

Brinsea

Advance Feuchtigkeitspumpe

EX Upgrade-Set für:

Ova-Easy 100 / 190 / 380 / 580 Advance

Ova-Easy Advance Brüter

TLC-40 / TLC-50 Advance

Vetario S40M / S50M / T40M / T50M

Gebrauchsanweisung

Inhalt

Abschnitt	Thema	Seite
1	Einführung	2
2	Auspacken	3
3	Installation Verdampfungsblock - Ova-Easy	3
4	Installation Verdampfungsblock - TLC Brüter / Vetario SM / TM	6
5	Pumpeninstallation (alle Modelle)	7
6	Inbetriebnahme	9
7	Angaben zum Luftfeuchtigkeitsniveau für die Eierinkubation	10
8	Angaben zum Luftfeuchtigkeitsniveau für Brüter / Intensivpflegegerät	11
9	Routinemäßige Wartung	11
10	Problemlösung	11
11	Service und Kalibrierung	12
12	Technische Daten	13



Vor der Verwendung Anleitung lesen!



Nicht abdecken!

Notieren Sie hier die Seriennummer Ihres Gerätes: _____

1 Einführung

Diese Anleitung beschreibt im Detail die Installation und den Betrieb Ihrer neuen Brinsea Advance Feuchtigkeitspumpe. Bitte lesen Sie sie vor dem Aufstellen des Gerätes sorgfältig, um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Bewahren Sie diese Gebrauchsanweisung auf. Wird sie in Verbindung mit dem Ova-Easy and TLC Advance und den Vetario SM und TM Produkten verwendet, bietet die Advance Feuchtigkeitspumpe eine komfortable und detailgenaue Steuerung der Feuchtigkeit.

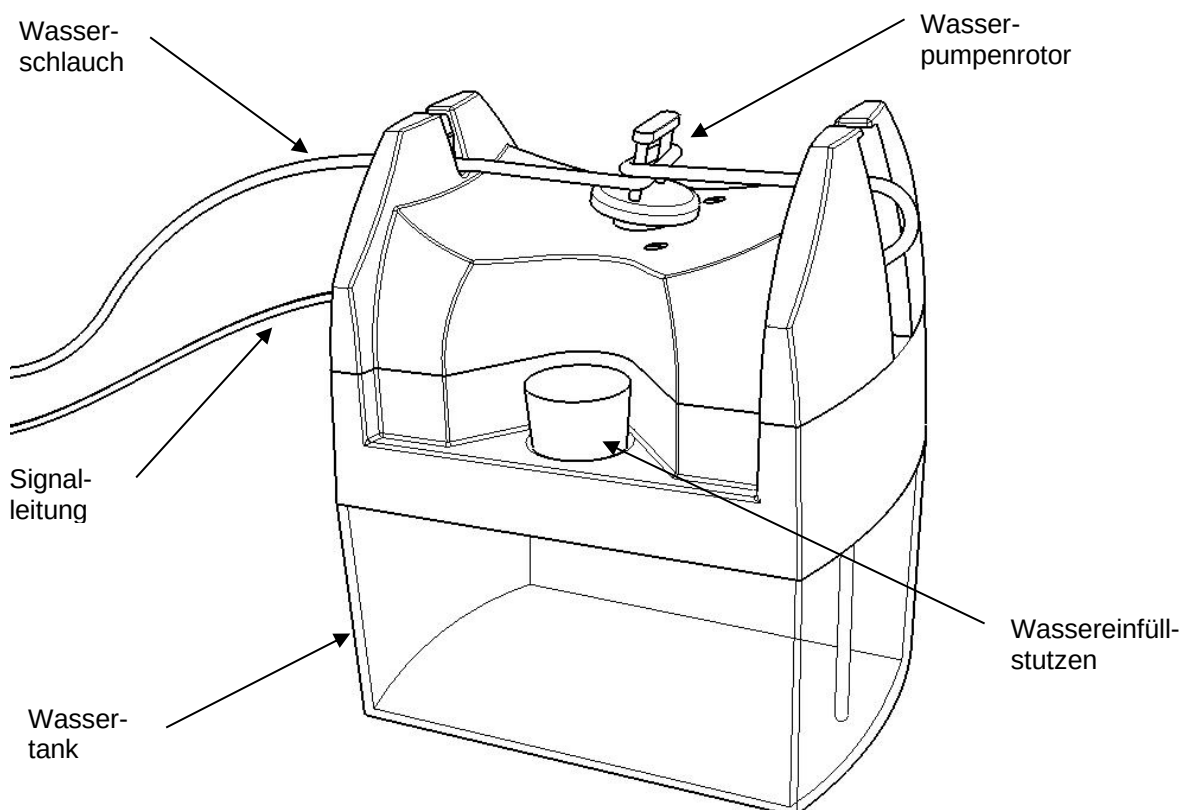
MERKMALE:

- Kontinuierliche, dauerhafte Messung der relativen Luftfeuchtigkeit (% RH)
- Steuerung, die einfach an Inkubator / Brüter / Intensivpflegegerät eingestellt werden kann
- Sensoreinheit mit hochgenauem kapazitätsabhängigem Sensor
- Wasserdurchfluss per Pumpe - nicht niveauabhängig

FUNKTIONSPRINZIP

Der ausgereifte kapazitätsabhängige Sensor bietet eine sehr genaue Messung des relativen Luftfeuchtigkeitsniveaus im Inkubator, dem Brüter oder dem Intensivpflegegerät. Das digitale Advance Kontrollsystem zeigt dieses % relative Feuchtigkeitsniveau (RH) auf der LCD-Anzeige an.

