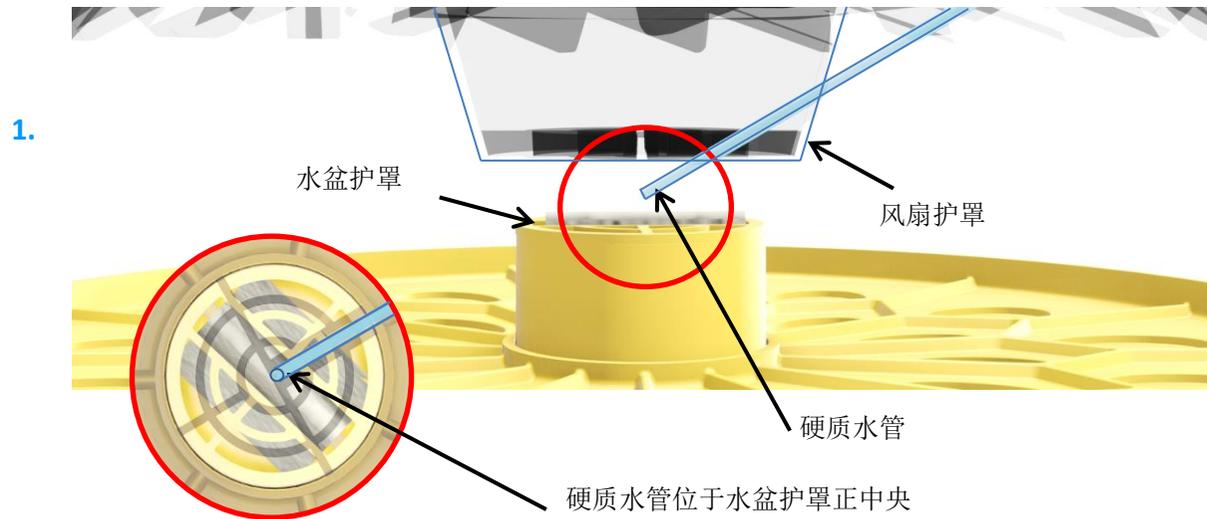
Maxi 24 Zoologica 孵化器采用蠕动式水泵，自动控制蛋室内空气的相对湿度。水泵将水输送到蒸发纸上，温暖的空气经过蒸发纸表面，有效蒸发水分（正常情况下不会积水）。加湿后的空气在加热室内与空气混合，确保流经鸡蛋的空气湿度和温度均匀。

水泵系统配有水泵软管（70 毫米长）、柔性连接管（110 毫米）、硬质水管（127 毫米）及两个水泵接头（分别安装在水泵软管两端）。详见第 4 页水泵系统示意图。水泵系统部分组装完成，您只需检查各部件位置是否正确，并按照以下步骤将水泵软管绕在绞盘上。

1: 确保硬质水管位置正确，其底端从风扇护罩的开口处伸出，并居中位于水盆护罩上方。确保水滴能准确落在蒸发纸上，如图示。

2: 确保柔性连接管一端连接硬质水管，另一端连接水泵接头。

3: 剪取适当长度的硅胶水管，用于连接水泵与水容器。留足余量，便于拆卸孵化器上盖并将其放置一旁。将水容器管的一端连接到水泵接头，另一端插入水容器中。



1. 设置您的孵化器

水泵设置

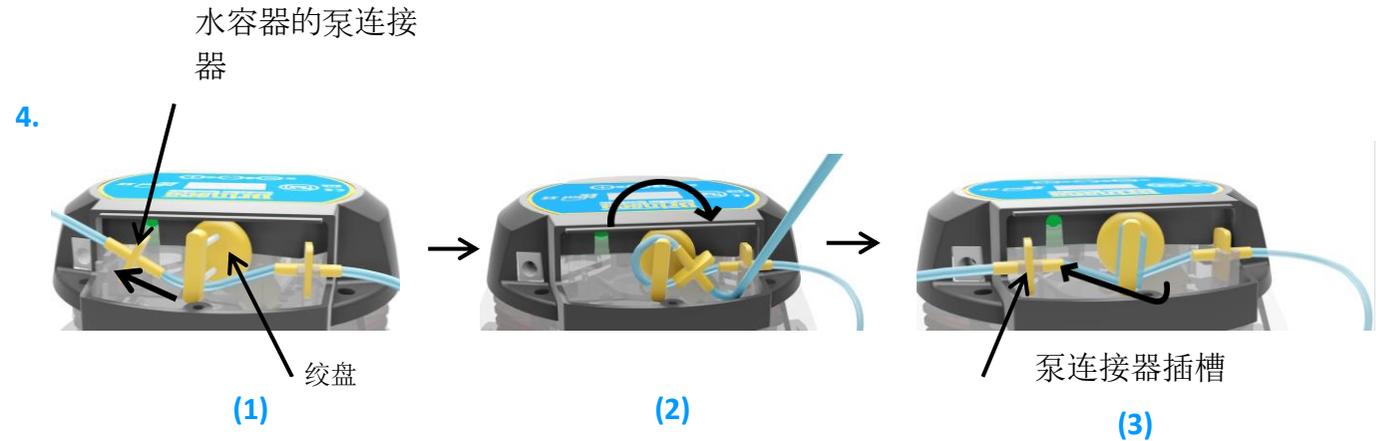
4: 确保第一个泵连接器仍插在插槽中，如图所示。将另一个泵连接器（用于水容器）和泵管向下拉至绞盘下方，绕一圈后拉入泵连接器的插槽中。请按照孵化器上的图示顺序操作：1 - 2 - 3。



