

Maxi **24** **—EX**

Incubatrice per uova

Brinsea
Incubation Specialists

Istruzioni per l'uso



Rappresentante Autorizzato:
Authorised Rep Compliance Ltd.
Ground Floor, 71 Lower Baggot
Street, Dublin, D02 P593, Ireland



Leggere le istruzioni prima dell'uso!



Non coprire l'apparecchio!

Questo apparecchio deve essere utilizzato esclusivamente con l'alimentatore fornito in dotazione con esso.

Gli apparecchi danneggiati non devono essere utilizzati.

L'apparecchio e il relativo alimentatore devono essere collocati in un'area al chiuso, non soggetti a schizzi d'acqua o condizioni di umidità e protetti dagli animali o fuori dalla loro portata.

Le eventuali riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.

Questo apparecchio non deve essere utilizzato, pulito o mantenuto da bambini o persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte o prive di esperienza e conoscenza, non sorvegliate. I bambini non devono giocare con l'apparecchio.

Durante la pulizia scollegare l'incubatrice per uova dalla rete elettrica. Assicurarsi che tutte le parti elettriche siano mantenute asciutte.

Leggere attentamente queste istruzioni prima di configurare l'incubatrice per uova per ottenere i migliori risultati e conservarle in un luogo sicuro per riferimenti futuri.

In questo documento sono descritte le procedure consigliate per il successo della schiusa. In ogni caso, l'incubazione delle uova implica il controllo e la gestione di un numero elevato di fattori e in alcune circostanze potrebbe essere necessario adottare procedure diverse.

Per informazioni più dettagliate su tutti gli aspetti dell'incubazione delle uova, inclusi consigli utili su come ottenere i migliori risultati, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.brinsea.co.uk.

Questa incubatrice per uova è progettata in modo da consentire all'utilizzatore di variare le condizioni di incubazione per adattarle a un'ampia gamma di specie, in diverse condizioni ambientali. La configurazione specifica per ogni situazione esula dall'ambito di queste istruzioni.

Per ulteriori informazioni sull'incubazione e la schiusa delle uova, scaricare il nostro Manuale sull'incubazione GRATUITO su: www.brinsea.co.uk/incubationhandbook. Per consigli più specifici per le diverse specie è disponibile una serie di pubblicazioni all'indirizzo: www.brinsea.co.uk/books.

Per registrare il prodotto Brinsea appena acquistato, accedere al sito web www.brinsea.co.uk entro 30 giorni dall'acquisto e seguire il link nella pagina iniziale per beneficiare della garanzia gratuita di 3 anni. Iscriverti alla newsletter di Brinsea per ricevere le ultime notizie e informazioni.

Annotare qui il numero di serie del proprio apparecchio: _____

Maxi 24—EXINDICE

1	Preparazione per l'uso dell'incubatrice per uova	-
	Disimballaggio e componenti	4
	Assemblaggio	5
	Preparazione per l'uso della pompa	8
	Posizione e installazione	10
2	Presentazione del prodotto – Caratteristiche funzionali	11
3	Impostazioni – Menu di controllo	12
4	Display	13
5	Temperatura	15
6	Umidità	16
7	Uova	18
8	Raffreddamento periodico durante l'incubazione	20
9	Schiusa e pulizia	21
10	Specifiche tecniche	22

Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

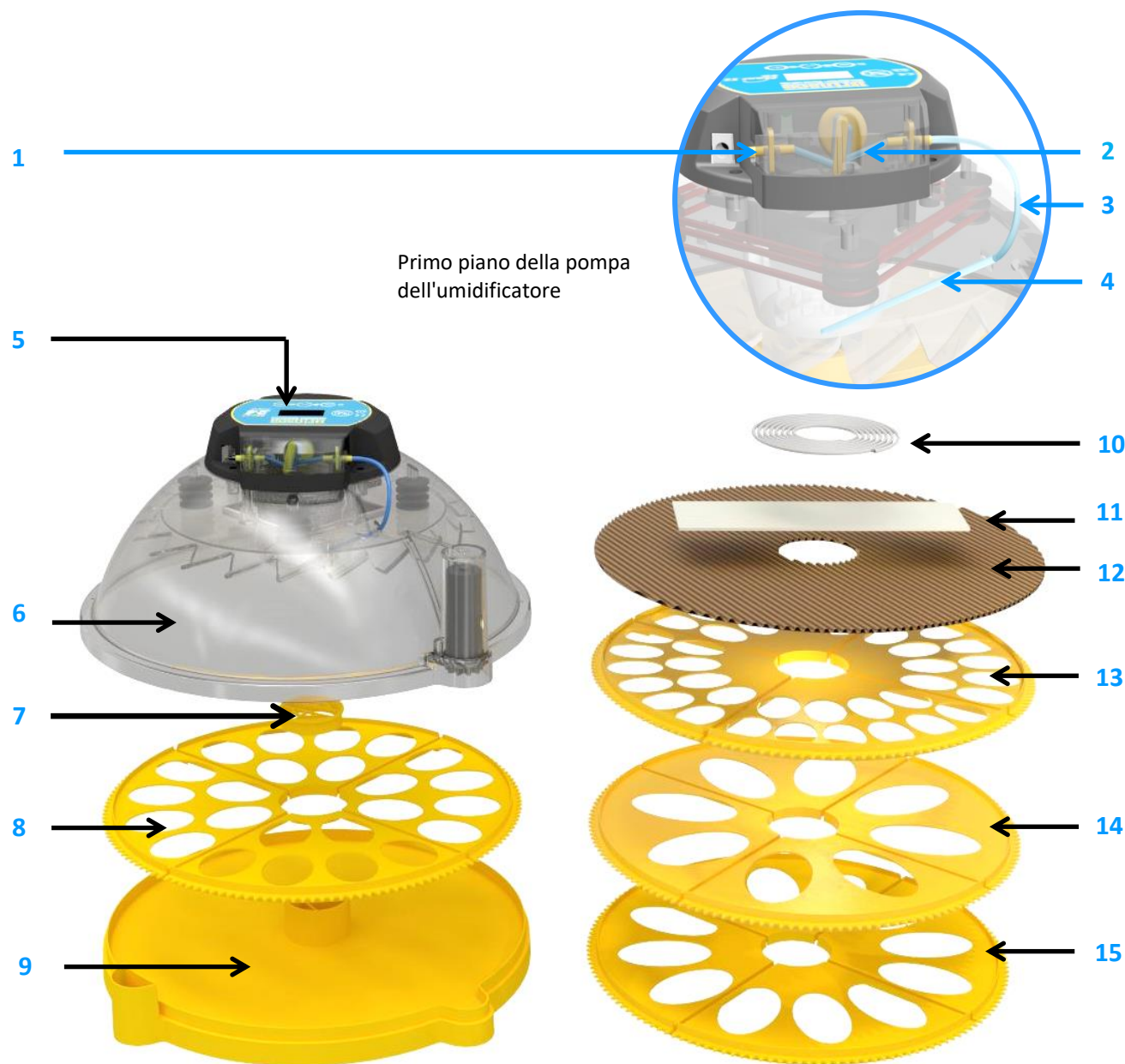
DISIMBALLAGGIO E COMPONENTI

L'incubatrice per uova viene fornita all'interno di un imballo di protezione. Rimuovere tutto il nastro adesivo, le reglette e l'imballo dall'incubatrice per uova e dai componenti. Conservare la scatola e i materiali di imballaggio per consentire di rimballare l'apparecchio in futuro.

Verificare che l'impianto elettrico di alimentazione corrisponda ai requisiti indicati sull'alimentatore.

Nella figura a fianco sono illustrati tutti i componenti forniti con l'apparecchio. Assicurarsi di avere ricevuto le quantità corrette di ogni componente. In caso di componenti danneggiati o mancanti, rivolgersi al proprio rivenditore oppure contattare Brinsea Products (all'indirizzo riportato in fondo al documento). **Gli apparecchi danneggiati non devono essere utilizzati.**

1. Raccordo pompa (2)
2. Tubo per pompa dell'acqua (70 mm)
3. Tubo flessibile di collegamento (110 mm)
4. Tubo dell'acqua rigido (127 mm)
5. Coperchio pompa
6. Parte superiore dell'incubatrice
7. Protezione della vaschetta dell'acqua
8. Disco portauova per 24 uova di gallina (x4)
9. Base dell'incubatrice
10. Tubo per l'acqua (3 m)
11. Carta di evaporazione acqua (2 fogli)
12. Tappetino da schiuma
13. Disco portauova per 40 uova di quaglia (x4)
14. Disco portauova per 8 uova di oca (x4)
15. Disco portauova per 12 uova di anatra (x4)
16. Alimentatore e cavo (non illustrati in figura)



Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

ASSEMBLAGGIO

1. Tagliare un pezzo di carta per evaporazione di circa 45 mm (1 3/4") di larghezza e 125 mm (5") di lunghezza e piegarlo a metà nel senso della lunghezza. Una volta piegato, posizionare il pezzo di carta per evaporazione sopra la nervatura centrale della vaschetta dell'acqua assicurandosi che la carta tocchi il fondo.

2. Montare la protezione della vaschetta dell'acqua per prevenire l'affogamento dei pulcini.

Assicurarsi che la carta di evaporazione si inserisca nella fessura nella protezione della vaschetta dell'acqua per essere certi che rimanga in posizione (come mostrato nell'immagine 2).