Das Kontrollsystem liefert ein Signal an die Advance Feuchtigkeitspumpe, um die kleine Wasserpumpe zu betreiben, die genau die erforderliche Menge an Wasser in den Inkubator, den Brüter oder das Intensivpflegegerät transferiert, um die vom Nutzer eingestellte erforderliche relative Luftfeuchtigkeit aufrechtzuerhalten. Das Kontrollsystem gleicht Änderungen der relativen Luftfeuchtigkeit in der Umgebung innerhalb der Grenzwerte aus und hält ein konstantes Luftfeuchtigkeitsniveau aufrecht.



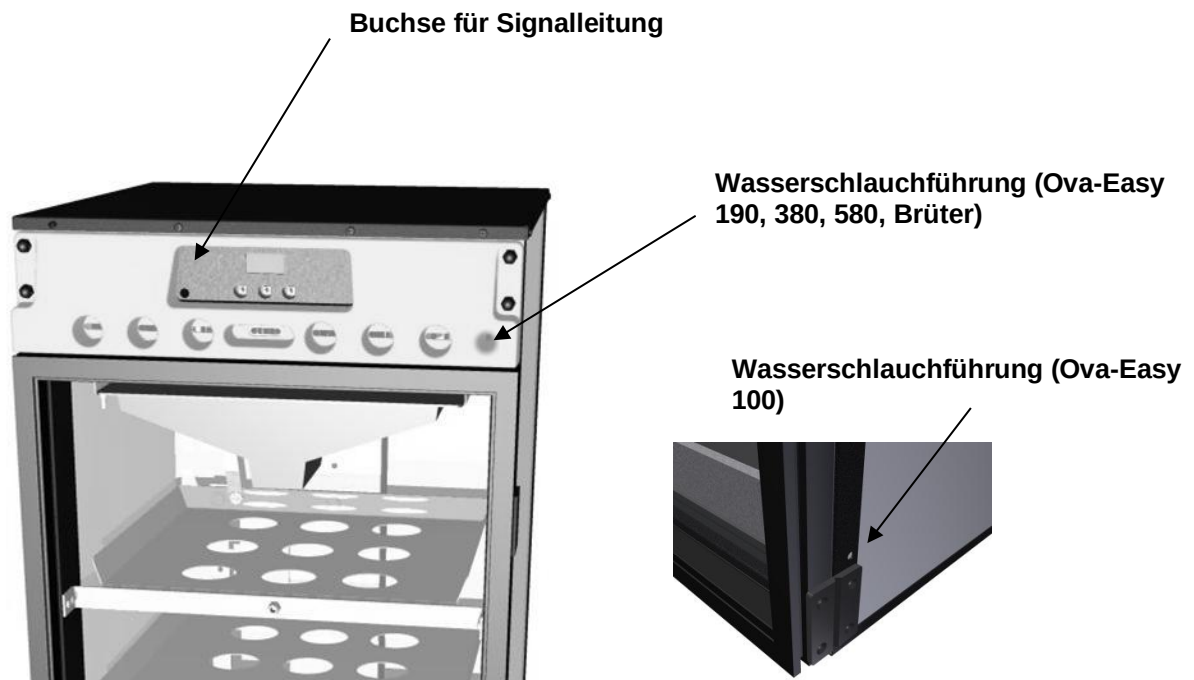
2 Auspacken

Das Advance EX Upgrade-Set beinhaltet:

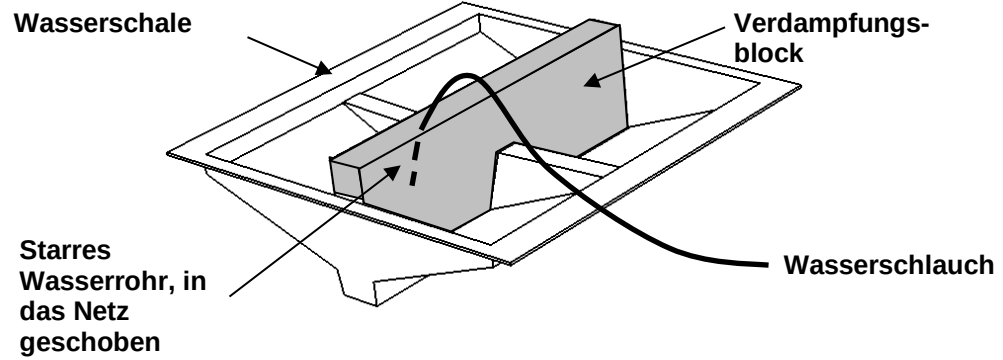
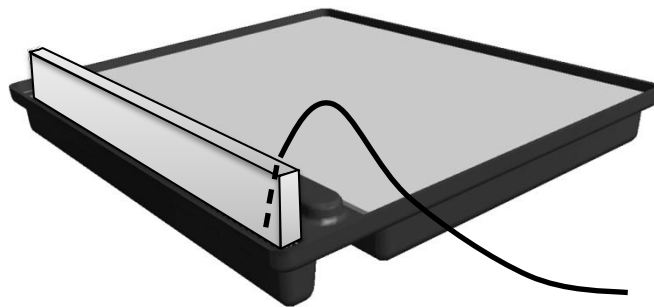
- 1 Advance Feuchtigkeitspumpeneinheit - freistehende Einheit mit Wasserpumpe und Signalleitung zum Anschließen an den Brinsea Advance Inkubator oder Brüter oder die Vetario SM oder TM Intensivpflegeräte.
 - 1 Klarwassertank - 1 Liter Kapazität, größere Behälter können ebenfalls verwendet werden, wenn dies erforderlich ist.
 - 1 Gummistopfen - zum Verschließen des Wassereinfülllochs.
 - 1 dünner Wasserschlauch 2,5 m – dünner Silikonschlauch für Zwischenverbindungen.
 - 1 dicker Wasserschlauch 0,5 m – dünner Silikonschlauch für den Pumprotor.
 - 1 50 mm langes starres Kunststoffrohr – zum Anbringen am Pumpenauslassschlauches.
- 2.1 Bitte entfernen Sie das Verpackungsmaterial und bewahren Sie es auf, damit Sie das Gerät gegebenenfalls wieder verpacken können.
 - 2.2 Bitte prüfen Sie, dass alle Teile vorhanden und unbeschädigt sind und identifizieren Sie alle Komponenten. Sollten Teile fehlen oder beschädigt sein, setzen Sie sich mit Ihrem Händler oder Brinsea Products (unter der am Ende des Dokuments aufgeführten Adresse) in Verbindung.
 - 2.3 **Bitte beachten Sie, dass der Pumpenrotor am oberen Ende der Pumpeneinheit bewusst in einem Winkel angebracht ist.**
 - 2.4 Um Ihr neues Brinsea Produkt zu registrieren, besuchen Sie bitte www.brinsea.co.uk und folgen Sie dem Link auf der rechten Seite der Homepage, um Ihre kostenlose 3-Jahres-Garantie in Anspruch zu nehmen.
 - 2.5 Besuchen Sie www.brinsea.co.uk und melden Sie sich kostenlos für den Brinsea Newsletter an. Dadurch erhalten Sie aktuelle News und Informationen wie Ankündigungen neuer Produkte, Sonderangebote, exklusive Gewinnspiele und vieles mehr.