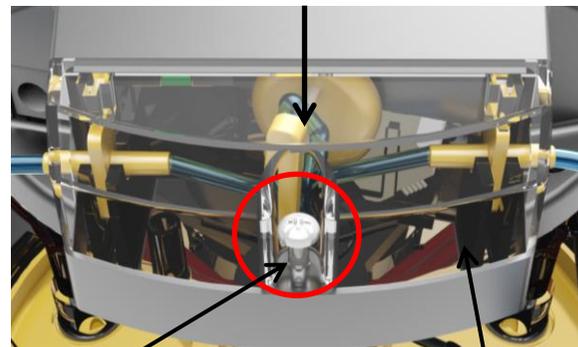
5: 安装泵盖并轻轻拧紧螺丝。

请定期检查水容器中的水位。

每次使用后，请检查水管的状态。蠕动泵的水泵管大约每 3 个月需要更换一次。剪一段 70 毫米长的新管子。拆下连接器并移除旧管，安装新管时注意避免扭曲。可参考产品上的图示，并按照上述说明进行更换。



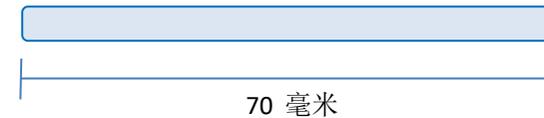
5.



螺丝

泵盖

按比例绘制的水泵管道图



70 毫米

按比例绘制的柔性连接管图



110 毫米

1. 设置您的孵化器

放置位置与安装

为了获得最佳孵化效果，请将孵化器放置在一个恒温的房间内，避免温度剧烈波动，并保持良好通风，特别是在多个孵化器同时运行的情况下。

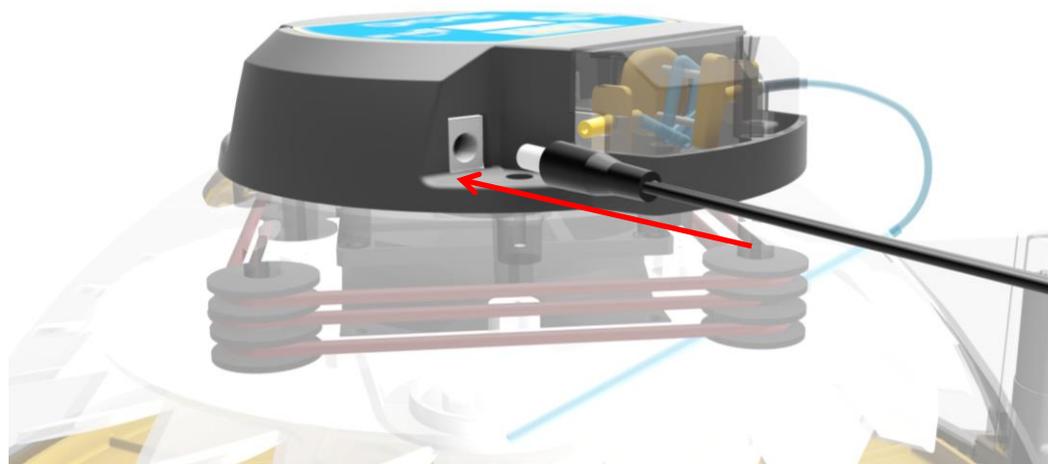
确保夜间房间温度不会下降过低。理想情况下，应使用恒温控制器将室温保持在 20 至 25° C（68 至 77° F）之间。室温绝不能低于 17° C（63° F）。

请确保孵化器不会暴露在阳光直射下，并且放置在平坦、水平的工作台或桌面上，切勿放在地板上使用。

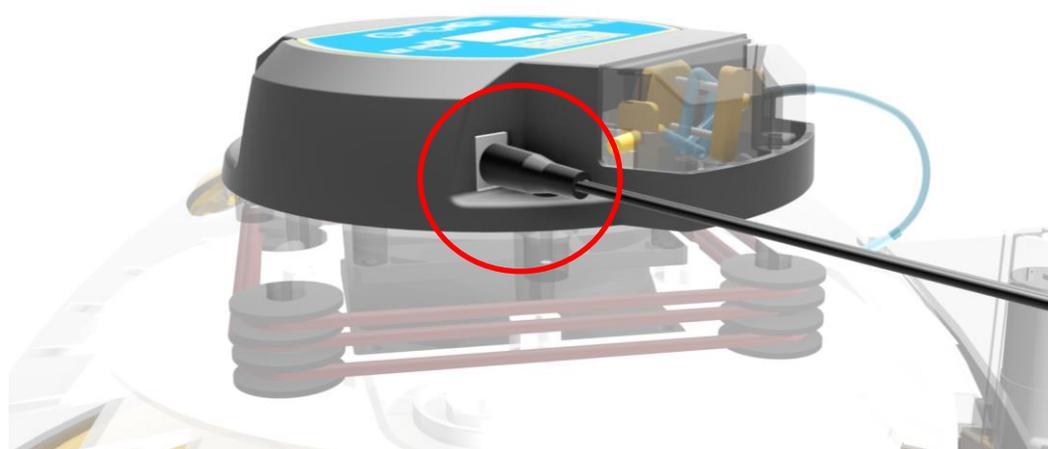
将电源主线连接到电源适配器，再将电源适配器的输出线连接至孵化器顶盖。请确保每个连接器都牢固插入对应的插孔中。

仅使用产品附带的原装电源适配器。使用其他电源设备可能存在安全隐患，并会导致保修失效。

1.



2.