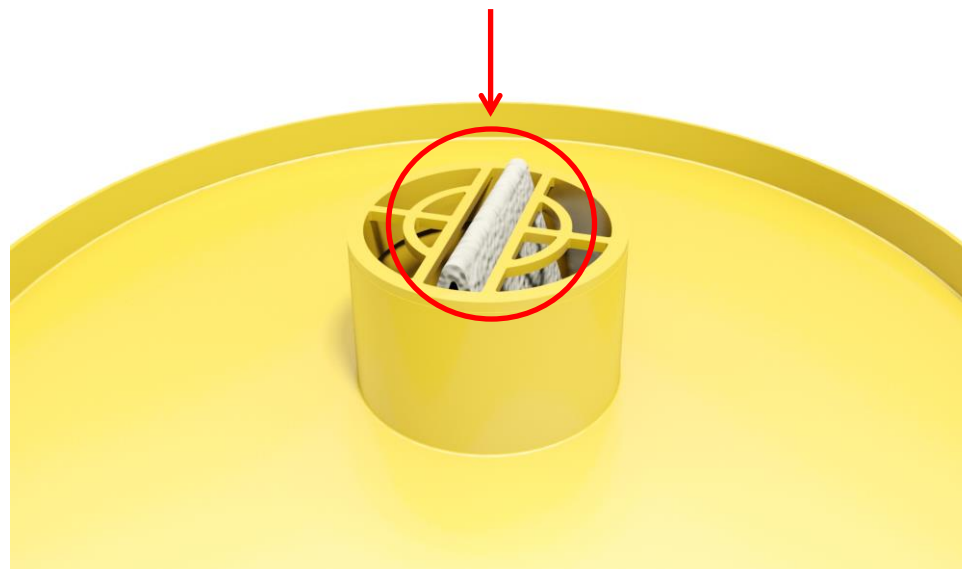
Non aggiungere acqua nella vaschetta.

1.



Vista in sezione del
centro

2.



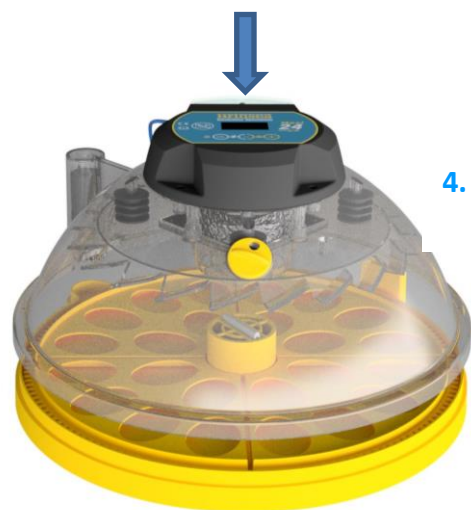
Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

ASSEMBLAGGIO

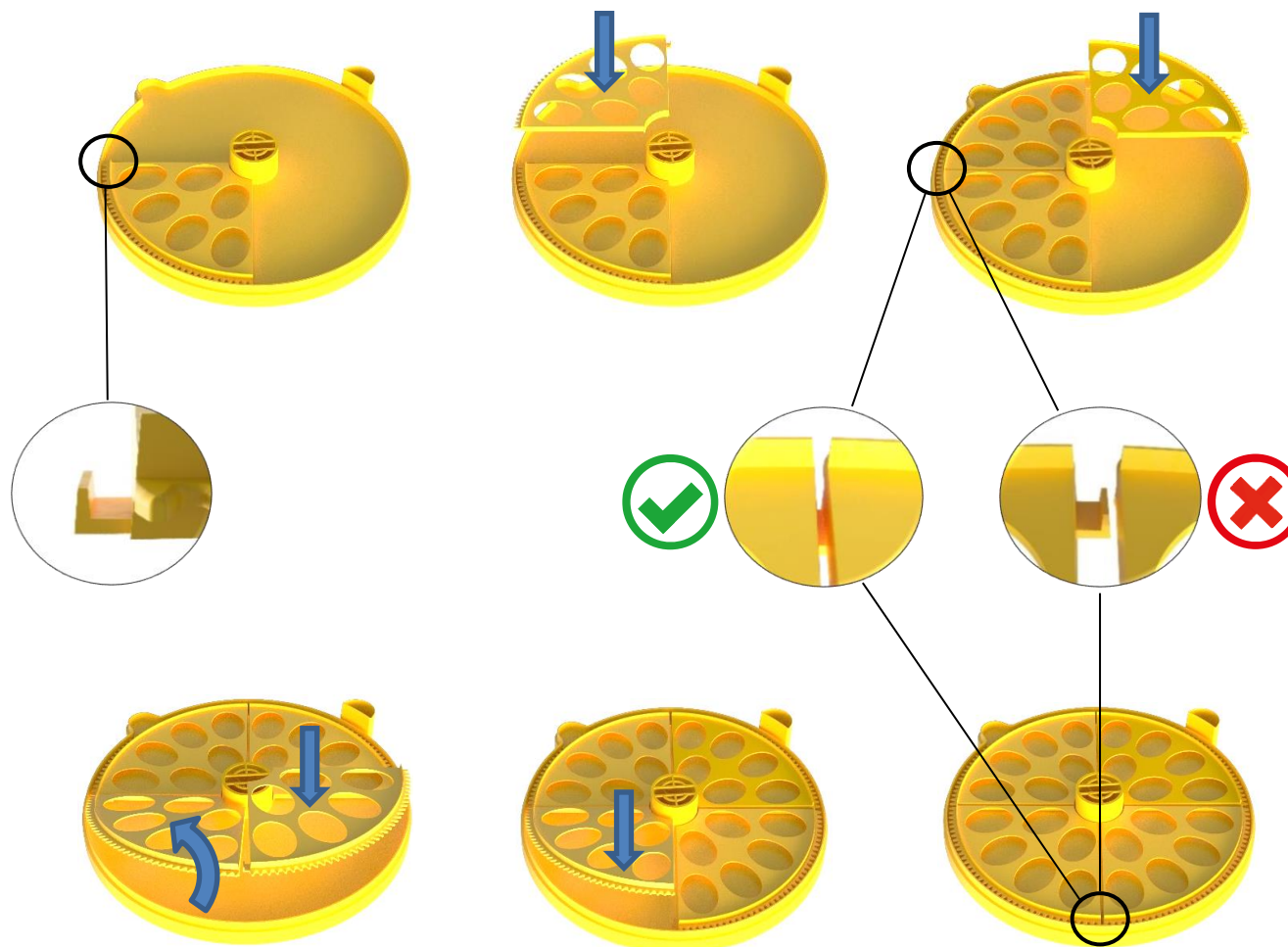
3. Posizionare i dischi portauova nella base dell'incubatrice. Assicurarsi che siano nel verso corretto e siano bloccati come illustrato.

4. Porre la parte superiore dell'incubatrice sulla base. Controllare che la parte superiore sia a filo con il bordo della base.



4.

3.



Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

ASSEMBLAGGIO

5. Reperire un contenitore per l'acqua adatto (da 0,5 a 1,0 l) e porlo accanto all'incubatrice.

IMPORTANTE: non mettere il contenitore dell'acqua sopra l'incubatrice o più in alto della stessa. Questa precauzione ha lo scopo di evitare che l'acqua penetri all'interno dell'apparecchio e lo allaghi. La cosa migliore è mettere il contenitore dell'acqua accanto all'incubatrice, appoggiato sulla stessa superficie.

Assicurarsi che l'incubatrice sia posizionata su una superficie resistente all'acqua.



PREPARAZIONE PER L'USO DELLA POMPA

L'incubatrice per uova Maxi 24 EX utilizza una pompa dosatrice dell'acqua peristaltica per controllare automaticamente l'umidità relativa dell'aria all'interno della camera di incubazione. L'acqua pompata viene fatta confluire nella carta di evaporazione e l'aria calda viene convogliata sulla superficie facendo evaporare efficacemente tutta l'acqua (in condizioni normali non se ne dovrebbe raccogliere nemmeno una piccola quantità). L'aria umidificata viene quindi miscelata all'interno della camera di riscaldamento, in modo che l'aria aspirata attraverso le uova abbia un'umidità e una temperatura uniformi.

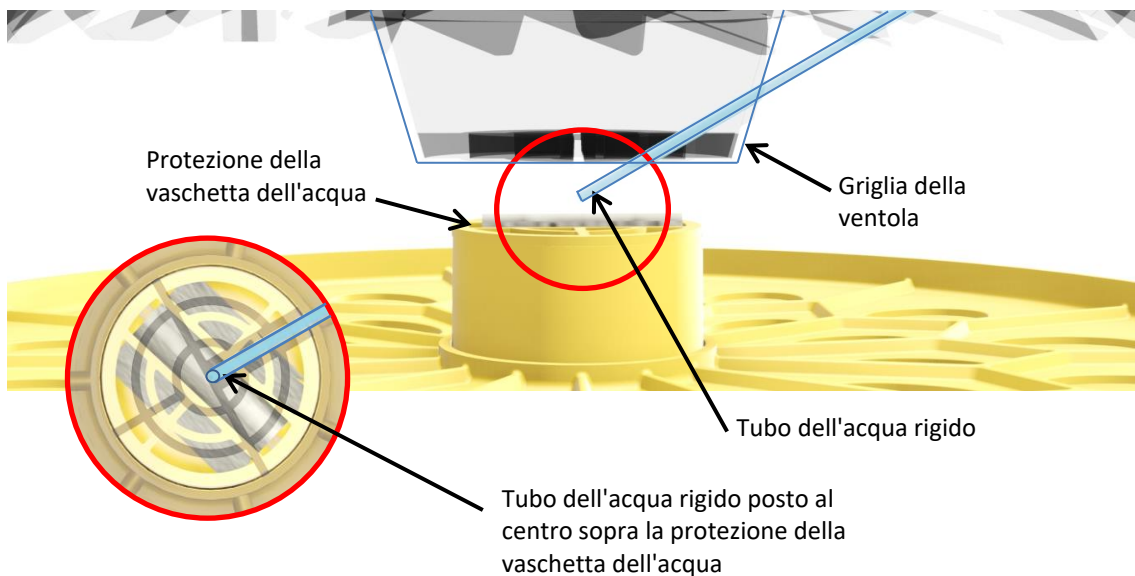
La pompa (umidificatore) è provvista di un tubo dell'acqua (lungo 70 mm), un tubo flessibile di collegamento (di 110 mm), un tubo rigido (di 127 mm) e due raccordi montati su ciascuna estremità del tubo della pompa. Vedere a pagina 4 la figura completa della pompa. La pompa dell'acqua (umidificatore) viene fornita già assemblata. È sufficiente controllare che tutti i componenti siano nella posizione corretta e avvolgere il tubo dell'acqua della pompa attorno al rullino girevole, attenendosi ai passaggi seguenti.