3 Installation Verdampfungsblock - Ova-Easy

- 3.1 Positionieren Sie das Pumpenmodul oben auf dem Inkubator oder auf einer flachen Oberfläche mit einem maximalen Abstand von 0,5 m zum Inkubator.
- 3.2 Stecken Sie die Steckverbindung an der Signalleitung der Pumpe in die Buchse an der Kontrolltafel des Ova-Easy Advance Inkubators. Binden Sie die überschüssige Leitung mit dem mitgelieferten Band sauber zu einer Schlaufe zusammen.



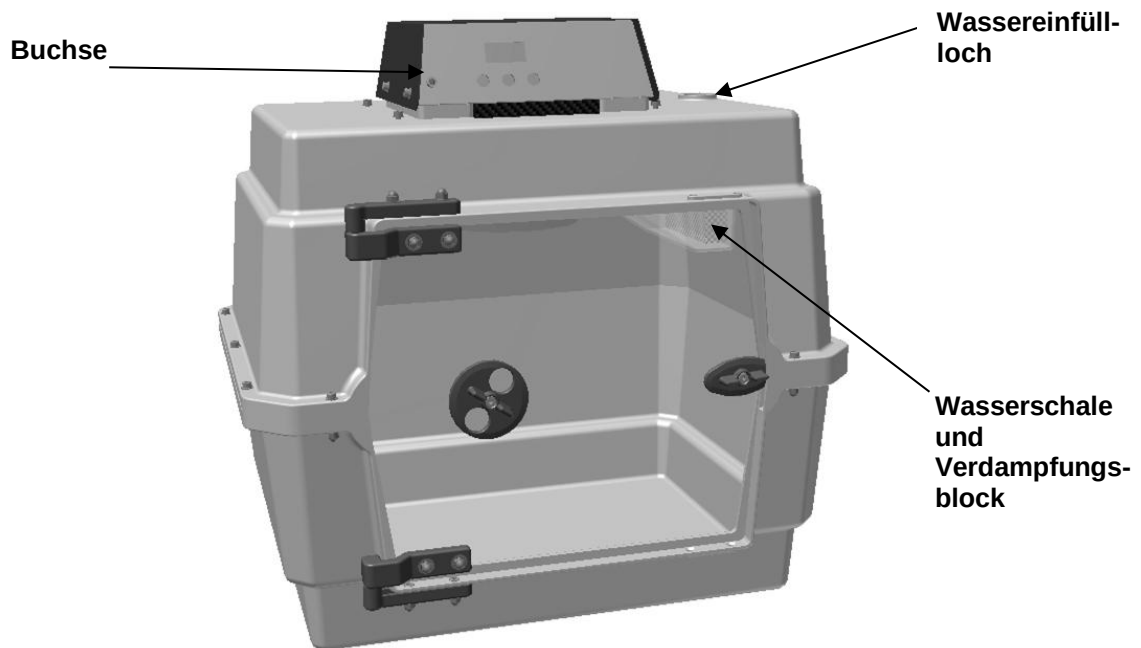
- 3.3 Schneiden Sie eine geeignete Länge von dem Silikonschlauch ab, um ihn an dem Inkubator und der Feuchtigkeitspumpe zu befestigen. Der Schlauch ragt in den Inkubator ungefähr 400 mm hinein, berücksichtigen Sie dies bei der Gesamtlänge.
- 3.4 Setzen Sie den mitgelieferten Verdampfungsblock wie abgebildet in die Wasserschale ein.
- 3.5 Führen Sie das dünne, starre Kunststoffrohr in das Ende des Silikonschlauchs ca. 12 mm weit ein.
- 3.6 Führen Sie das Ende des Silikonschlauches mit dem starren Rohr durch die Wasserschlauchführung oben rechts am Inkubator ein (Ova-Easy 190 / 380 / 580 / Brüter) oder durch das Loch in der Nähe des unteren Türscharniers (nur Ova-Easy 100).
- 3.7 Öffnen Sie die Tür und ziehen Sie ausreichend Schlauch hindurch, sodass das Schlauchende in das Netz des Verdampfungsblocks geschoben werden kann. Wenn Wasser aus dem Schlauch gepumpt wird, sickert es in den Block ein und wird durch die warme Luft verdampft.