2. 产品介绍

功能特性

1: 数字显示屏

2: 泵盖

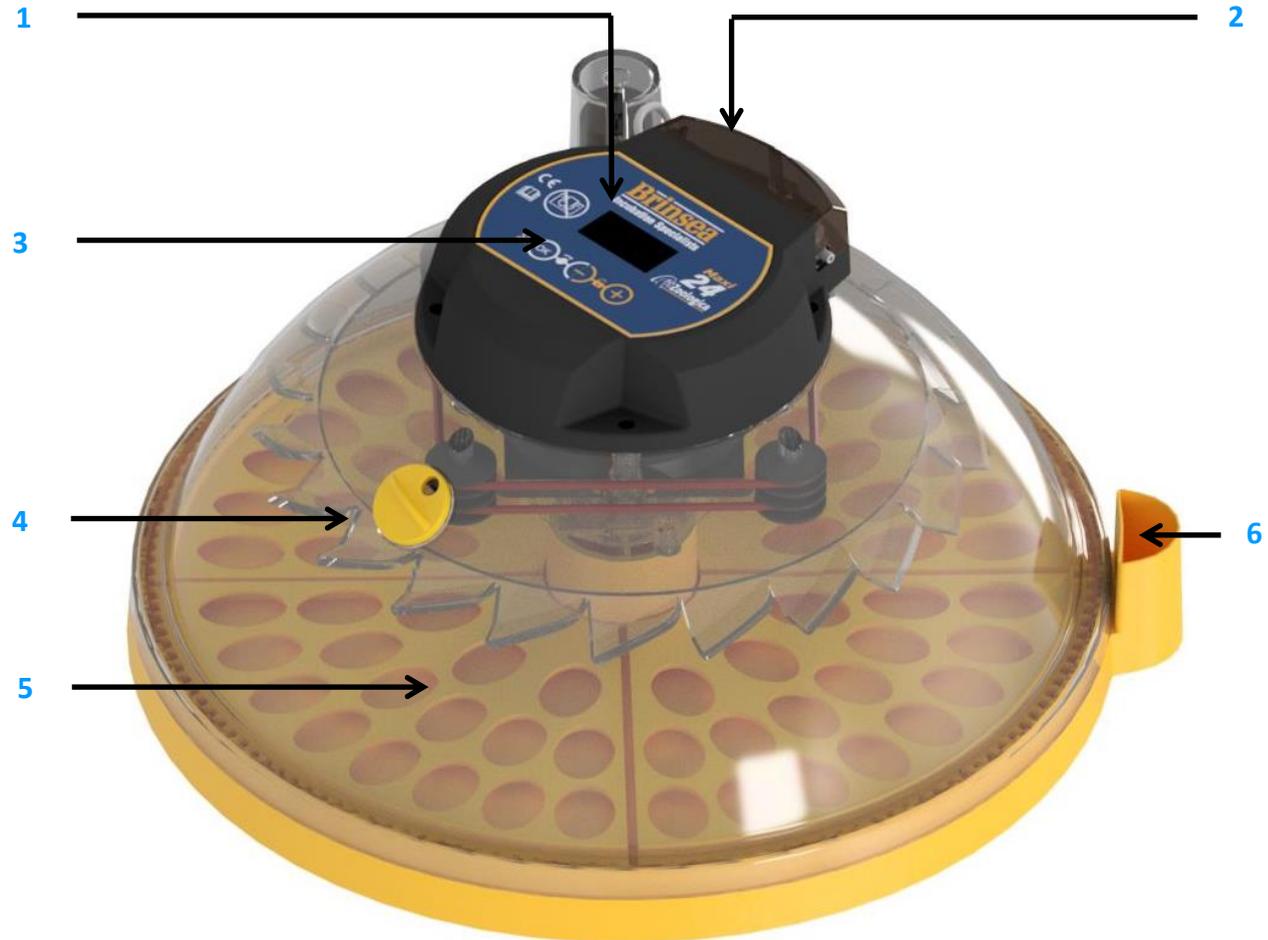
3: 控制按钮

4: 可调节空气通风口

5: 蛋托架

6: 外部注水口

该外部注水口不应与泵系统同时使用。



3. 设置

控制菜单

右侧图示展示了如何在控制菜单中进行操作。请查看下方的说明，了解按下每个按钮时的功能。



同时按两个按钮解锁菜单



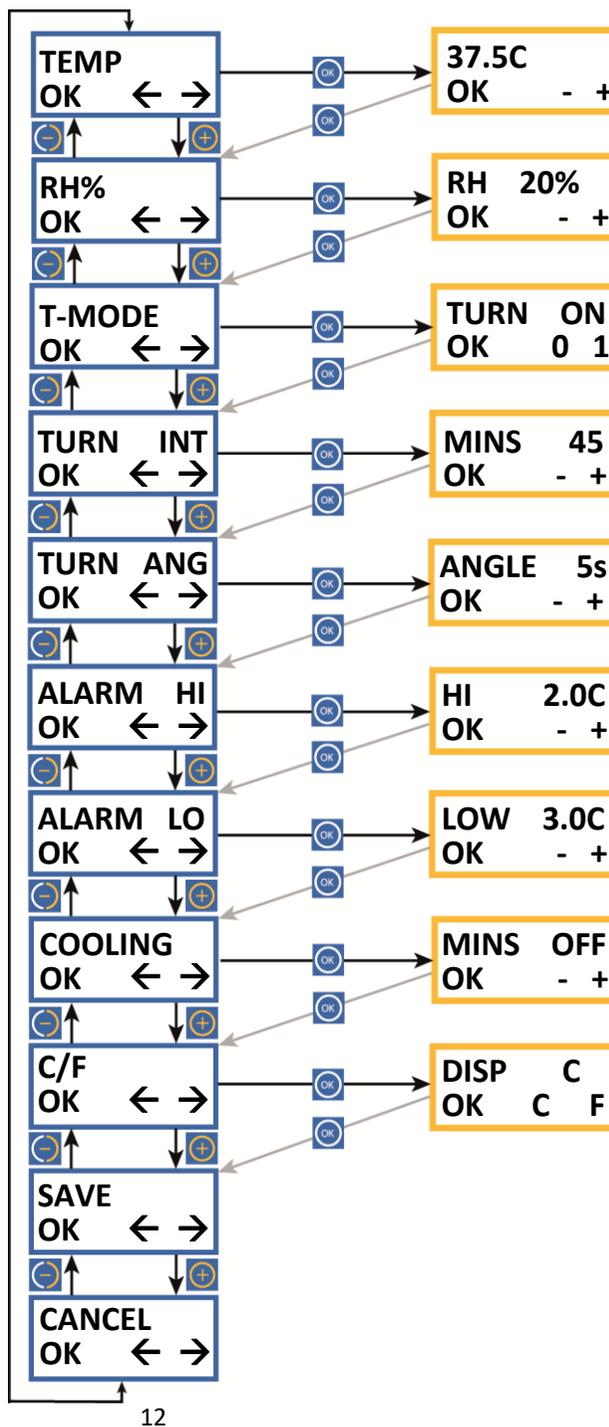
选择选项 / 返回菜单



前进一屏 / 增加数值 / 显示摄氏温度



返回一屏 / 减少数值 / 显示华氏温度



孵化温度

范围：20.0 - 40.0° C (68.0 - 104.0° F)。
默认值：37.5° C (99.5° F)。参见第 5 节。

相对湿度

范围：20% - 80%。
默认值：20%。参见第 6 节。

翻蛋模式

开启或关闭翻蛋系统。
默认值：开启。

翻蛋间隔

设置翻蛋间隔时间。
范围：5 - 180 分钟。
默认值：45 分钟。

翻蛋角度

通过控制电机运行的时间设置翻蛋角度。
范围：1 - 30 秒。默认值：5 秒。参见第 7 节。

高温报警

范围：比设定孵化温度高 1.0 - 5.0° C (1.8 - 9.0° F)。
默认值：2.0° C (3.6° F)。参见第 4 节。

低温报警

范围：比设定孵化温度低 1.0 - 5.0° C (1.8 - 9.0° F)。
默认值：3.0° C (5.4° F)。参见第 4 节。

定期孵化降温

每 24 小时将加热器关闭一段时间。孵化的前 7 天内不要使用此功能，孵化出壳过程中也不要使用。
范围：10 - 360 分钟。默认关闭。参见第 8 节。

摄氏 / 华氏显示

切换所有温度显示单位为° C 或° F。
默认值：摄氏 (° C)。参见第 5 节。

保存

保存所有更改并返回正常操作界面。

取消

忽略所有更改并返回正常操作界面。

4. 显示界面

数字控制系统

Maxi 24 Zoologica 控制系统采用高精度、独立校准的温度传感器。在与孵化器显示读数进行比较时，要小心低成本的模拟或数字温度计。

家禽的设置示例：

温度: 37.5°C

湿度: 45% (通风口设为最小)

翻蛋间隔: 45 分钟 (从第 19 天起关闭翻蛋功能，并移走蛋托架)

翻蛋角度: 9 秒

降温: 关闭

(在使用自动湿度控制系统时，不要手动往水盘中加水)

(图 1)



T*37.5C
H 35% P/

正常操作 – 温度、相对湿度和翻蛋系统状态将持续显示。