1. Assicurarsi che il tubo rigido sia nella posizione corretta, con l'estremità inferiore che sporge attraverso la fessura nella griglia della ventola, e si trovi al centro sopra la protezione della vaschetta dell'acqua. Assicurarsi che l'acqua goccioli sulla scheda di evaporazione come illustrato.

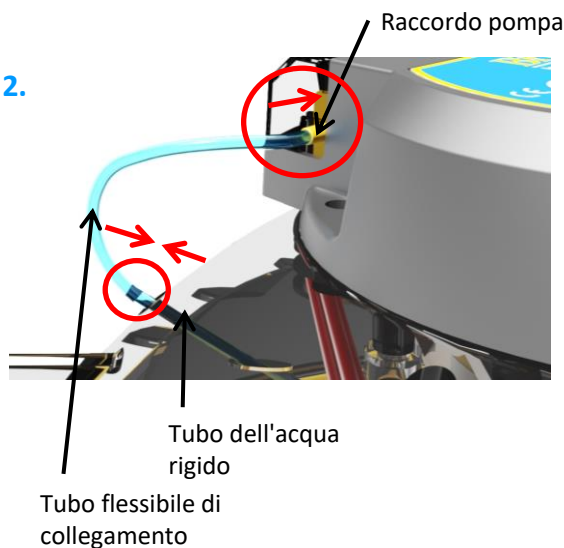
2. Assicurarsi che il tubo flessibile di collegamento sia fissato al tubo rigido dell'acqua a un'estremità e al raccordo della pompa all'altra estremità.

3. Tagliare un pezzo di tubo dell'acqua in silicone per collegare la pompa al contenitore dell'acqua. Lasciare uno spazio sufficiente affinché la parte superiore dell'incubatrice possa essere facilmente rimossa e posta da un lato. Collegare un'estremità del tubo del contenitore dell'acqua al raccordo della pompa, come illustrato e infilare l'altra estremità del tubo nel contenitore dell'acqua.

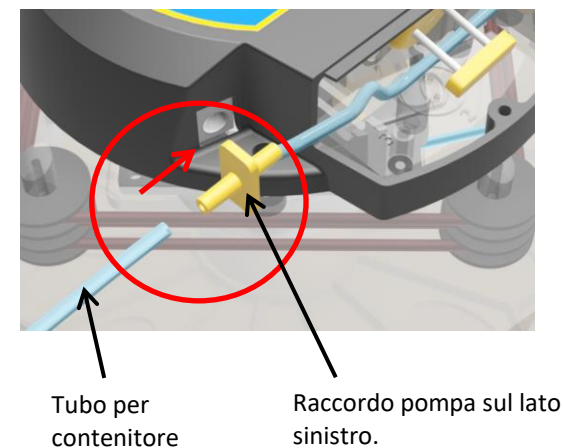
1.



2.



3.

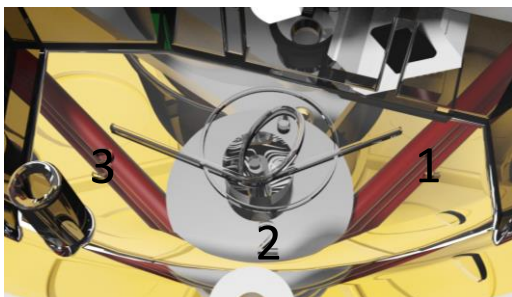


Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

PREPARAZIONE PER L'USO DELLA POMPA

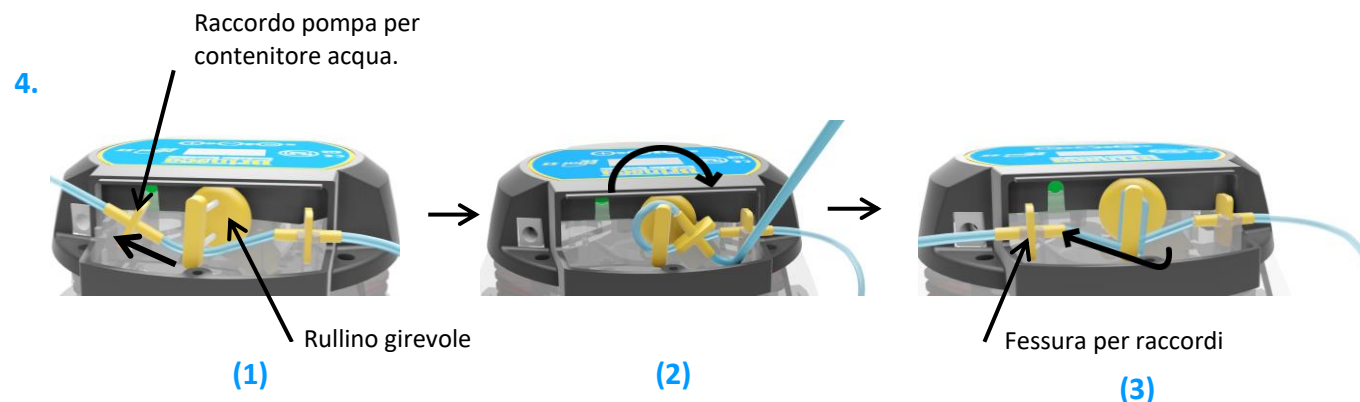
4. Assicurarsi che il primo raccordo della pompa si trovi ancora nella rispettiva fessura, come mostrato in figura. Tirare l'altro raccordo della pompa (per il contenitore dell'acqua) e il tubo della pompa sotto il rullino girevole, avvolgerglielo attorno e inserirlo nella fessura per raccordi pompa. Vedere le figure 1 – 2 – 3 qui a fianco.



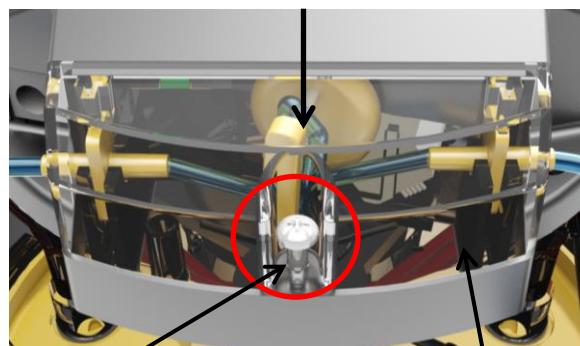
5. Montare il coperchio della pompa e serrare leggermente la vite.

Controllare regolarmente il livello dell'acqua nel contenitore dell'acqua.

Dopo ogni incubata controllare le condizioni dei tubi. Il tubo della pompa peristaltica dovrà essere sostituito ogni 3 mesi circa. Tagliare un tubo alla lunghezza di 70mm. Rimuovere i raccordi ed estrarre il vecchio tubo. Sostituirlo con il tubo nuovo, evitando di torcerlo. Consultare lo schema riportato sul prodotto e seguire le istruzioni di cui sopra.



5.



Vite

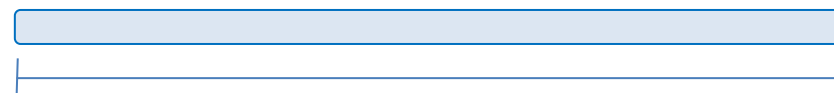
Coperchio

Schema del tubo dell'acqua della pompa in scala



70 mm

Schema del tubo di collegamento flessibile in scala



110 mm

Maxi 24—EX

1 PREPARAZIONE PER L'USO DELL'INCUBATRICE PER UOVA

POSIZIONE E INSTALLAZIONE

L'incubatrice per uova darà i risultati migliori se posta in un locale riscaldato, non soggetto a sbalzi di temperatura e con una discreta ventilazione, in particolare se vi sono diverse incubatrici in funzione nello stesso momento.

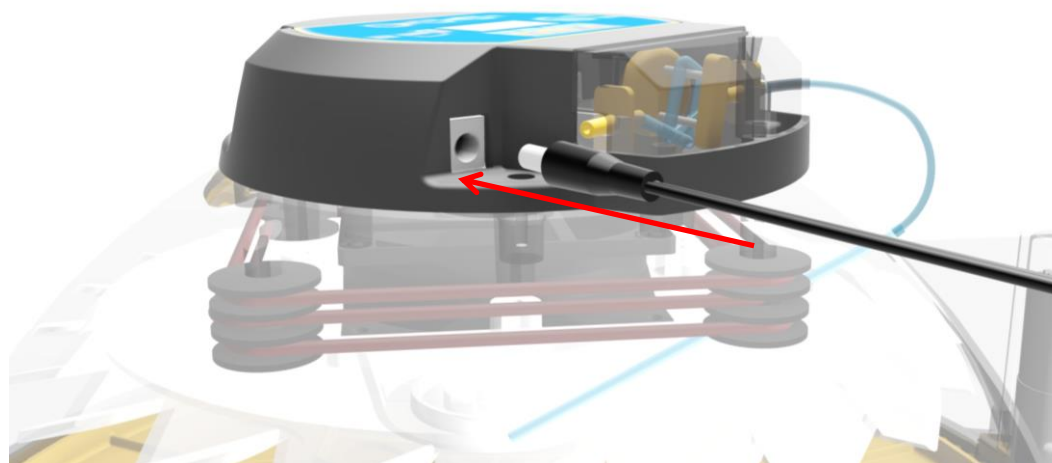
Assicurarsi che la temperatura ambientale del locale non possa scendere drasticamente in una notte fredda. L'ideale è controllare la temperatura ambientale con un termostato, mantenendola tra i 20 e i 25 °C (tra i 68 e i 77 °F). Non lasciare mai che la temperatura nel locale scenda al di sotto di 17°C (63°F).