Ova-Easy 190 / 380 / 580Ova-Easy 100 und Schlupfbrüter

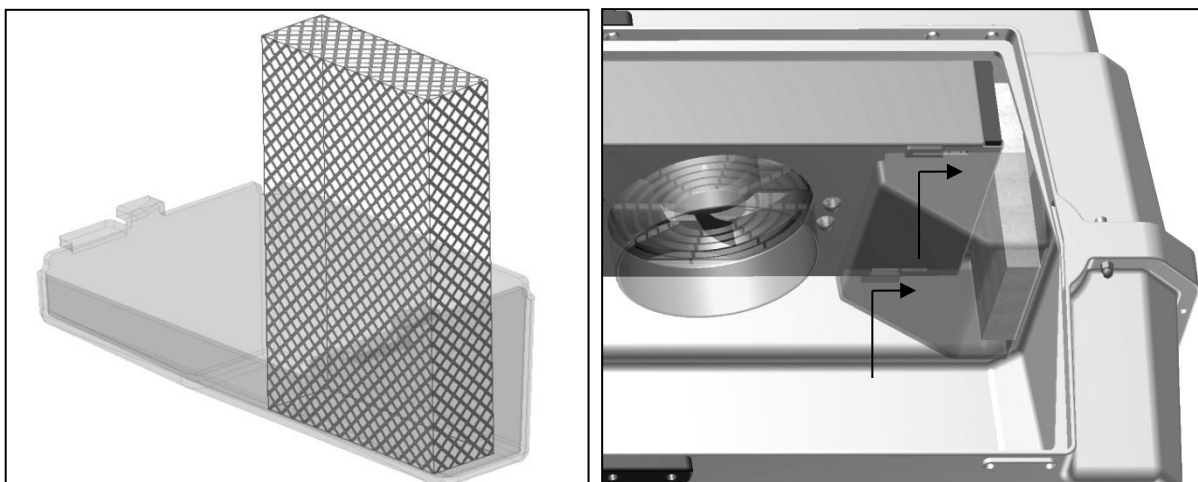
- 3.8 Schieben Sie die Wasserschale in den Inkubator und ziehen Sie den Schlauch zurück, sodass er sauber und ohne Knicke zwischen dem Verdampfungsblock und der Wasserschlauchführung liegt. Schließen Sie die Tür. Sehen Sie unter Abschnitt 5 nach.

4 Installation Verdampfungsblock - TLC Brüter und Vetario SM / TM Intensivpflegegeräte

- 4.1 Positionieren Sie das Pumpenmodul auf einer ebenen Oberfläche mit einem maximalen Abstand von 0,5 m zum Brüter / zum Intensivpflegegerät.
- 4.2 Stecken Sie die Steckverbindung an der Signalleitung der Pumpe in die Buchse an der Kontrolltafel. Binden Sie die überschüssige Leitung mit dem mitgelieferten Band sauber zu einer Schlaufe zusammen.



- 4.3 Schneiden Sie eine geeignete Länge von dem Silikonschlauch ab, um ihn **an** dem Brüter / Intensivpflegegerät und der Feuchtigkeitspumpe zu befestigen.
- 4.4 Positionieren Sie den weißen Verdampfungsblock aufrecht in der Wasserschale. Öffnen Sie die Tür und bringen Sie die Schale in die richtige Position, sie wird nach oben und über zwei Schlitzte im Rahmen der Heizung geschoben. Der Verdampfungsblock muss möglicherweise mit ein wenig Wasser angefeuchtet werden, damit die Schale einfacher eingeführt werden kann. Die Schale ist so positioniert, damit sie nicht aus Versehen durch Tiere entfernt werden kann.

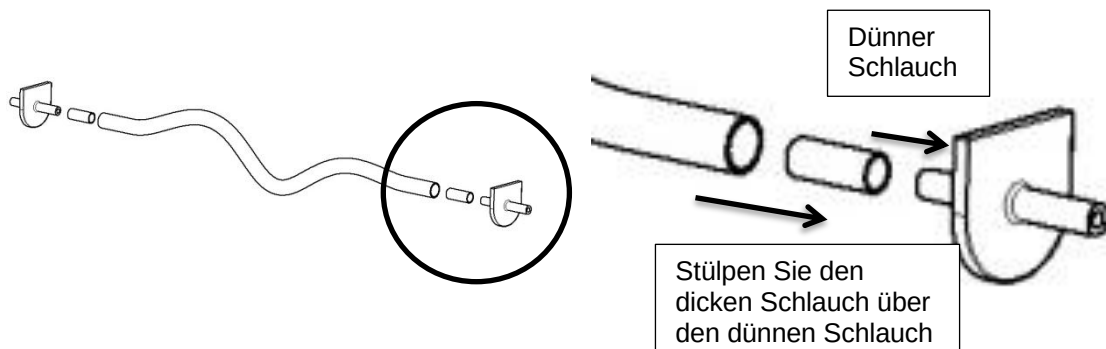


- 4.5 Führen Sie das dünne, starre Plastikrohr in das Ende des Silikonschlauchs ca. 12 mm weit ein.
- 4.6 Führen Sie das Ende des Silikonschlauchs mit dem starren Rohr durch das Wassereinfüllloch auf der Oberseite des Brüters / des Intensivpflegegeräts ein und schieben Sie das starre Rohr in die Mitte des Verdampfungsblocks, sodass der Wasserschlauch in seiner Position gehalten wird.