- 温度读数旁边的星号 “*” 表示加热器电源开启。当加热时，星号会持续亮起；加热完成后，星号会缓慢闪烁，表示加热器正在脉冲工作以维持正确的温度。当降低温度设置时，星号可能会不显示，这属于正常现象。
- 在定期孵化降温过程中（参见第 8 节），星号将被一个箭头 “↓” 替换。
- 湿度读数旁边的星号 “*” 表示泵的输出处于活动状态（参见第 8 节）。泵输出仅在孵化器达到工作温度且设定湿度大于当前湿度时才会启动。
- 如果翻蛋功能关闭，显示屏角落会闪烁 “O” 字母。
- 如果翻蛋功能开启，显示屏角落会旋转显示一个 “/” 斜杠符号。

更改设置 – 控制菜单允许您修改和保存各种设置。即使在断电的情况下，所有设置也会被保留。

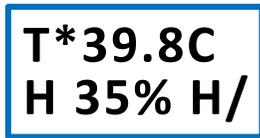
- 要访问控制菜单，请同时按下 “+” 和 “-” 按钮以解锁显示屏。有关菜单设置的详细信息，请参见第 3 页的内容并查看相关部分。

断电显示 (图 1) -- 如果由于停电（或首次开机）导致断电，显示屏角落将闪烁显示 “P”。按住 OK 按钮 2 秒或更长时间以清除指示器。如果不知道停电原因，请检查电源线连接是否牢固。

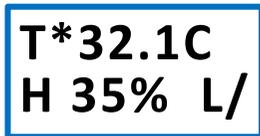
- 一旦 “P” 指示器被清除，建议对鸡蛋进行多次验蛋，以检查是否有损失。

4. 显示界面

(图 2)



(图 3)



(图 4)



(图 5)



高温报警显示 (图 2) – 如果孵化器内部的测量温度超过设定的高温报警温度值，报警会立即响起，并显示“H”。按下“OK”按钮可将报警静音 30 分钟。

- 如果高温问题自行解决，显示屏上的“H”会持续显示，以表明问题已解决。按下“OK”按钮清除指示器。请检查孵化器是否处于阳光直射下或靠近热源（如房间加热器）。发生此事件后，建议多次照蛋检查是否有损失。

低温报警显示 (图 3) – 如果孵化器内部的测量温度低于设定的低温报警温度值，60 分钟后会显示“L”并响起报警声。按下“OK”按钮可将报警静音 30 分钟。

- 如果低温问题自行解决，显示屏上的“L”会持续显示，以表明问题已解决。按下“OK”按钮清除指示器。请检查孵化器是否处于冷风流中，或房间温度是否显著下降。发生此事件后，建议多次照蛋检查是否有损失。

低室温报警 (图 4) – 如果计算得出的房间温度过低，且超过 1 小时无法达到最佳孵化效果，将显示警告“-RM”，并响起报警声。按下“OK”按钮可将报警静音 30 分钟。此功能可在某些情况下禁用，以避免无关的报警。请联系 Brinsea 产品公司或您的经销商了解更多信息。

- 如果低温问题自行解决，显示屏上的“-RM”会持续显示，以表明问题已解决。按下“OK”按钮清除指示器。
- 请检查孵化器是否处于冷风流中，或房间温度是否显著下降。发生此事件后，建议多次照蛋检查是否有损失。