Assicurarsi che l'incubatrice non sia esposta alla luce solare diretta e venga utilizzata su un piano di lavoro o un tavolo con superficie liscia e perfettamente orizzontale, non sul pavimento.

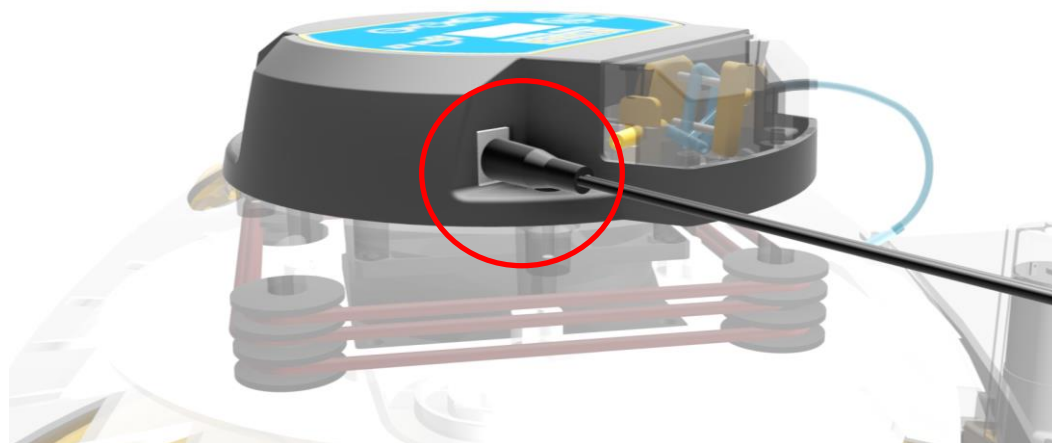
Collegare il cavo di alimentazione di rete all'alimentatore e collegare il cavo dell'alimentatore al coperchio dell'incubatrice. Assicurarsi che ciascun connettore sia completamente inserito nella rispettiva presa.

Utilizzare esclusivamente l'alimentatore fornito con l'apparecchio. L'uso di un alimentatore diverso potrebbe causare un pericolo e invalidare la garanzia.

1.



2.



Maxi 24—EX

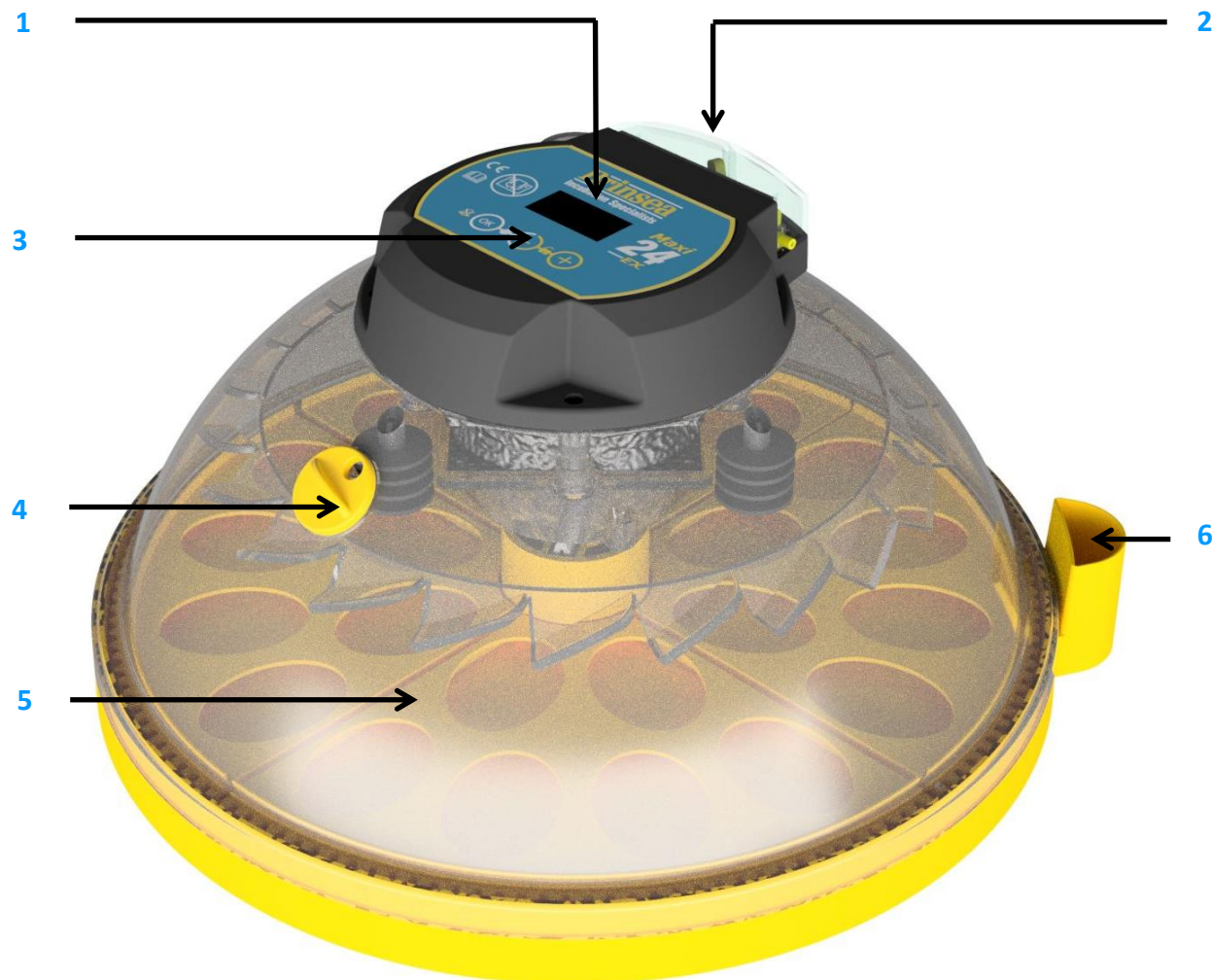
2. PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

1. Display digitale
2. Coperchio della pompa
3. Pulsanti di controllo
4. Foro di sfiato regolabile
5. Dischi portauova

6. Punto di riempimento esterno

Il punto di riempimento esterno non deve essere utilizzato insieme all'umidificatore.



Maxi 24—EX

3 IMPOSTAZIONI

MENU DI CONTROLLO

Lo schema riportato a destra illustra come navigare all'interno del menu di controllo. Qui sotto invece sono elencate le funzioni di ogni singolo pulsante ogni volta che viene premuto.



Premendo entrambi i pulsanti il menu viene sbloccato.



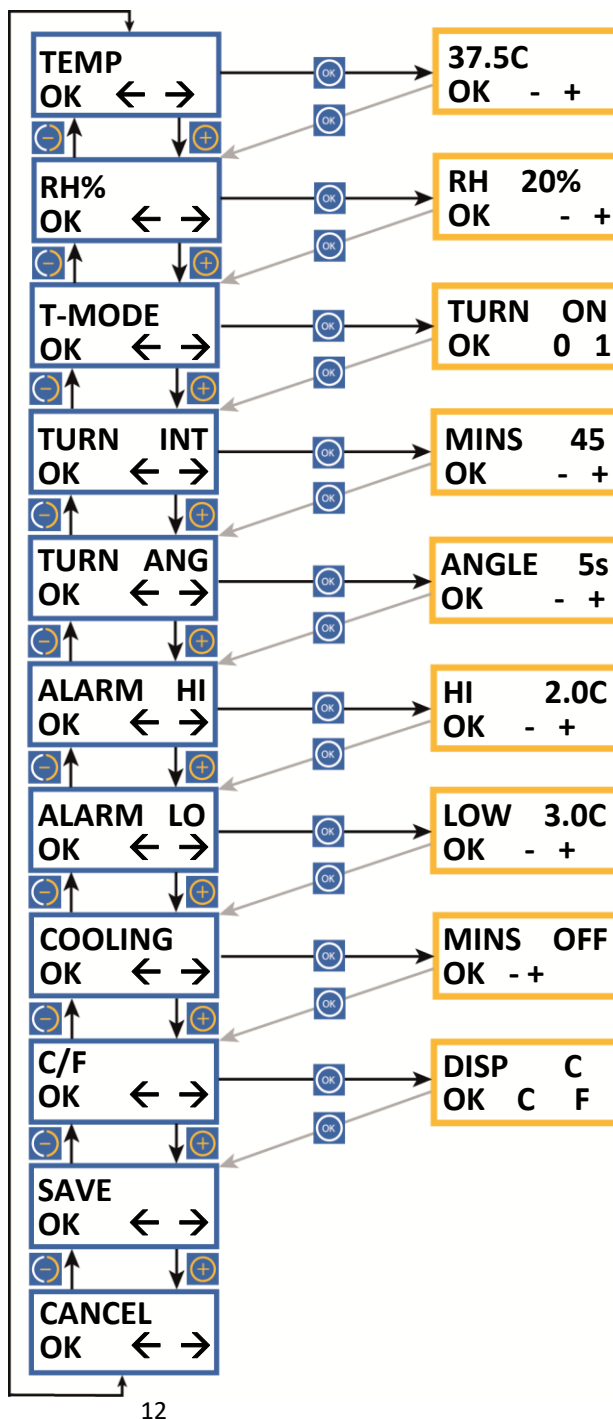
Con questo pulsante si seleziona l'opzione / si torna al menu.



Con questo pulsante si passa alla schermata successiva / si aumenta il valore / si visualizza la temperatura in gradi Celsius.



Con questo pulsante si passa alla schermata precedente / si riduce il valore / si visualizza la temperatura in gradi Fahrenheit.