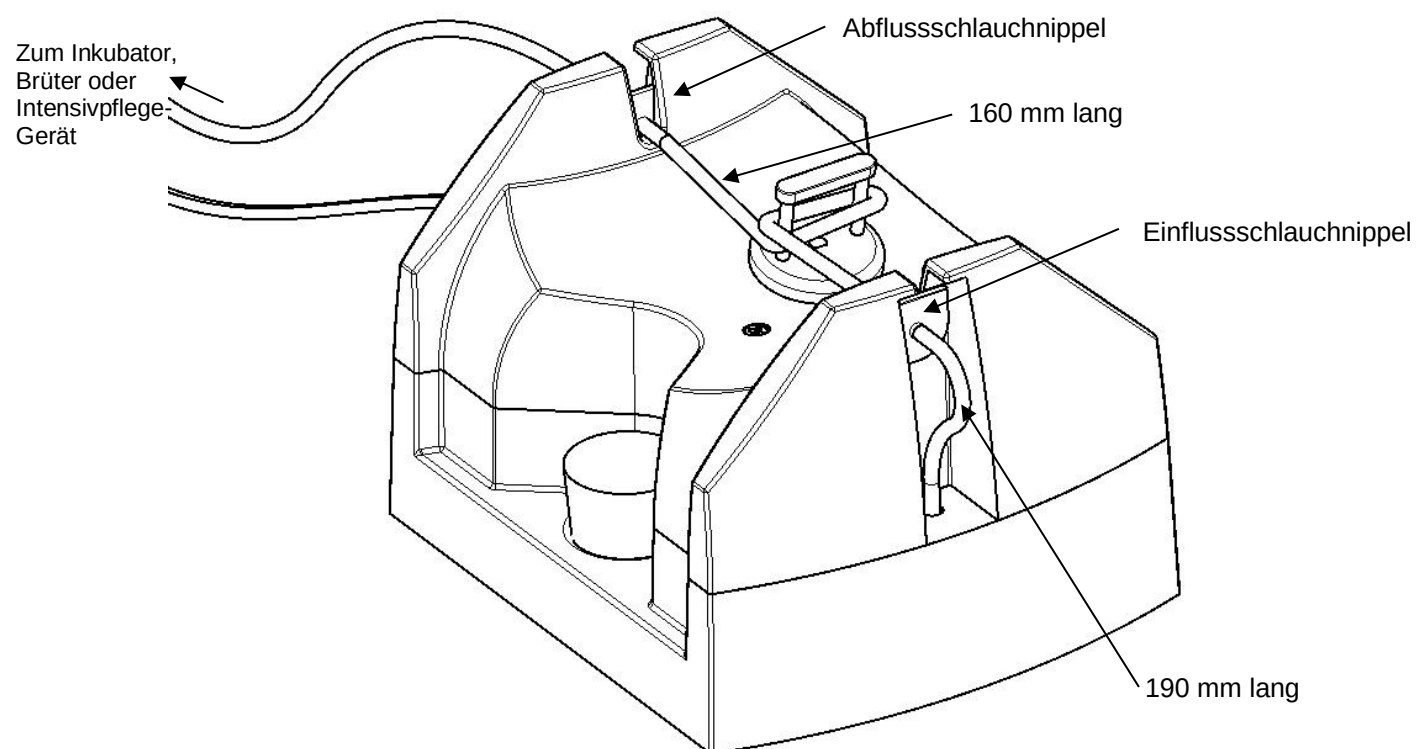
5 Pumpeninstallation (alle Modelle)

- 5.1 Die Advance Feuchtigkeitspumpe wird einem dicken, zurechtgeschnittenen Silikonschlauch geliefert, der um den Pumpenrotor angebracht werden muss. Dieser Schlauch wird sich abnutzen und muss von Zeit zu Zeit erneuert werden. Er kann auch verflachen, wenn er einige Zeit lang nicht genutzt wird, da die Innenwände des Schlauches rings um den Rotor aneinander haften bleiben und so den Durchfluss von Wasser verhindern. Ersetzen Sie diesen Schlauch entweder mit einem neuen 160 mm Stück oder entfernen Sie ihn und rollen Sie ihn zwischen Finger und Daumen, damit die Innenwände nicht mehr aneinanderhaften.

Bitte beachten Sie: In den inneren Enden der Schlauchnippel muss zunächst ein kurzes (8 mm) Stück des dünnen Silikonschlauchs angebracht werden und der dickere Silikonschlauch dann darübergestülpt befestigt werden.



- 5.2 Schneiden Sie ein 190 mm langes Stück des Silikonschlauchs ab und bringen Sie es an dem Einfluss Schlauchnippel (am rechten Ende der Pumpe) der Pumpe an. Schieben Sie diesen Schlauch durch das Loch in dem gelben Formteil hinunter in den Wassertank. Bilden Sie wie abgebildet einen Bogen, um Knicke zu vermeiden.
- 5.3 Bringen Sie den Silikonschlauch von dem Inkubator, Brüter oder Intensivpflegegerät am Auslassschlauchnippel an.



6 Betrieb

Der Umfang dieser Anweisungen ist ausschließlich beschränkt auf das Feuchtigkeitssteuerungssystem. Bitte lesen Sie alle Bedienanleitungen, die mit dem Inkubator, dem Brüter oder dem Intensivpflegegerät selbst geliefert werden, um alle Einzelheiten über die unterschiedlichen Aspekte für den Betrieb zu erfahren.