高室温报警 (图 5) – 如果计算得出的房间温度过高，且超过 1 小时无法达到最佳孵化效果，将显示警告“+RM”，并响起报警声。按下“OK”按钮可将报警静音 30 分钟。

- 如果高温问题自行解决，显示屏上的“+RM”会持续显示，以表明问题已解决。按下“OK”按钮清除指示器。
- 请检查孵化器是否暴露在阳光直射下，或靠近热源（如房间加热器）。孵化过程中，蛋会在后期产生显著的代谢热量，如果室温过高，可能会导致此问题。发生此事件后，建议多次照蛋检查是否有损失。

5 温度设置

设置温度



1. 同时按下 - 和 + 按钮解锁主菜单。



2. 按 OK 键选择温度设置屏幕，并根据需要使用 + 和 - 按钮进行调整。



3. 按 OK 返回主菜单，然后向下滚动选择保存 (SAVE)。按 OK 键保存更改。

在降低温度时，星号可能会熄灭，表示孵化器正在冷却——这是正常现象。调整温度时请小心——即使是微小的差异，也会对孵化效果产生较大影响。

切换为华氏度



1. 同时按下 - 和 + 按钮解锁主菜单。



2. 滚动到 C/F 选项，按 OK 键选择 C/F 显示屏。



3. 按 + 按钮选择 ° F，或按 - 按钮选择 ° C。



4. 按 OK 返回主菜单，然后向下滚动选择保存。按 OK 保存更改。

请注意： 您的孵化器出厂时已设置为适用于鸡蛋，您可能需要根据孵化的蛋种调整菜单中的温度设置。

当孵化器加热并接近设定温度时，“加热器开启”旁的星号“*”将从持续亮起变为闪烁。在调整温度之前，请让孵化器稳定运行至少一个小时。

	推荐温度		孵化器
鹦鹉：			
亚马逊鹦鹉	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	24-29 天
金刚鹦鹉	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	26-28 天
牡丹鹦鹉	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	22-24 天
非洲灰鹦鹉	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	28 天
折衷鹦鹉	36.8 – 37.0°C	98.3 – 98.6°F	28 天
家禽：			
鸡	37.4 – 37.6°C	99.3 – 99.6°F	21 天
野鸡	37.6 – 37.8°C	99.6 – 100.0°F	23-27 天
鹌鹑	37.6 – 37.8°C	99.6 – 100.0°F	16-23 天
鸭	37.4 – 37.6°C	99.3 – 99.6°F	28 天

- 正在发育的胚胎对短期的温度下降相对耐受，因此用户无需担心在检查蛋时发生的降温。然而，温度超过理想范围会迅速对孵化率产生严重的不利影响，必须避免这种情况。
- Maxi 24 Zoologica 配备了内置温度报警装置，能够警告高温或低温。详细信息请参见第 4 节。

6. 湿度设置

理解湿度

短期湿度变化不重要。孵化期间的平均湿度需要接近最佳水平，以确保理想的重量损失。

孵化的前一两天保持较高湿度也非常重要。需要注意避免长期过高的湿度。

孵化出壳

如果孵化器中的湿度低于设定的湿度水平，泵将开始工作（有时是短暂的脉冲），并逐渐从水箱中抽水，泵送至孵化器内的蒸发纸。

这可能几个小时才能完成泵送并稳定，之后泵将间歇性地运行，以维持湿度水平。

孵化期间:

一般接受的孵化相对湿度（RH）水平，按物种分组如下：

孵化期间:	家禽	40-50% RH
	水鸟	45-55% RH
	鸚鵡	35-45% RH
出壳期间:	所有物种	65% RH 或更高

常规重量损失:

按物种分组的理想重量损失如下：

家禽	13%
水鸟	14%
鸚鵡	16%

关于特定物种要求的更详细信息，请查阅相关文献。

孵化湿度受两个因素影响：孵化箱内的水分蒸发（来自蛋及额外加水的蒸发）。通风水平，空气中的水分含量也会产生影响。

鸟类繁殖者可以通过两种方法来实现正确的湿度水平：

- 1: 监测湿度水平，并调整至符合不同物种的已发布指导标准。
- 2: 监测蛋的重量损失，这与湿度直接相关，并与已发布的物种重量损失标准对比。这是最可靠的方法，特别推荐在孵化率较低或孵化高价值蛋时使用。

蛋通过壳失去水分，蒸发的速率取决于蛋周围的湿度水平和蛋壳的孔隙率。在孵化过程中，蛋需要失去一定量的水分，这相当于重量损失大约 13-16%，具体取决于物种。通过定期称量蛋的重量，可以监控湿度水平，并在必要时调整湿度，以达到正确的重量损失。

有关孵化所有方面的更详细信息，包括获取最佳结果的有用建议，请访问我们的官方网站：
www.brinsea.co.uk/incubationhandbook。

6. 湿度设置

设置相对湿度水平



1. 同时按下 - 和 + 按钮解锁主菜单。



2. 按 + 按钮滚动到 RH% 选项。

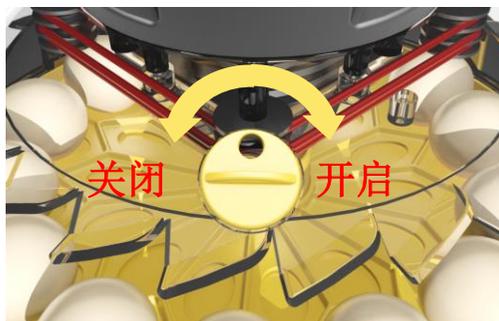


3. 按 OK 键选择 RH% 屏幕，并根据需要使用 + 和 - 按钮进行调整。



4. 按 OK 键返回主菜单，然后向下滚动选择保存。按 OK 键保存更改。

调节通风口



开启和关闭通风口：关闭通风口可增加湿度，打开通风口可降低湿度。使用自动湿度控制时，通常设置为最低。

外部注水口不应与泵系统同时使用。

如果孵化器的温度显著低于设定温度（包括在定期孵化降温过程中——参见第 8 节），泵将不会运行。这是为了防止在打开顶部检查蛋等时，系统注入过多水分。

在所有情况下，孵化期间的湿度需要较高。由于孵化时间较短，水分/重量损失不会显著影响孵化效果。高湿度对于防止膜在孵化完全出来之前干燥和硬化非常重要。湿度会随着第一个蛋开始孵化并且内部膜开始干燥而自然增加。这是在泵添加水分的基础上额外增加的湿度。