TEMPERATURA DI INCUBAZIONE

Intervallo 20,0 – 40,0 °C (68,0 – 104,0 °F).
Valore predefinito 37,5 °C (99,5 °F). Vedere il Capitolo 5.

UMIDITÀ RELATIVA

Intervallo 20% – 80%.
Valore predefinito 20%. Vedere il Capitolo 6.

MODALITÀ GIRAUOVA

Attiva o disattiva il sistema girauova.
Valore predefinito ON (Attivo).

INTERVALLO DI ATTIVAZIONE GIRAUOVA

Imposta il ritardo tra le rotazioni.
Intervallo 5 – 180 minuti.
Valore predefinito 45 minuti.

ANGOLO DI ROTAZIONE

Imposta l'angolo di rotazione delle uova in base alla durata di funzionamento del motore.
Intervallo 1 – 20 secondi. Valore predefinito 5 secondi. Vedere

ALLARME ALTA TEMPERATURA

Intervallo di 1,0-5,0 °C (1,8-9,0 °F) oltre la temperatura di incubazione impostata.
Valore predefinito 2,0°C (3,6°F). Vedere il Capitolo 4.

ALLARME BASSA TEMPERATURA

Intervallo di 1,0- 5,0 °C (1,8- 9,0 °F) al di sotto della temperatura di incubazione impostata.
Valore predefinito 3,0°C (5,4°F). Vedere il Capitolo 4.

RAFFREDDAMENTO PERIODICO DURANTE L'INCUBAZIONE

Spegne l'elemento riscaldante per un determinato periodo di tempo, una volta ogni 24 ore. **Non utilizzare questa funzione prima del 7° giorno di incubazione o durante la schiusa.**

VISUALIZZA CELSIUS / FAHRENHEIT

Commuta tutti i valori di temperatura tra °C e °F.
Valore predefinito °C. Vedere il Capitolo 5.

SAVE (Salva)

Tutte le modifiche vengono salvate. Ritorna alla schermata di funzionamento normale.

CANCEL (Annulla)

Tutte le modifiche vengono ignorate. Ritorna alla schermata di funzionamento normale.

IT Issue 05

Maxi 24 — EX

4 DISPLAY

SISTEMA DI CONTROLLO DIGITALE

Il sistema di controllo dell'incubatrice per uova Maxi 24 EX utilizza un sensore di temperatura ad alta precisione e tarato individualmente per ogni macchina. Diffidare dei termometri analogici o digitali a basso costo quando vengono confrontati i loro valori con quelli visualizzati sul display dell'incubatrice.

Esempio di impostazioni per il pollame

Temperatura: 37,5 °C

Umidità: 45% (con sfiato impostato al minimo)

Intervallo di attivazione girauova: 45 minuti (disattivare il girauova dal 19° giorno e rimuovere i dischi portauova)

Angolo di rotazione: 7 secondi

Raffreddamento: OFF

(Non aggiungere acqua a mano nelle vaschette dell'acqua quando viene utilizzato il sistema di controllo automatico dell'umidità)

(FIG. 1)

T*37.5C
H 35% P/

Funzionamento normale – La temperatura, l'umidità relativa e lo stato del sistema girauova vengono visualizzati costantemente.

- L'asterisco "*" che compare a fianco del valore della temperatura rilevata mostra quando l'elemento riscaldante è acceso. Durante il riscaldamento l'asterisco è acceso fisso. Una volta che l'incubatrice si è riscaldata, l'asterisco inizia a lampeggiare lentamente in quanto l'elemento riscaldante è sempre in funzione per mantenere la temperatura carretta. Riducendo il valore della temperatura impostata l'asterisco potrebbe scomparire. Si tratta di un fatto normale.
- Quando è attiva la funzione di raffreddamento periodico durante l'incubazione (vedere il Capitolo 8) l'asterisco è sostituito da una freccia: "↓".
- L'asterisco "*" che compare a fianco del valore dell'umidità indica quando è attiva l'erogazione dell'acqua dalla pompa (vedere il Capitolo 8). L'erogazione dell'acqua dalla pompa non si attiva finché l'incubatrice non raggiunge la temperatura di esercizio e il livello di umidità impostato è maggiore del livello di umidità misurato nell'apparecchio.
- Se il girauova è disattivato una "O" lampeggia nell'angolo del display.
- Se invece è attivo, nell'angolo del display viene visualizzato il simbolo della barra "/" che ruota.

Modifica delle impostazioni – Menu di controllo è possibile modificare e salvare le varie impostazioni. Tutte le impostazioni vengono mantenute in caso di interruzione di corrente.

- Per accedere al Menu di controllo premere contemporaneamente i pulsanti + e – per sbloccare il display. Per tutti i dettagli sulle impostazioni del menu, fare riferimento ai contenuti riportati a pagina 3 e visualizzare i capitoli pertinenti.

Assenza di alimentazione (FIG 1) -- Se l'alimentazione elettrica è assente per via di un'interruzione di corrente (o alla prima accensione) viene visualizzata una "P" lampeggiante nell'angolo del display. Premere il pulsante "OK" per almeno 2 secondi per cancellare l'indicatore. Se il motivo dell'assenza di alimentazione non è noto, verificare che i collegamenti del cavo di alimentazione siano saldi.

- Una volta cancellato l'indicatore "P", è consigliabile controllare più volte le uova tramite speratura per verificare che non abbiano subito danni.

Maxi 24—EX**4 DISPLAY****(FIG. 2)**

T*39.8C
H 35% H/

(FIG. 3)

T*32.1C
H 35% L/

(FIG. 4)

T*37.5C
-RM /

(FIG. 5)

T*37.5C
+RM /

Allarme di alta temperatura (FIG 2) – Se la temperatura misurata all'interno dell'incubatrice aumenta oltre la cifra indicata nella schermata "ALARM HI" (Allarme alta temp.), l'allarme suona immediatamente e viene visualizzata l'indicazione "H". Premere il pulsante "OK" per disattivare l'allarme per 30 minuti.

- Se il problema dell'alta temperatura si risolve da solo, l'indicazione "H" rimane visualizzata sul display per mostrare che si è verificato tale problema. Premere il pulsante "OK" per cancellare l'indicatore. Verificare che l'incubatrice non sia (e non sia stata) esposta alla luce solare diretta o troppo vicino a una fonte di calore, come un termosifone. Dopo un tale evento si consiglia di controllare più volte le uova tramite speratura per verificare che non abbiano subito danni.

Allarme di bassa temperatura (FIG 3) – Se la temperatura misurata all'interno dell'incubatrice si abbassa al di sotto della cifra indicata nella schermata "ALARM LO" (Allarme bassa temp.), dopo 60 minuti suona l'allarme e viene visualizzata l'indicazione "L". Premere il pulsante "OK" per disattivare l'allarme per 30 minuti.

- Se il problema della bassa temperatura si risolve da solo, l'indicazione "L" rimane visualizzata sul display per mostrare che si è verificato tale problema. Premere il pulsante "OK" per cancellare l'indicatore. Verificare che l'incubatrice non sia (e non sia stata) esposta a una corrente d'aria fredda e che la temperatura ambientale non sia scesa di molto. Dopo un tale evento si consiglia di controllare più volte le uova tramite speratura per verificare che non abbiano subito danni.

Allarme di bassa temperatura ambientale (FIG 4) – Se la temperatura ambientale calcolata si mantiene troppo bassa per ottenere risultati ottimali per oltre 1 ora, viene visualizzato un avviso "-RM" e suona un allarme. Premere il pulsante "OK" per disattivare l'allarme per 30 minuti.

- Se il problema della bassa temperatura si risolve da solo, l'indicazione "-RM" rimane visualizzata sul display per mostrare che si è verificato tale problema. Premere il pulsante "OK" per cancellare l'indicatore.
- Verificare che l'incubatrice non sia (e non sia stata) esposta a una corrente d'aria fredda e che la temperatura ambientale non sia scesa di molto. Dopo un tale evento si consiglia di controllare più volte le uova tramite speratura per verificare che non abbiano subito danni.

Allarme di alta temperatura ambientale (FIG 5) – Se la temperatura ambientale calcolata si mantiene troppo alta per ottenere risultati ottimali per oltre 1 ora, viene visualizzato un avviso "+RM" e suona un allarme. Premere il pulsante "OK" per disattivare l'allarme per 30 minuti.

- Se il problema dell'alta temperatura si risolve da solo, sul display rimane visualizzata l'indicazione "+RM" per mostrare che si è verificato tale problema. Premere il pulsante "OK" per cancellare l'indicatore.
- Verificare che l'incubatrice non sia (e non sia stata) esposta alla luce solare diretta o troppo vicino a una fonte di calore, come un termosifone. Le uova stesse producono un notevole riscaldamento metabolico nelle fasi successive dell'incubazione e possono contribuire a questo fenomeno, se la temperatura ambientale è elevata. Dopo un tale evento si consiglia di controllare più volte le uova tramite speratura per verificare che non abbiano subito danni.

Maxi 24—EX

5 TEMPERATURA

IMPOSTAZIONE DELLA TEMPERATURA



1. Premere contemporaneamente i pulsanti "-" e "+" per sbloccare il Menu principale.



2. Premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata della temperatura e regolarla secondo necessità, utilizzando i pulsanti "+" e "-".



3. Premere il pulsante "OK" per tornare al Menu principale, quindi scorrere in giù fino a "SAVE". Premere il pulsante "OK" per salvare le modifiche.

Quando si riduce la temperatura, l'asterisco potrebbe scomparire mentre l'incubatrice si raffredda. Si tratta di un fatto normale. Regolare la temperatura con cura: piccole differenze hanno grandi effetti sull'esito della schiusa.