- 6.1 Befüllen Sie den Wassertank maximal bis zur Höhe des gelben Aufsatzes mit Wasser (destilliertem Wasser) und stecken Sie den Gummistopfen in das Einfüllloch. **TAUCHEN SIE DIE PUMPE NICHT INS WASSER.**
- 6.2 Bitte lesen Sie die Bedienanleitungen, die mit dem Inkubator, dem Brüter oder dem Intensivpflegegerät geliefert werden, um alle Einzelheiten über die Einrichtung und Bedienung des Produkts zu erfahren. **Füllen Sie kein Wasser in den Wasserbehälter (nur in den Tank der Pumpe), stellen Sie Belüftung auf mittlere Position ein. Siehe „Hauptmenü - Kurzreferenz“ in der Bedienungsanleitung.**
- 6.3 Drücken Sie gleichzeitig die Bedientasten „-“ und „+“, um das Hauptmenü zu öffnen.

TEMP
OK ← →

Drücken Sie die Schaltfläche „+“ einmal, um zur Option RH% zu gelangen.

RH %
OK ← →

Drücken Sie zum Auswählen auf OK.

RH 20%
EX ONLY

Die Bedientasten „-“ und „+“ können nun verwendet werden, um das gewünschte Luftfeuchtigkeitsniveau einzustellen.

RH 45%
EX ONLY

Sobald es korrekt eingestellt ist, drücken Sie OK. Scrollen Sie mithilfe der Bedientaste „+“ zur Option „SAVE (SPEICHERN)“ und drücken Sie OK, um die neue Luftfeuchtigkeitseinstellung zu speichern.

SAVE
OK ← →

- 6.4 Wenn das Luftfeuchtigkeitsniveau im Schrank niedriger ist als das eingestellte Luftfeuchtigkeitsniveau, beginnt die Pumpe sich zu drehen und langsam Wasser aus dem Tank zu ziehen und es zum Verdampfungsblock zu pumpen. Möglicherweise dauert es einige Stunden, bis sich der Wert wieder stabilisiert. Anschließend läuft die Pumpe intermittierend, während das Luftfeuchtigkeitsniveau kontrolliert wird.
- 6.5 **Die Pumpe läuft nicht, wenn die Temperatur im Inkubator / Brüter / Intensivpflegegerät deutlich niedriger ist als die eingestellte Temperatur. Hiermit wird verhindert, dass das System zu viel Wasser hinzufügt, wenn die Tür geöffnet wurde z.B. um die Eier / Tiere zu prüfen usw.**
- 6.6 Das Luftfeuchtigkeitsniveau kann um etwa 1 oder 2 % in Bezug auf den eingestellten Wert schwanken. Dies ist normal. Bitte beachten Sie, dass das System zur Kontrolle der Luftfeuchtigkeit das Feuchtigkeitsniveau nur erhöhen, nicht aber reduzieren kann.

7 Luftfeuchtwerte für die Eierinkubation

Während der Inkubation:	Geflügel	RH 40-50 %
	Wassergeflügel	45-55 %
Schlüpfen	Alle Arten	mind. 60 % max. 70 %

Für weitere spezifische Informationen über die Anforderungen für bestimmte Vogelarten nehmen Sie bitte Bezug auf die relevante Literatur.

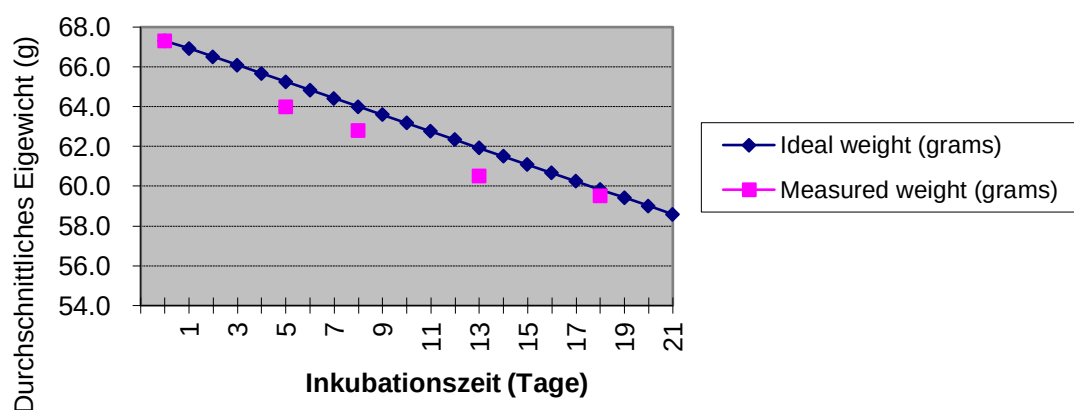
- 7.1 Um das korrekte Luftfeuchtwerte für jede Vogelart zu bestimmen, informieren Sie sich anhand relevanter Literatur oder wiegen Sie die Eier während der Inkubation. Eier verlieren Feuchtigkeit durch ihre Schale hindurch und die Verdunstungsmenge hängt von der Menge der Feuchtigkeit um die Eier ab. Während der Inkubation müssen Eier eine bestimmte Menge an Wasser verlieren, dies entspricht einem Gewichtsverlust von 13-16 %, abhängig von der Vogelart. Durch das regelmäßige Wiegen der Eier während der Inkubation ist es möglich, die Höhe der Feuchtigkeit zu überwachen und, falls notwendig, zu korrigieren, um den korrekten Gewichtsverlust zu erzielen.