在孵化过程中，当打开盖子时，高湿度水平会剧烈下降，并且需要一些时间才能恢复。请避免频繁打开盖子——检查之间至少间隔 6 小时。

控制系统的湿度可以设置在 20% 到 80% RH 之间。实际上，孵化器能够达到的最小和最大湿度水平取决于多个因素，包括孵化室的环境条件。更改设置后，湿度可能需要 24 小时才能完全稳定。

如果您无法达到所需的相对湿度，请参考以下说明：

湿度无法降到足够低

- 湿度控制系统只能增加湿度，而不能主动减少湿度。请将通风口完全打开以帮助降湿。
- 最低湿度限制将由环境空气的湿度决定，尤其是在温暖潮湿的条件下。只有通过使用专门的除湿机对孵化器外部的房间空气进行除湿，才能解决这一问题，但实际上这种情况很少发生。

湿度无法升高到足够高

- 请将通风口调整到最小设置以帮助提高湿度。
- 检查泵运行时是否有水流入孵化器——如果没有，请检查整个管道是否有扭曲，并确保泵周围的管道没有被永久性压扁。如果管道被压扁，可以尝试轻轻拉伸以使其恢复。如果没有效果，请更换泵管（参见第 9 页）。硅胶管非常柔软，但可能会被尖锐的指甲损坏。泵的吸入侧如果有微小的穿孔，会让空气进入，导致泵无法抽水。
- 泵周围的管道需要定期更换，通常每三个月更换一次，但具体更换周期取决于使用情况。详细信息请参见第 9 页。

凝结水珠

在透明顶盖的较冷部位出现一些凝结水珠是正常现象。这种自然现象不会对孵化产生危害或问题，但可能表明房间温度低于最佳温度。

7. 蛋类管理

孵蛋存储

确保将蛋存储在凉爽、潮湿的环境中。

大多数物种的蛋可以安全存储最长 14 天，在此之后孵化率可能会显著下降。每天翻动存储的蛋有助于保持孵化率。

裂纹、形状不规则和污染严重的蛋应该丢弃（如果可能）。不建议对孵化用蛋进行清洗，因为这会去除蛋壳上的外层角质层及污垢，并可能使蛋面临更大的细菌污染风险。

然而，污脏的蛋可能会添加对发育中的胚胎有害的污染物，因此如果清洗是唯一的选择，应使用专业的蛋清洗液，并按照制造商的说明进行操作。

孵蛋设置

在放置蛋之前，确保孵化器已经运行了几个小时，并且温度已经稳定在正确的设定值。

Maxi 24 Zoologica 设计上可以容纳不同大小的蛋。鹌鹑蛋、鸡蛋、大型鸭蛋和鸚鵡蛋可以放入提供的蛋托架中。

将蛋放入蛋托架的凹槽中。蛋需要平放，大多数蛋更喜欢将尖端朝向蛋区的中心。可能需要一些实验来检查哪种方向的翻蛋效果最均匀。

蛋应该以尖端朝下的方式放置，这样有助于自然翻转。在孵化过程中，随着空气腔的增大，蛋会更自然地保持尖端朝下。如果某个蛋倾向于尖端朝上，可以将其转动，使尖端朝下，放入蛋区的另一边。

确保蛋的中部周围是干净的，因为大块污垢可能会妨碍蛋的正常翻动。

打开翻蛋系统——参见第 10 节。显示屏角落应该出现一个旋转的“/”符号。

将蛋放置好后，24 小时内不要调整温度，让蛋先加热。每 3 天检查一次水位，每天检查温度。在孵化过程中的 1/3 时间过后，要进行照蛋检查，剔除空壳或不育的蛋。



蛋应平放，尖头朝内，朝向托架的中心。

7. 蛋类管理

设置翻蛋选项



1. 同时按下 - 和 + 按钮解锁主菜单。



2. 按 + 滚动到翻蛋 0/1 选项。



3. 按 OK 键选择翻蛋模式屏幕，并使用 + 和 - 按钮根据需要设置为开启或 关闭。



4. 按 OK 键返回主菜单。此时会显示翻蛋间隔选项。按 OK 键选择翻蛋间隔屏幕，并使用 + 和 - 按钮根据需要设置翻蛋间隔的时间（单位：分钟）。



5. 按 OK 键返回主菜单。此时会显示翻蛋角度选项。按 OK 键选择翻蛋角度屏幕，并使用 + 和 - 按钮根据蛋的大小设置翻蛋角度的计时器。



6. 按 OK 键返回主菜单，然后向下滚动选择保存。按 OK 键保存更改。



翻蛋

Maxi 24 Zoologica 翻蛋系统有两种工作模式：

开启（ON） - 翻蛋系统将交替地将蛋向左和向右翻动。显示屏角落会显示旋转线符号“/”。

关闭（OFF） - 翻蛋系统停止工作。此模式用于孵化阶段。显示屏角落会闪烁一个“O”字母。

翻蛋的时间间隔和翻动的角度可以调整，以适应不同大小的蛋。翻蛋电机会在设定时间内运行，时间（以秒为单位）可以调整，以实现适合蛋的翻转角度。

较大的蛋需要更长时间的翻转才能达到与较小蛋相同的翻转角度。使用下表作为简单的参考指南。将翻蛋角度设置与蛋的直径匹配。这样可以使翻转角度保持在 90 到 120 度之间。