COMMUTAZIONE AI GRADI FAHRENHEIT



1. Premere contemporaneamente i pulsanti "-" e "+" per sbloccare il Menu principale.



2. Scorrere fino all'opzione "C/F" e premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata "C/F".



3. Premere il pulsante "+" per selezionare "°F" o il pulsante "-" per selezionare "°C".



4. Premere "OK" per tornare al Menu principale, quindi scorrere in giù fino a "SAVE". Premere il pulsante "OK" per salvare le modifiche.

Nota: la temperatura dell'incubatrice è stata impostata dalla fabbrica al valore corretto per le uova di gallina. L'utilizzatore potrebbe voler regolare la temperatura nel menu per adattarla ai tipi di uova che intende incubare.

Quando l'incubatrice si riscalda e si avvicina all'impostazione di controllo l'asterisco "*" indicante che l'elemento riscaldante è acceso passa da acceso fisso a lampeggiante. Attendere che l'incubatrice si stabilizzi per almeno un'ora prima di regolare la temperatura.

Temperature consigliate:

Gallina 37,4-37,6 °C / 99,3-99,6 °F

Fagiano 37,6-37,8 °C / 99,6-100,0 °F

Quaglia 37,6-37,8 °C / 99,6-100,0 °F

Anatra 37,4-37,6 °C / 99,3-99,6 °F

Pappagalli:

Amazzone 36,8-37,0 °C / 98,3-98,6 °F

Ara 36,8-37,0 °C / 98,3-98,6 °F

Inseparabile 36,8-37,0 °C / 98,3-98,6 °F

Cenerino 36,8-37,0 °C / 98,3-98,6 °F

Ecletto 36,8-37,0 °C / 98,3-98,6 °F

Periodo di incubazione tipico:

21 giorni

23-27 giorni

16-23 giorni

28 giorni

24-29 giorni

26-28 giorni

22-24 giorni

28 giorni

28 giorni

- Gli embrioni in via di sviluppo sono abbastanza resistenti ai bruschi cali di temperatura; pertanto, non ci si deve preoccupare del raffreddamento che si verifica durante l'ispezione delle uova. Temperature superiori al valore ideale possono avere rapidamente un grave effetto negativo sulle percentuali di schiusa e devono essere evitate.
- L'incubatrice per uova Maxi 24 EX è dotata di un allarme temperatura integrato, che avverte in caso di temperature alte o basse. Vedere il Capitolo 4 per conoscere i dettagli.

Maxi 24—EX

6 UMIDITÀ E VENTILAZIONE

COMPRENDERE IL FATTORE UMIDITÀ

Le variazioni di umidità nel breve periodo non sono importanti. L'umidità media durante il periodo di incubazione deve essere prossima al valore ottimale per ottenere la perdita di peso ideale.

È importante anche avere un livello elevato di umidità per un giorno o due al momento della schiusa. Occorre fare attenzione all'umidità eccessiva continua.

SCHIUSA

Se il livello di umidità nell'incubatrice è inferiore al livello di umidità impostato, la pompa inizia a girare (a volte con brevi impulsi) e attinge gradualmente l'acqua dal contenitore esterno, pompandola verso il blocchetto di evaporazione di carta interno all'incubatrice.

Possono essere necessarie alcune ore per il pompaggio e la stabilizzazione, dopodiché la pompa inizia a funzionare in maniera intermittente per mantenere sotto controllo il livello di umidità.

Umidità tipica

Livelli di umidità relativa (RH) di incubazione generalmente accettati per gruppi di specie:

Incubazione:	Pollame 40-50% RH
	Uccelli acquatici 45-55% RH
	Pappagalli 35-45% RH
Schiusa:	Tutte le specie 65% RH o più

Calo ponderale tipico

Perdita di peso tipica ideale per gruppi di specie:

Pollame 13%
Uccelli acquatici 14%
Pappagalli 16%

Per informazioni più specifiche sulle particolari esigenze di umidità della specie incubata consultare la letteratura di settore.

Due fattori influenzano l'umidità di incubazione: l'evaporazione dell'acqua all'interno dell'armadio (derivante dalle uova e dall'acqua aggiuntiva) e i livelli di ventilazione. Anche il contenuto d'acqua dell'aria aspirata attraverso l'incubatrice incide.

Esistono due metodi a disposizione degli allevatori di uccelli per ottenere livelli di umidità corretti:

- 1. Monitorare i livelli di umidità e regolarli in modo da adeguarli a quelli riportati nelle linee guida pubblicate per le varie specie.**
- 2. Monitorare il calo di peso delle uova, che varia in funzione dell'umidità, e correggerlo tenendo conto dei dati pubblicati sulla perdita di peso della specie. Questo è il metodo più affidabile consigliato, in particolare quando si registrano percentuali di schiusa ridotte o se si incubano uova di alto valore.**

Le uova perdono umidità attraverso il guscio e la velocità di evaporazione dipende dai livelli di umidità attorno alle uova e dalla porosità del guscio. Durante l'incubazione le uova devono perdere una quantità fissa di acqua che corrisponde ad una perdita di peso di circa il 13-16%, variabile a seconda della specie. Pesando periodicamente le uova durante l'incubazione è possibile monitorare e, se necessario, correggere i livelli di umidità per ottenere il corretto calo ponderale.

Per informazioni più dettagliate su tutti gli aspetti dell'incubazione delle uova, inclusi consigli utili su come ottenere i migliori risultati, visitare il nostro sito web all'indirizzo www.brinsea.co.uk/.

Maxi 24—EX

6 UMIDITÀ E VENTILAZIONE

IMPOSTAZIONE DEL LIVELLO DI UMIDITÀ RELATIVA



1. Premere contemporaneamente i pulsanti "-" e "+" per sbloccare il Menu principale.



2. Premere il pulsante "+" per scorrere fino all'opzione RH% (% umidità relativa).

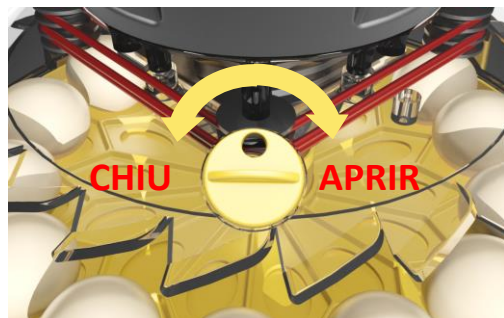


3. Premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata RH% e regolare l'umidità relativa secondo necessità, utilizzando i pulsanti "+" e "-".



4. Premere il pulsante "OK" per tornare al Menu principale, quindi scorrere in giù fino a "SAVE". Premere il pulsante "OK" per salvare le modifiche.

REGOLAZIONE DEL FORO DI SFIATO



Apertura e chiusura del foro di sfiato: Chiudere il foro di sfiato per aumentare l'umidità o aprire il foro di sfiato per ridurla. In genere è impostato al minimo quando si utilizza il controllo automatico dell'umidità.

Il punto di riempimento esterno non deve essere utilizzato insieme alla pompa.

La pompa dell'acqua non funziona se la temperatura all'interno dell'incubatrice è di molto inferiore al valore di temperatura impostato (anche se è attivo il raffreddamento periodico durante l'incubazione – vedere il Capitolo 8). Questo avviene per evitare che il sistema aggiunga troppa acqua quando la parte superiore dell'incubatrice è stata aperta, ad esempio per ispezionare le uova.

In tutti i casi, nel periodo della schiusa l'umidità deve essere alta. In considerazione della breve durata di questo periodo, la perdita di acqua/peso non viene influenzata in maniera significativa. Un livello di umidità elevato è necessario per evitare che le membrane si seccino e si induriscano prima che il pulcino esca completamente dal guscio. L'umidità aumenta in maniera naturale quando le prime uova iniziano a schiudersi e le membrane interne cominciano a seccarsi. Questa umidità va a sommarsi all'acqua aggiunta dalla pompa.

Durante la schiusa, i livelli elevati di umidità diminuiscono drasticamente se viene aperto il coperchio e occorre tempo prima che i valori tornino nella norma. Resistere alla tentazione di sollevare frequentemente il coperchio: attendere almeno 6 ore tra un'ispezione e l'altra.

Il sistema di controllo può essere impostato per mantenere l'umidità relativa tra il 20% e l'80%. In pratica, i livelli minimo e massimo di umidità ottenibili in un'incubatrice dipendono da diversi fattori, tra cui le condizioni ambientali nella camera di incubazione. Potrebbe essere necessario attendere 24 ore affinché l'umidità si stabilizzi completamente dopo aver apportato le modifiche.

Se non è possibile raggiungere il livello di umidità relativa necessario, prendere in considerazione questi suggerimenti:

L'umidità non scende abbastanza

- Il sistema di controllo dell'umidità può solo aumentare l'umidità e non ridurla attivamente. Aprire completamente il foro di sfiato per favorire la riduzione del livello di umidità.
- Sarà stabilito un limite minimo in base al contenuto di umidità dell'aria ambientale, in particolare in condizioni di caldo-umido. Questa situazione può essere contrastata unicamente deumidificando l'aria ambiente all'esterno dell'incubatrice con un deumidificatore proprietario, ma nella pratica raramente essa costituisce un problema.

L'umidità non è abbastanza alta

- Chiudere il foro di sfiato il più possibile per favorire l'aumento dell'umidità.
- Controllare che l'acqua raggiunga l'incubatrice quando la pompa è in funzione. In caso contrario, verificare che il tubo non sia attorcigliato per l'intera lunghezza e che il tubo intorno alla pompa non si sia appiattito in modo permanente. Qualora lo fosse, provare a tenderlo con delicatezza per aprirlo. In caso contrario, sostituire il tubo della pompa (vedere a pagina 9). Il tubo in silicone è molto flessibile, ma può essere danneggiato se si hanno le unghie affilate. Una piccolo foro sul lato di aspirazione della pompa farà entrare l'aria e impedirà alla pompa di attingere l'acqua.
- Il tubo attorno alla pompa deve essere sostituito periodicamente, in genere ogni tre mesi, ma questo intervallo varia con l'uso. Vedere a pagina 9 per i dettagli.