Wiegen Sie die Eier an dem Tag, an dem sie in den Inkubator eingesetzt werden, ermitteln Sie das durchschnittliche Gewicht und tragen Sie dies in eine Grafik ein (siehe Beispiel unten). Die ideale Gewichtsverlustlinie kann dargestellt werden durch Verbinden des Punktes, der das anfängliche Durchschnittsgewicht repräsentiert, mit dem idealen Schlüpfgewicht (13-16 % weniger je nach Spezies) mit der X-Achse, die die Inkubationszeit (in Tagen) repräsentiert.

Durch das Messen des tatsächlichen Durchschnittsgewichts alle paar Tage, kann der tatsächliche Gewichtsverlust dargestellt, mit der idealen Gewichtsverlustlinie verglichen und Korrekturen vorgenommen werden. Wenn zum Beispiel der tatsächliche Gewichtsverlust größer als ideal war (siehe Grafik unten), dann war die Luft zu trocken und die Feuchtwerte müssen erhöht werden, um dies auszugleichen.

Typischer idealer Gewichtsverlust für bestimmte Gruppen: Geflügel 13 %
Wassergeflügel 14 %

Grafik Gewichtsverlust der Eier



8 Luftfeuchtigkeitswerte für Brüter / Intensivpflegegerät

- 8.1 Eine zum Brüten adäquate relative Luftfeuchtigkeit liegt zwischen 45 und 55 % für das Ausbrüten von Hühnern und dient ebenfalls dazu, einer Dehydrierung in Rahmen einer intensiven Pflege unterstützend entgegen zu wirken. Vermeiden Sie eine zu hohe Luftfeuchtigkeit, da es ansonsten auf kühleren Oberflächen zur Kondensationsbildung kommen kann.

9 Routinemäßige Wartung

- 9.1 Austausch des Pumpenschlauchs:

Sie müssen ca. alle 3 Monate den Schlauch der Pumpe auswechseln. Schneiden Sie von dem dicken Silikonschlauch ein Stück mit 160 mm Länge ab. Entfernen Sie die Anschlüsse und nehmen Sie den alten Schlauch heraus. Ersetzen Sie diesen durch den neuen Schlauch und vermeiden Sie Verdrehungen. Siehe 5.1 für Einzelheiten. Nutzen Sie die Beispielzeichnung als Vorlage, um den Schlauch genau wie abgebildet an dem Pumpenkopf anzubringen. Die Spannung muss ausreichend groß sein, um den Schlauch zwischen den Pumpenrollen zu verdecken, ohne ihn dabei flach zu drücken. Passen Sie die Länge des Schlauchs bei Bedarf an. Stellen Sie sicher, dass der Schlauch nicht zusammenklebt, wenn er längere Zeit nicht genutzt wird, indem Sie ihn für die Lagerung vom Haken nehmen.

- 9.2 Austauschen des Verdampfungsblocks:

Tauschen Sie den Block bei Bedarf aus, um eine gute Verdampfung aufrechtzuerhalten. Tauschen Sie den Block regelmäßig aus, um die Kontamination mit Bakterien und Keimen zu vermeiden.

- 9.3 Über die oben aufgeführten Anweisungen hinaus sind keine Schmierungen oder andere Wartungen erforderlich.

10 Problemlösung

Das Kontrollsystem kann so eingestellt werden, dass es zwischen 20 % und 80 % RH reguliert. In der Praxis hängt die minimale und die maximale Feuchtigkeit, die erreicht werden kann, von unterschiedlichen Faktoren ab, einschließlich der Belüftungsrate mit Frischluft. Sie müssen außerdem möglicherweise 24 Stunden warten, bis sich die Feuchtigkeit vollständig stabilisiert hat, bevor Sie Änderungen vornehmen.

Wenn Sie nicht das RH-Niveau erreichen können, das Sie gerne hätten, beachten Sie Folgendes:

- 10.1 Feuchtigkeit ist nicht niedrig genug:

Erhöhen Sie zuerst das Frischluft-Belüftungsniveau. Dies hilft beim Entweichen der Feuchtigkeit, die von den Eiern oder Tieren abgegeben werden. Eine niedrigere Grenze wird weiterhin noch vom Feuchtigkeitsgehalt der Umgebungsluft bestimmt, insbesondere unter warmen, feuchten Bedingungen. Dies kann nur durch die Entfeuchtung der Raumluft außerhalb des Inkubators mit einem richtigen Luftentfeuchter erreicht werden, ist jedoch in der Realität selten ein Problem, außer in Zusammenhang mit Laufvögeln.

- 10.2 Feuchtigkeit ist nicht hoch genug:

Beschränken Sie die Belüftung mit Frischluft auf das niedrigste sichere Niveau. Denken Sie daran, dass auch Embryos atmen müssen!

Kontrollieren Sie, ob das Wasser den Verdampfungsblock erreicht, wenn die Pumpe läuft – wenn nicht, prüfen Sie die gesamte Länge der Schläuche auf Knicke und prüfen Sie, ob das Schlauchsystem um die Pumpe nicht dauerhaft flachgedrückt ist. Wenn das der Fall ist, tauschen

Sie den Pumpenschlauch aus. Silikonschläuche sind sehr flexibel, können jedoch durch scharfe Fingernägel beschädigt werden. Ein kleines Loch auf der Ansaugseite der Pumpe wird Luft einströmen lassen und verhindern, dass die Pumpe Wasser zieht.