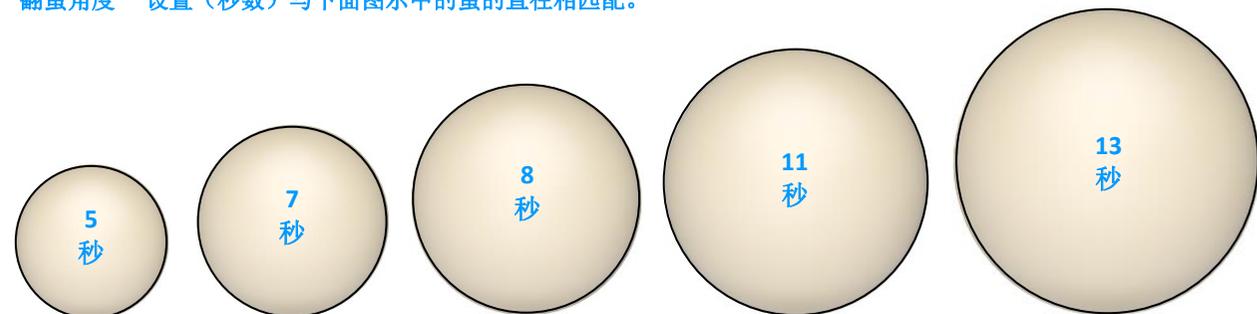
如果孵化的是混合大小的蛋，则需要妥协翻转角度。通常，如果较大的蛋翻转 90 度（四分之一圈），则较小的蛋可以翻转两倍的角度而没有问题。鸚鵡类等物种的蛋，在孵化的前 10 天内可能受益于更大的翻转角度。

如果蛋被放置在蛋区的两个圆形凹槽中，则外圈的蛋会翻转得更大。这不会造成问题，调整翻蛋角度，使内圈的蛋翻转 90 度（四分之一圈）。

大多数物种的翻蛋间隔可以设置为大约一个小时，但鸚鵡类蛋在孵化的前 10 天内，最好每 5 或 10 分钟翻动一次。

记住，在蛋即将孵化的 2 天前 停止翻蛋。

将“翻蛋角度”设置（秒数）与下面图示中的蛋的直径相匹配。



8. 孵化过程中的定时冷却

设置冷却期

冷却功能不是必需的。这是一个可选功能，供想要进行实验的繁殖者进行调整。出厂默认设置为“冷却关闭”。在孵化的第 7 天之前或孵化出壳过程中请勿使用此功能。



1. 同时按下 - 和 + 按钮解锁主菜单。



2. 按 + 按钮滚动到冷却选项。



3. 按 OK 键选择冷却屏幕。使用 + 和 - 按钮选择关闭或 10 到 360 分钟的冷却时间。



4. 按 OK 键确认设置，然后滚动到保存，按 OK 键保存更改。



定期冷却的背景信息

关于最佳冷却效果的确切细节，如每一天的冷却期和适用的天数，目前尚不明确。Brinsea 已评估了现有的研究，并建议，家禽、水鸟和野生鸟类的蛋在第 7 天到距离孵化前 2 天之间，每天进行 30 分钟的冷却（与通常停止自动翻蛋的时间点一致）。

不建议对鸚鵡和猛禽类鸟类使用冷却功能，因为冷却的效果尚未明确。 如需更多详细信息，请访问 Brinsea 网站：www.brinsea.co.uk/cooling

如何在您的孵化器中使用此功能

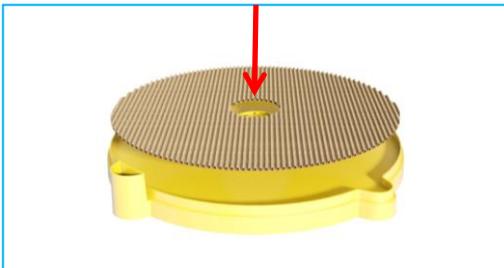
- 定期冷却功能会在设定的时间内关闭孵化器的加热器和低温报警系统，但风扇仍保持运行。在冷却期结束后，孵化器会恢复到正常的温度，报警也会自动重置。
- 每个冷却周期每天大约在同一时间开始（开始时间间隔为 24 小时）。第一个冷却周期将在孵化器最后一次开机后的 24 小时开始。如果发生停电，冷却周期的 24 小时延迟将重新开始计算。
- 在冷却周期内，加热器的星号会熄灭，显示箭头“↓”。当冷却周期结束时，星号会再次显示，孵化器开始加热至孵化温度。返回孵化温度所需的时间取决于房间温度，可能需要 30 分钟或更长时间。
- 在定期冷却过程中，湿度泵将停止运行；随着空气降温，湿度水平会逐渐上升。

9. 孵化与清洁

孵化出壳

1: 在 Maxi 24 中孵化出壳时，确保在出壳前 2 天在控制菜单中将翻蛋功能关闭。

2: 打开孵化器的顶部，取出托架，将孵化垫放入底座中，提前 2 天设置好。将蛋直接放在孵化垫上。请不要重复使用孵化垫。新的孵化垫可以从 brinsea.co.uk、brinsea.com 或您当地的经销商处购买（产品编码：14.902）。



3: 将上盖盖回。

孵化出壳湿度需要较高（参见第 6 节）。

当大多数蛋孵化完毕（通常在第一个蛋孵化后 12 到 48 小时），将雏鸟移至保温箱。Brinsea EcoGlow 600 和 1200 非常适合家禽和水鸟等。对于外来物种，推荐使用 Brinsea TLC-40 和 TLC-50 保温箱。

在孵化出壳过程中，当打开盖子时，高湿度会迅速下降，并需要一些时间才能恢复。避免频繁打开孵化器——每次检查至少间隔 6 小时。

清洁

重要事项：

清洁时务必断开孵化器与电源的连接。

确保所有电气部件保持干燥。切勿将孵化器上盖浸入水中。

切勿将底座、蛋区、盖子或柜体部件放入超过 50° C (120° F) 的液体中清洗，也不要使用洗碗机清洁孵化器的任何部件。

每次孵化完成后，在 Maxi 24 Zoologica 中，取出蛋区和底座，使用水基消毒液（按制造商建议的比例稀释）进行清洁，然后彻底冲洗。使用吸尘器和软刷清除风扇保护罩上的灰尘。用湿布擦拭所有其他内表面，然后用干净水湿润的布擦拭干净。确保按照清洁液所附带的说明操作。

如果使用单独的孵化器，每两个月仍应按照上述程序进行清洁。

孵化器外部可使用湿布清洁。避免让任何湿气进入电气外壳。

定期拧松固定风扇保护罩的四个螺丝，取下盖子并浸泡。可以使用软刷清除风扇和加热器电线上的灰尘和绒毛。请勿使用任何液体。不要翻转盖子，因为一旦移除风扇盖，风扇就无法固定。风扇必须放在盖子下方的四个插槽上，标签朝向盖内，然后再重新安装保护盖。不要过度拧紧螺丝。

存放之前请务必清洁孵化器，并确保内部和外部完全干燥。没有水的情况下让孵化器运行 24 小时，确保其完全干燥。

故障排除与校准

如果出现故障，首先检查电源是否正常工作，并确保电源连接器完全插入控制外壳的插座。

数字温湿度显示在制造过程中已进行单独校准，但如果需要，可以重新校准。如果孵化成功率让您怀疑机器的温湿度校准，请联系您的经销商或直接通过 sales@brinsea.co.uk 联系 Brinsea 获取进一步的信息和建议。

10. 技术规格

MAXI 24 最大设置容量:

蛋种	常规容量
鸚鵡	68
鵪鶉	40
野鸡	24
鸡	24
鸭	12

尺寸: 354 毫米 x 354 毫米 x 165 毫米

重量: 1.923 千克

功率消耗:

孵化器最大功率:
(平均功率) 40 瓦
24 瓦

电源供应: 100 - 240v, 50/60Hz, 1.3A
max.

鸡蛋托架
容量: 24 个
部件编号: AC06



鸭蛋托架
容量: 12 个
部件编号: AC03



鵪鶉蛋托架
容量: 40 个
部件编号: AC10



鸚鵡蛋托架
容量: 68 个
部件编号: AC17



使用过的电气和电子产品不应与一般家庭垃圾混合。为确保正确处理、回收和再利用，请将此产品送至指定的回收点，且该点会免费接受该产品。

请联系当地政府了解最近的指定回收点的详细信息。

正确处置此产品有助于节约宝贵资源，并防止因不当废物处理可能对人类健康和环境造成的负面影响。

符合性声明

我方: BRINSEA PRODUCTS LTD.
32-33 Buckingham Road
Weston Industrial Estate
Weston-super-Mare
North Somerset
BS24 9BG

以下产品由我方全权负责:

蛋类孵化器:

Maxi II Eco (序列号 AC25x/xxxxxxxx, AC25/xxxxxxxx)
Maxi 24 Advance (序列号 AC261x/xxxxxxxx, AC261/xxxxxxxx)
Maxi 24 EX (序列号 AC271x/xxxxxxxx, AC271/xxxxxxxx)
Maxi 24 Zoologica (序列号 AC28x/xxxxxxxx, AC28/xxxxxxxx)

与此声明相关的产品符合以下英国法规:

2008 年《机械设备安全供应规定》

2016 年《电磁兼容性规定》

2012 年《限制在电气和电子设备中使用某些有害物质的规定》

已使用以下标准的相关部分:

BS EN 60335-1:2012+A15:2021
BS EN 60335-2-71:2003+A1:2007
BS EN 55014-1:2017+A11:2020
BS EN 55014-2:1997+A2:2008
BS EN 50581:2012

产品的技术文档可从上述地址获取。

授权代表: Ian Pearce, 董事总经理

签名:

签署日期: 2024 年 9 月 19 日

签署地点: 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate, Weston-super-Mare, North Somerset, BS24 9BG, United Kingdom.

CE 欧盟符合性声明

根据欧洲议会和理事会第 768/2008/EC 号决议附件三编写

1. 产品型号 / 产品名称:

产品:	蛋类孵化器
型号:	Maxi II Eco (序列号 AC25x/xxxxxxxx, AC25/xxxxxxxx) Maxi 24 Advance (序列号 AC261x/xxxxxxxx, AC261/xxxxxxxx) Maxi 24 EX (序列号 AC271x/xxxxxxxx, AC271/xxxxxxxx) Maxi 24 Zoologica (序列号 AC28x/xxxxxxxx, AC28/xxxxxxxx)

2. 制造商:

名称:	Brinsea Products Ltd.
地址:	32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate, Weston-super-Mare, BS24 9BG, England

授权代表:

名称:	Authorised Rep Compliance Ltd.
地址:	Ground Floor, 71 Lower Baggot Street, Dublin, D02 P593, Ireland

3. 本声明由制造商全权负责发布。

4. 声明对象:

产品:	Maxi II Eco, Maxi 24 Advance, Maxi 24 EX, Maxi 24 Zoologica 蛋类孵化器
规格:	电源 230V, 三类设备, 输出 12V 直流, 2.2A, 容量为 24 枚鸡蛋。

5. 上述声明对象符合以下相关的欧盟协调法规:

2006/42/EC	机械指令
2014/30/EU	电磁兼容性 (EMC) 指令
2011/65/EU	限制使用某些有害物质 (RoHS) 指令

6. 符合声明所依据的协调标准或其他技术规范:

EN 60335-1:2012+A15:2021
EN 60335-2-71:2003+A1:2007
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:1997+A2:2008
EN IEC 63000:2018

7. 产品的技术文档可向上述授权代表索取。

签署代表公司:	Brinsea Products Ltd.
签署地点:	Weston-super-Mare
签署日期:	2024 年 9 月 19 日
签署人:	Ian Pearce
职务:	Managing Director
签名:	