Condensa

È normale che si formi della condensa sulle parti più fredde esposte della parte superiore trasparente dell'incubatrice. Questo fenomeno naturale non rappresenta un pericolo o un problema per l'incubazione delle uova, ma può indicare che la temperatura ambientale è più fresca del valore ottimale.

Maxi 24—EX

7 UOVA

CONSERVAZIONE DELLE UOVA

Assicurarsi di conservare le uova al fresco e in condizioni di umidità.

La maggior parte delle specie può essere conservata in sicurezza per un massimo di 14 giorni prima che siano probabili gravi riduzioni delle percentuali di schiusa. Anche girare quotidianamente le uova conservate aiuta a mantenere la percentuale di schiusa.

Le uova crepate, deformate e molto sporche devono essere scartate (se possibile). Non è consigliabile lavare le uova per l'incubazione, perché in questo modo si rimuove la cuticola esterna dell'uovo oltre ai residui di sporcizia che possono esporre l'uovo a un rischio maggiore di contaminazione batterica. Tuttavia, le uova sporche possono aggiungere contaminanti dannosi per gli embrioni in crescita nell'uovo, quindi se la pulizia è l'unica opzione è necessario utilizzare una soluzione specifica per il lavaggio delle uova seguendo le istruzioni del produttore.

Si tenga presente che tutte le soluzioni di lavaggio, insieme allo sporco, rimuovono la cuticola esterna dall'uovo, esponendolo in tal modo a un maggior rischio di contaminazione batterica in futuro.

SISTEMAZIONE DELLE UOVA

Prima di porre le uova nell'incubatrice assicurarsi che essa sia in funzione da diverse ore e si sia stabilizzata alla temperatura corretta.

L'incubatrice per uova Maxi 24 EX è progettata per incubare uova di diverse dimensioni. Le uova di quaglia, gallina, anatra e oca sono alloggiare negli appositi dischi portauova.

Deporre le uova negli alloggiamenti dei dischi portauova in dotazione con l'apparecchio. Le uova devono essere adagiate in orizzontale e, nella maggior parte dei casi, è preferibile posizionarle con l'estremità appuntita rivolta verso l'interno, ossia verso il centro del disco portauova. Potrebbe essere necessario compiere alcune prove per verificare quale direzione assicuri la rotazione più uniforme.

Le uova dovrebbero essere adagiate in modo che la loro estremità appuntita sia rivolta verso il basso per la maggior parte del tempo. Questo avverrà in modo più naturale man mano che lo spazio vuoto aumenterà durante l'incubazione. Se un uovo tende a rimanere appoggiato con la punta rivolta verso l'alto, girarlo in modo che sia orientato in senso opposto nell'alloggiamento del disco portauova.

Assicurarsi che le uova siano pulite nella zona centrale, poiché l'eventuale presenza di grossi frammenti di sporcizia potrebbe impedire la corretta rotazione.

Attivare il sistema di accensione (Vedere il Capitolo 10). Nell'angolo del display dovrebbe essere visualizzato il simbolo di una barra "/" che ruota.

Una volta che le uova sono state poste nell'incubatrice la temperatura non deve essere modificata per 24 ore per consentire loro di riscaldarsi. Controllare il livello dell'acqua ogni 3 giorni circa e la temperatura ogni giorno. Sottoporre le uova a speratura una volta trascorso 1/3 del periodo di incubazione per scartare le uova chiare e non fertili.



Uova adagiate in orizzontale, con l'estremità appuntita rivolta verso l'interno, ossia verso il centro del disco portauova

Maxi 24—EX

7 UOVA

IMPOSTAZIONE DELLE OPZIONI DI ROTAZIONE DEL GIRAUOVA



1. Premere contemporaneamente i pulsanti "-" e "+" per sbloccare il Menu principale.



2. Premere il pulsante "+" per scorrere fino all'opzione TURN 0/1 (Rotazione 0/1).



3. Premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata della modalità girauova e utilizzare i pulsanti "+" e "-" per impostare l'opzione "ON" (Attivo) od "OFF" (Disattivato) secondo necessità.



4. Premere il pulsante "OK" per tornare al Menu principale. A questo punto viene visualizzata l'opzione "TURN INT" (Intervallo di attivazione girauova). Premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata dell'intervallo di rotazione e utilizzare i pulsanti "+" e "-" per impostare il ritardo tra le rotazioni in minuti secondo necessità.



5. Premere il pulsante "OK" per tornare al Menu principale. A questo punto viene visualizzata l'opzione "TURN ANG" (Angolo di rotazione girauova). Premere OK per selezionare la schermata relativa all'angolo di rotazione e utilizzare i pulsanti "+" e "-" per impostare il timer dell'angolo di rotazione in base alle dimensioni delle uova.



6. Premere il pulsante "OK" per tornare al Menu principale, quindi scorrere in giù fino a "SAVE". Premere il pulsante "OK" per salvare le modifiche.



ROTAZIONE DELLE UOVA

Il sistema girauova dell'incubatrice Maxi 24 EX ha due modalità di funzionamento:

ON (Attivo) – Il sistema girauova fa ruotare le uova in maniera alternata verso destra e verso sinistra. Nell'angolo del display viene visualizzato il simbolo di una barra "/" che ruota.

OFF (Disattivato) – Il sistema girauova è fermo. Questa modalità viene usata durante la schiusa delle uova. Nell'angolo del display viene visualizzata una "O" che lampeggia.

L'intervallo di tempo tra un giro e l'altro può essere regolato, così come l'angolo di rotazione delle uova, in modo da consentire l'adattamento a uova di dimensioni diverse. Il motore del girauova funziona per un tempo prestabilito (espresso in secondi), il quale può essere regolato per ottenere l'angolo di rotazione appropriato per le uova da incubare.

Le uova più grandi richiedono una rotazione più lunga per ottenere la stessa inclinazione di quelle più piccole. Consultare la tabella seguente come riferimento rapido. Associare l'impostazione TURN ANG (Angolo di rotazione) al diametro delle uova. Essa dovrebbe indicare un angolo di rotazione compreso tra 90 e 120 gradi.

Se si devono incubare uova di dimensioni diverse, sarà necessario trovare un compromesso per quanto riguarda l'angolo di rotazione. Di norma, se le uova più grandi compiono un giro di 90 gradi (1/4 di giro), quelle più piccole possono compiere tranquillamente un doppio giro. Le specie simili ai pappagalli possono trarre beneficio angoli di rotazione maggiori nei primi 10 giorni di incubazione.

Se le uova sono posizionate in entrambe le file di alloggiamenti del disco portauova, le uova poste nella fila esterna compiono un angolo di rotazione maggiore. Questo non costituirà un problema. Basterà regolare l'angolo di rotazione in modo che le uova poste nella fila interna ruotino di 90 gradi (1/4 di giro).

L'intervallo di rotazione può essere impostato a circa un'ora per la maggior parte delle specie, ma le uova dei pappagalli traggono vantaggio da rotazioni più frequenti, con intervalli di 5 o 10 minuti per i primi 10 giorni di incubazione.

Ricordarsi di interrompere la rotazione 2 giorni prima della schiusa delle uova.

Associare l'impostazione "TURN ANG" (secondi) al diametro delle uova nella figura seguente.



Maxi 24—EX

8 RAFFREDDAMENTO PERIODICO DURANTE L'INCUBAZIONE

IMPOSTAZIONE DEL PERIODO DI RAFFREDDAMENTO

La funzione di raffreddamento non è essenziale. Si tratta di una funzione opzionale che può essere modificata per gli allevatori che desiderano sperimentare. L'impostazione predefinita di fabbrica è "Cooling OFF" (Raffreddamento disattivato). **Non utilizzare questa funzione prima del 7° giorno di incubazione o durante la schiusa.**



1. Premere contemporaneamente i pulsanti "-" e "+" per sbloccare il Menu principale.



2. Premere il pulsante "+" per scorrere fino all'opzione di raffreddamento.



3. Premere il pulsante "OK" per selezionare la schermata della funzione di raffreddamento. Utilizzare i pulsanti "+" e "-" per selezionare "OFF" o da 10 a 360 minuti di raffreddamento.



4. Premere pulsante "OK" per accettare la cifra, quindi scorrere fino a "SAVE" e premere "OK" per salvare le modifiche.

INFORMAZIONI DI BASE SUL RAFFREDDAMENTO PERIODICO

Non si conoscono con precisione i giorni e il periodo di raffreddamento da utilizzare per ottenere i migliori risultati. Brinsea ha valutato le ricerche disponibili e suggerisce che le uova di pollame, uccelli acquatici e selvaggina siano sottoposte a un periodo di raffreddamento giornaliero di 30 minuti dal 7° giorno fino a 2 giorni prima della schiusa (lo stesso momento in cui la rotazione automatica verrebbe normalmente interrotta).

IL RAFFREDDAMENTO NON È RACCOMANDATO PER LE UOVA DI PAPPAGALLI E RAPACI, IN QUANTO I RISULTATI DEL RAFFREDDAMENTO NON SONO ANCORA STATI STABILITI. Per ulteriori dettagli, visitare il sito web di Brinsea all'indirizzo www.brinsea.co.uk/cooling

COME FUNZIONA CON QUESTA INCUBATRICE

- La funzione di raffreddamento periodico disattiva l'elemento riscaldante dell'incubatrice e l'allarme di bassa temperatura per un periodo selezionabile, ma mantiene la ventola in funzione. Al termine del periodo di raffreddamento, l'incubatrice torna alla temperatura normale e l'allarme viene ripristinato automaticamente.
- Ogni periodo di raffreddamento inizia approssimativamente alla stessa ora ogni giorno (24 ore da un orario di inizio e l'altro). Il primo periodo di raffreddamento inizia 24 ore dopo l'ultima accensione dell'incubatrice. In caso di interruzione di corrente, il ritardo di 24 ore ricomincia.
- Durante il periodo di raffreddamento l'asterisco sul display che indica l'elemento riscaldante si spegne e viene visualizzata una freccia "↓". Al termine del periodo di raffreddamento viene visualizzato l'asterisco e l'incubatrice si riscalda alla temperatura di incubazione. Il tempo necessario per tornare alla temperatura di incubazione dipende dalla temperatura ambientale e può richiedere 30 o più minuti.
- La pompa dell'acqua per creare l'umidità non funziona durante il raffreddamento periodico; i livelli di umidità aumentano man mano che l'aria si raffredda.

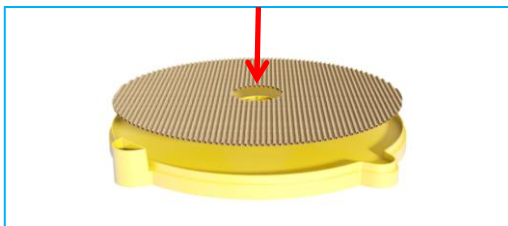
Maxi 24—EX

9 SCHIUSA E PULIZIA

SCHIUSA

1. Se si utilizza l'incubatrice per uova Maxi 24 per la schiusa delle uova, assicurarsi che il girauova sia impostato su OFF nel Menu di controllo due giorni prima della data di schiusa prevista.

2. Rimuovere la parte superiore, estrarre i dischi portauova e inserire il tappetino da schiusa nella base dell'incubatrice due giorni prima della data di schiusa prevista. Adagiare le uova direttamente sul tappetino. Non riutilizzare i tappetini da schiusa. I tappetini da schiusa di ricambio sono disponibili su brinsea.co.uk, brinsea.com o presso il proprio rivenditore di zona (codice articolo 14.902).



3. Riposizionare la parte superiore.

I livelli di umidità durante la schiusa devono essere elevati (vedere il Capitolo 6 sopra).

Quando la maggior parte delle uova si è schiusa (da 12 a 48 ore dopo la schiusa del primo uovo), trasferire i pulcini in un'incubatrice per pulcini. Le incubatrici per pulcini EcoGlow 600 e 1200 di Brinsea sono ideali per pollame e uccelli acquatici, ecc., mentre i modelli TLC-40 e TLC-50 sono consigliati per gli uccelli esotici.

Durante la schiusa, i livelli elevati di umidità diminuiscono drasticamente se viene sollevato il coperchio e occorre tempo prima che i valori risalgano. Resistere alla tentazione di sollevare frequentemente il coperchio: attendere almeno 6 ore tra un'ispezione e l'altra.

PULIZIA

IMPORTANTE:

DURANTE LA PULIZIA SCOLLEGARE L'INCUBATRICE DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA.

ASSICURARSI CHE TUTTE LE PARTI ELETTRICHE SIANO MANTENUTE ASCIUTTE. NON IMMERGERE LA PARTE SUPERIORE DELL'INCUBATRICE.

NON LAVARE MAI LA BASE, I DISCHI PORTAUOVA, I COPERCHI O LE PARTI DELLA CABINA IN LIQUIDI AD OLTRE 50°C (120 °F) DI TEMPERATURA. NON LAVARE ALCUN COMPONENTE DELL'INCUBATRICE IN LAVASTOVIGLIE.

Dopo ogni schiusa nella Maxi 24 EX, rimuovere e lavare i dischi portauova e la base con una soluzione di disinfettante a base d'acqua (diluata secondo le raccomandazioni del produttore), quindi risciacquare accuratamente. Utilizzare un aspirapolvere e uno spazzolino morbido per rimuovere la polvere dalla protezione della ventola. Pulire tutte le altre superfici interne con un panno inumidito con la soluzione e poi strofinare con un panno inumidito con acqua pulita. Assicurarsi di seguire le istruzioni fornite con il prodotto di lavaggio.

Se si utilizza un'incubatrice separata, la procedura sopra descritta deve essere comunque seguita ogni due mesi.

L'esterno dell'incubatrice può essere pulito con un panno umido. Evitare che l'umidità penetri all'interno degli alloggiamenti elettrici.

Svitare periodicamente le quattro viti che tengono ferma la protezione della ventola, rimuovere il coperchio e immergere. Polvere e lanugine possono essere rimosse dall'area della ventola e dal cavo di alimentazione dell'elemento riscaldante con uno spazzolino morbido. **NON USARE LIQUIDI. NON CAPOVOLGERE IL COPERCHIO DELL'INCUBATRICE, IN QUANTO LA VENTOLA NON È FISSATA UNA VOLTA RIMOSSO IL RISPETTIVO COPERCHIO.** La ventola deve essere posizionata sui 4 perni sotto il coperchio dell'incubatrice, con l'etichetta rivolta verso il coperchio prima di rimontare il rispettivo coperchio. **NON SERRARE ECCESSIVAMENTE LE VITI.**

PULIRE SEMPRE L'INCUBATRICE PRIMA DI RIPORLA E ASSICURARSI CHE LA MACCHIA SIA COMPLETAMENTE ASCIUTTA, SIA DENTRO CHE FUORI. FARLA FUNZIONARE PER 24 ORE SENZ'ACQUA PER ASSICURARSI CHE SI SIA ASCIUGATA DEL TUTTO.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI E TARATURA

In caso di guasto verificare innanzitutto che l'alimentazione di rete funzioni e che il connettore del cavo di alimentazione sia completamente inserito nella presa del quadro di comando.

Il display digitale di visualizzazione di temperatura e umidità viene tarato individualmente in fabbrica durante la produzione, ma può essere ricalibrato, se necessario. Nell'improbabile eventualità che il successo della schiusa faccia dubitare della calibrazione della temperatura o dell'umidità della macchina, rivolgersi al proprio distributore o contattate direttamente Brinsea all'indirizzo sales@brinsea.co.uk per ulteriori informazioni e consigli.

Maxi 24—EX

10 SPECIFICHE TECNICHE

MAXI 24 CAPACITÀ MASSIMA:

Dimensione delle uova
Capacità tipica

Quaglia	40
Fagiano	24
Gallina	24
Anatra	12
Oca	8

Dimensioni: 354 x 354 x 165 mm

Peso: 1,923 kg

Consumo di corrente:

Incubatrice	40 Watt max
(media tipica)	24 Watt

Alimentazione elettrica: 100 - 240 V, 50/60 Hz,
1,3 A max.

Dischi portauova per
uova di gallina
Capacità 24 uova
Codice articolo AC06



Dischi portauova per u
di anatra
Capacità 12 uova
Codice articolo AC03



Dischi portauova per uova
di quaglia
Capacità 40 uova
Codice articolo AC10



Dischi portauova per
uova di oca
Capacità 8 uova
Codice articolo AC02



I prodotti elettrici ed elettronici usati non devono essere gettati nei rifiuti domestici generici. Per un corretto trattamento, recupero e riciclaggio, conferire questo prodotto in un punto di raccolta designato, dove sarà accettato gratuitamente.

Rivolgersi all'autorità locale di competenza per ulteriori dettagli sul punto di raccolta designato più vicino.

Il corretto smaltimento di questo prodotto consentirà di risparmiare risorse preziose e di prevenire potenziali effetti negativi sulla salute umana e sull'ambiente, che potrebbero derivare da una gestione inappropriata dei rifiuti.

In conformità alla Decisione del Parlamento Europeo e
del Consiglio N. 768/2008/CE Allegato III

1. Modello prodotto / prodotto:

Prodotto: Incubatrici per uova
Modello: Maxi II Eco (Numeri di serie AC25x/xxxxxxxx, AC25/xxxxxxxx)
Maxi 24 Advance (Numeri di serie AC261x/xxxxxxxx, AC261/xxxxxxxx)
Maxi 24 EX (Numeri di serie AC271x/xxxxxxxx, AC271/xxxxxxxx)

2. Produttore:

Nome: Brinsea Products Ltd.
Indirizzo: 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate,
Weston-super-Mare, BS24 9BG, England

Rappresentante Autorizzato:

Nome: Authorised Rep Compliance Ltd.
Indirizzo: Ground Floor, 71 Lower Baggot Street, Dublin, D02 P593, Ireland

3. La presente dichiarazione viene rilasciata sotto la sola responsabilità del produttore.

4. Oggetto della dichiarazione:

Prodotto: Maxi II Eco, Maxi 24 Advance, Maxi 24 EX incubatrici per uova
Specifica: Alimentazione 230V, apparecchio Classe III 12V dc, 2,2A, capacità 24 uova

5. L'oggetto della dichiarazione sopra descritta è conforme alla pertinente normativa di armonizzazione UE:

2006/42/EC Direttiva Macchine
2014/30/EU Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
2011/65/EU Restrizione all'uso di determinate sostanze pericolose (RoHS)

6. Riferimenti alle pertinenti normative armonizzate utilizzate o riferimenti ad altre specifiche tecniche in relazione alle quali viene dichiarata la conformità:

EN 60335-1:2012+A15:2021
EN 60335-2-71:2003+A1:2007
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN 55014-2:1997+A2:2008
EN IEC 63000:2018

7. La documentazione tecnica del prodotto è disponibile presso il rappresentante autorizzato all'indirizzo sopra indicato.

Firmato a nome e per conto di: Brinsea Products Ltd.
Luogo di emissione: Weston-super-Mare
Data di emissione: 18 March 2024
Nome: Ian Pearce
Funzione: Managing Director
Firma:

Domanda di privativa comunitaria di progetto registrato n. 003007103

Brinsea Products Ltd, 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate,
Weston-super-Mare, N. Somerset, BS24 9BG
Tel: +44 (0) 345 226 0120
E-mail: support@brinsea.co.uk, Sito web: www.brinsea.co.uk