11 Instandhaltung und Kalibrierung

- 11.1 Falls ein Versagen auftritt, prüfen Sie zunächst, ob das Signalkabel sicher am Inkubator / Brüter / Intensivpflegegerät angebracht ist.
- 11.2 Beachten Sie, dass die Pumpe nicht läuft, wenn die Temperatur im Schrank niedriger ist als der Temperaturalarmpunkt (typischerweise 3 °C unterhalb der eingestellten Temperatur).
- 11.3 Der Pumpenmotor funktioniert nur, wenn ein Sternchen „*“ neben der Anzeige „RH %“ zu sehen ist. Wenn es nicht angezeigt wird, prüfen Sie unter Bezugnahme auf Abschnitt 5 das eingestellte Luftfeuchtigkeitsniveau. Das Sternchen und die Pumpe sind nur an, wenn die gemessene Feuchtigkeit niedriger als das eingestellte Luftfeuchtigkeitsniveau ist. Die Pumpe wird intermittierend angeschaltet, sobald die gemessene Feuchtigkeit innerhalb weniger Prozentpunkte des eingestellten Luftfeuchtigkeitsniveaus ist.
- 11.4 Der Pumpenmotor kann leicht ersetzt werden, wenn geeignetes Werkzeug zur Verfügung steht. Entsprechende Anleitungen liegen bei.
- 11.5 Der digitale Feuchtigkeitssensor wird einzeln während der Herstellung kalibriert. Er kann jedoch, falls nötig, erneut kalibriert werden. Es wird nicht empfohlen, dass dieses Verfahren durch den Nutzer durchgeführt wird.

SEIEN SIE VORSICHTIG MIT PREISWERTEN ANALOGEN ODER DIGITALEN HYGROMETERN. BRINSEA PRODUCTS NUTZT AUSGEREIFTE GERÄTE, DIE INTERNATIONALEN REFERENZSTANDARDS ENTSPRECHEN.

Beziehen Sie sich auf die Anleitungen des Inkubators, Brüters oder Intensivpflege-Geräts für Einzelheiten zu den Kalibrierungstechniken.

- 11.6 Ersatzverdampfungsblöcke und Silikonschläuche sind unter der unten angegebenen Adresse bei Brinsea Products Ltd erhältlich.

12 Technische Daten

Sensor:	Sensorgenauigkeit +/- 3 %. Hysterese 0 % RH Reaktionszeit weniger als 4 Sekunden
Wassertransfer:	Eingebaute peristaltische Pumpe Maximale Wasserflussrate 100 g/Stunde
Tankkapazität:	1 l
Kontrolleinstellung und Messung:	Angezeigt in % RH (linear)
Maße:	15 cm x 12,5 cm x 14 cm (B x T x H)
Gewicht (trocken):	0,6 kg



Benutzte elektrische und elektronische Produkte gehören nicht in den allgemeinen Haushaltsabfall. Für eine ordnungsgemäße Handhabung, Verwertung und ein angemessenes Recycling bringen Sie das Produkt zu einer entsprechenden Sammelstelle, wo es kostenfrei entgegengenommen wird.

Bitte setzen Sie sich für weitere Einzelheiten über Ihre nächste Sammelstelle mit Ihrer Kommunalverwaltung in Verbindung.

Die ordnungsgemäße Entsorgung dieses Produktes trägt dazu bei, wertvolle Ressourcen zu sparen und verhindert potenzielle negative Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit und die Umwelt, die ansonsten aus einer ungeeigneten Abfallbehandlung resultieren könnten.

Brinsea Products Ltd, 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate,
Weston-super-Mare, N. Somerset, BS24 9BG
Tel.: +44 (0) 345 226 0120 Fax: +44 (0) 1934 708177
E-Mail: sales@brinsea.co.uk, Website: www.Brinsea.co.uk

EU-Konformitätserklärung

In Übereinstimmung mit dem Beschluss des Europäischen Parlaments und des Rates Beschluss Nr. 768/2008/EG Anhang III

1. Produktmodell / Produkt:

Produkt: Peristaltische Wasserpumpe (Zubehör für Inkubatoren)
 Modell: Advance Luftfeuchtigkeitpumpe
 Seriennummern: AD24/xxxxxxxx, AD25/xxxxxxxx, AD25V/xxxxxxxx, AD44/xxxxxxxx

2. Hersteller:

Name: Brinsea Products Ltd.
 Adresse: 32-33 Buckingham Road, Weston Industrial Estate,
 Weston-super-Mare, BS24 9BG, England

Bevollmächtigter Vertreter:

Name: Authorised Rep Compliance Ltd.
 Adresse: Ground Floor, 71 Lower Baggot Street, Dublin, D02 P593, Irland

3. Diese Erklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers abgegeben.

4. Gegenstand der Erklärung:

Produkt: Advance Luftfeuchtigkeitpumpe
 Spezifikation: 9 V DC, 30 mA, 100 g/Stunde.

5. Der Gegenstand der oben beschriebenen Erklärung steht im Einklang mit den einschlägigen EU-Harmonisierungsrechtsvorschriften:

2006/42/EG Maschinenrichtlinie
 2014/30/EU Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
 2011/65/EU Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe (RoHS)

6. Verweise auf die angewandten einschlägigen harmonisierten Normen oder Verweise auf die anderen technischen Spezifikationen, für die die Konformität erklärt wird:

EN 60335-1:2012+A15:2021
 EN 60335-2-71:2003+A1:2007
 EN 55014-1:2017+A11:2020
 EN 55014-2:1997+A2:2008
 EN IEC 63000:2018

7. Die technischen Unterlagen für das Produkt sind bei dem bevollmächtigten Vertreter unter der oben genannten Adresse erhältlich.

Unterzeichnet für und im Namen von: Brinsea Products Ltd.
 Ort der Ausstellung: Weston-super-Mare
 Datum der Ausstellung: 05. März 2025
 Name: Ian Pearce
 Funktion: Managing Director
 Unterschrift: