

Brinsea

Incubatrici Octagon 20 e 40 *Digital* ad alto rendimento

Istruzioni per l'uso

Indice

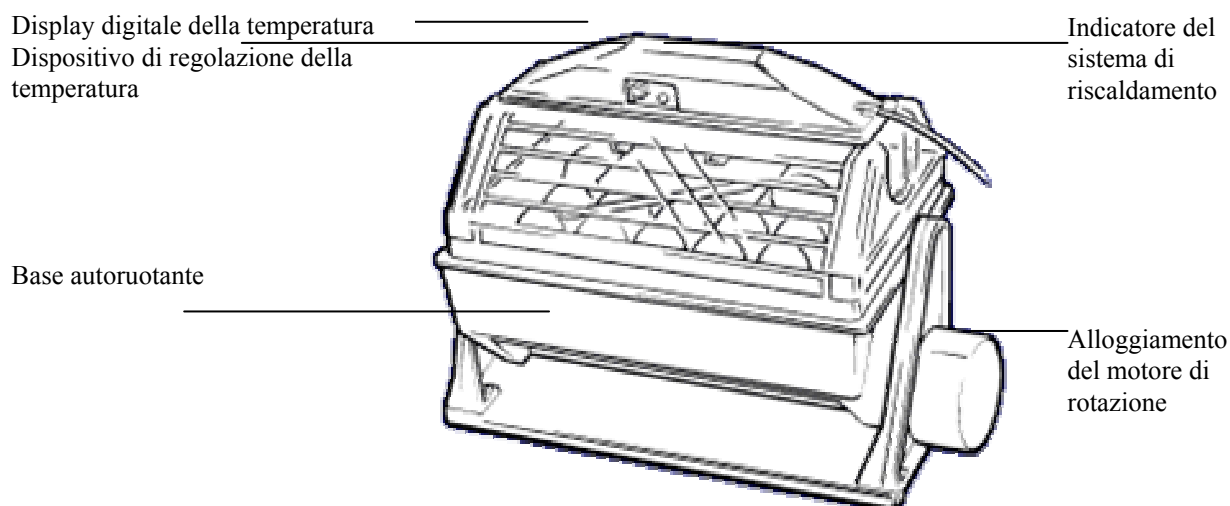
<u>Sezione</u>	<u>Argomento</u>	<u>Pagina</u>
1	Introduzione	2
2	Rimozione dell'incubatrice dall'imballaggio	2
3	Collocazione e installazione	3
4	Conservazione delle uova	4
5	Temperatura	4
6	Umidità e ventilazione	5
7	Inserimento delle uova	7
8	Rotazione delle uova	8
9	Schiusa	8
10	Pulizia	8
11	Manutenzione	9
12	Risoluzione dei problemi	10
13	Caratteristiche tecniche	11

1.0 Introduzione

Queste istruzioni descrivono il funzionamento delle nuove incubatrici Octagon 20 o 40 Digital e della base autoruotante (se presente). La base autoruotante viene fornita di serie con l'incubatrice Octagon 40, ma è opzionale per il modello Octagon 20. Leggere attentamente le istruzioni prima di configurare l'unità per ottenere il massimo rendimento e conservarle in un luogo sicuro per usi futuri. Questo documento descrive anche le procedure consigliate per una perfetta schiusa. Tuttavia, occorre tenere presente che l'incubazione implica tenere sotto controllo e gestire vari parametri e che le procedure possono pertanto variare a seconda dei casi. L'incubatrice è progettata per permettere all'utente di variare e controllare le condizioni di incubazione per adattare alle esigenze di specie diverse in varie condizioni ambientali. Tuttavia, il manuale non descrive tutte le possibili configurazioni per ogni caso specifico. Sebbene esistano molti libri in commercio sulle tecniche di incubazione, è consigliabile leggere 'Essentials of Incubation' (Nozioni di base sull'incubazione) che integra le istruzioni d'uso e fornisce una descrizione delle procedure di incubazione e delle migliori tecniche di controllo. La pubblicazione 'Essentials of Incubation' (Nozioni di base sull'incubazione) comprende anche una guida dettagliata alla risoluzione dei problemi che spiega le cause che determinano risultati insoddisfacenti e propone le possibili soluzioni.

Queste incubatrici dal design avanzato possono essere utilizzate con numerosi componenti opzionali (come i Moduli di controllo automatico dell'umidità e di allarme temperatura). In questo caso vengono fornite istruzioni d'uso specifiche per i moduli forniti.

Fig. 1 Caratteristiche funzionali dell'incubatrice Octagon 20 e della base autoruotante (le funzioni del modello Octagon 40 sono simili).



2.0 Rimozione dell'incubatrice dall'imballaggio

L'incubatrice viene fornita in un imballaggio di protezione. Rimuovere tutto il nastro adesivo che avvolge l'incubatrice ed i relativi componenti. Conservare la confezione ed il materiale da imballaggio in caso sia necessario imballare nuovamente l'incubatrice.

L'incubatrice Octagon 20 comprende di serie i componenti descritti di seguito.

<u>Quantità</u>	<u>Componente</u>
1	Incubatrice (compresa la parte superiore rimovibile)
1	Cestello per uova (nero)
1	Set di sei separatori per uova
1	Certificato di garanzia

La base autoruotante opzionale comprende di serie i componenti descritti di seguito.

<u>Quantità</u>	<u>Componente</u>
2	Sbarre di supporto
1	Estremità motorizzata della base
1	Estremità normale della base
1	Set di quattro bulloni
1	Diagramma che illustra il montaggio della base autoruotante.

L'incubatrice Octagon 40 comprende di serie i componenti descritti di seguito.

<u>Quantità</u>	<u>Componente</u>
1	Incubatrice (compresa la parte superiore rimovibile)
1	Cestello per uova (nero)
1	Set di sei separatori per uova
1	Certificato di garanzia
2	Sbarre di supporto
1	Estremità motorizzata della base
1	Estremità normale della base
1	Set di quattro bulloni

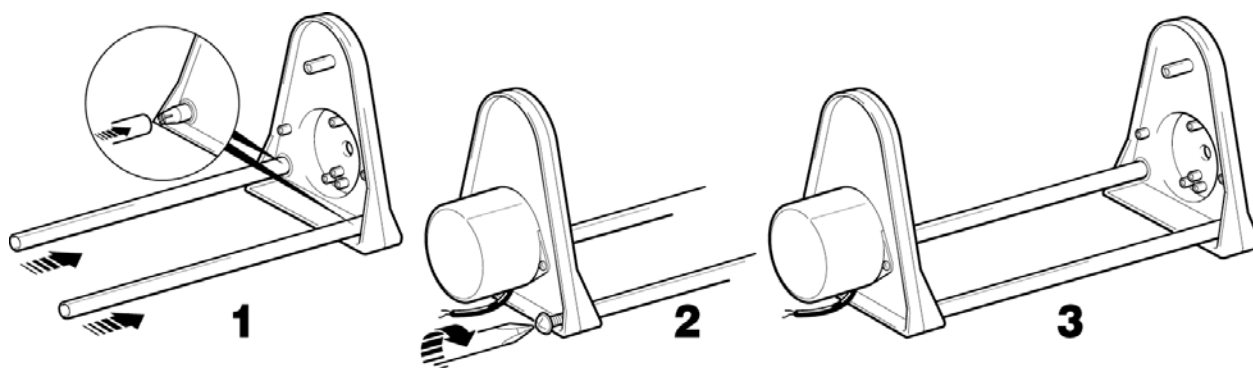
- 2.1 Identificare ciascun componente ed accertarsi che non ci siano parti mancanti o danneggiate. In caso contrario, rivolgersi al distributore di zona o a Brinsea Products (all'indirizzo indicato in calce al documento)
- 2.2 Tenere presente che la confezione dei modelli con componenti opzionali (Modulo di controllo automatico dell'umidità o Modulo di controllo allarme temperatura) deve contenere anche le istruzioni e gli elenchi di componenti di questi moduli.
- 2.3 Verificare inoltre che l'alimentazione elettrica corrisponda ai requisiti richiesti per l'unità (indicati sulla targa situata all'interno del coperchio dell'incubatrice o sull'estremità normale della base autoruotante). Le unità vendute nel Regno Unito sono munite di fusibili da 3 ampere, che dovranno essere sostituiti con fusibili dello stesso amperaggio.
- 2.4 Per aver diritto alla garanzia gratuita di due anni, completare e spedire il certificato di garanzia.

3.0 Collocazione ed installazione

Per ottenere risultati ottimali, è consigliabile utilizzare l'incubatrice in un ambiente privo di forti escursioni termiche e adeguatamente ventilato, soprattutto se si utilizzano più incubatrici contemporaneamente. Accertarsi che la temperatura del locale non si abbassi eccessivamente durante le notti particolarmente fredde. Se possibile, mantenere la temperatura del locale tra i 20°C ed i 25°C (tra 68 e 77°F). Evitare che la temperatura ambiente scenda al di sotto dei 15°C (59°F) ed accertarsi che l'incubatrice non si esponga alla luce solare diretta.

- 3.1 Se si utilizza l'incubatrice con la base autoruotante. Montare la base autoruotante secondo le istruzioni riportate nel diagramma seguente (Fig. 2) e collocarla su una superficie piana e lineare (idealmente, collocare la base all'altezza del piano di lavoro). Inserire l'incubatrice nella base autoruotante, seguendo le istruzioni illustrate (Fig. 1). La camera è progettata per essere montata sulle sporgenze presenti su entrambe le estremità della base autoruotante. Per garantire un buon livellamento dell'incubatrice, è necessario accertarsi che le sporgenze siano inserite nelle fessure sulle estremità dell'incubatrice.

Fig.2



- 3.2 Se l'incubatrice viene utilizzata senza la base autoruotante, collocarla verticalmente su una superficie piana.
- 3.3 Rimuovere il coperchio, sollevare il cestello/i cestelli per uova e riempire d'acqua uno dei due canali d'acqua (due per il modello Octagon 40), lasciando 20 mm (3/4") tra il livello dell'acqua e la parte superiore del canale. Rimontare il cestello/i cestelli ed il coperchio. Accertarsi che il bordo del coperchio sia collocato sulla scanalatura situata sulla parte corrispondente della base (solo per il modello Octagon 40). Spostare il controllo ventilazione verso il centro della scala.
- 3.4 Collegare l'incubatrice (e il cestello, se presente) alla rete di alimentazione, utilizzando una presa a muro adeguata e verificando che il cavo non sia teso eccessivamente. La ventola/le ventole dell'incubatrice si avvia/si avviano, il LED rosso sulla console del modulo di controllo della temperatura si illumina in modo continuo e il display della temperatura mostra la temperatura dell'aria. Il motore della base si avvia, ruotando l'incubatrice. La rotazione è estremamente lenta, poiché richiede circa mezz'ora in ciascuna direzione.
- 3.5 Lasciare l'incubatrice in funzione per almeno un'ora per permettere alla temperatura di stabilizzarsi prima di effettuare modifiche o di inserire le uova (vedere la sezione 5.0 successiva).

4.0 Conservazione delle uova

- 4.1 Conservare le uova in un ambiente fresco e umido. Le uova della maggior parte delle specie possono essere conservate per un massimo di 14 giorni senza che ciò comporti riduzioni significative delle percentuali di schiusa. Anche la rotazione giornaliera delle uova consente di mantenere inalterata la percentuale di schiusa.
- 4.2 Se possibile, eliminare le uova incrinare, deformi o sporche. Per lavare le uova sporche, utilizzare solo una soluzione detergente adatta seguendo le istruzioni del produttore. È importante accertarsi che la temperatura della soluzione utilizzata sia superiore a quella delle uova. È utile tenere presente che tutte le soluzioni detergenti possono esporre le uova al rischio di contaminazione batteriche, poiché rimuovono anche la cuticola esterna oltre agli agenti contaminanti.

5.0 Temperatura

Per ottenere risultati ottimali, è indispensabile garantire una temperatura stabile e corretta. Pertanto, è molto importante regolarla attentamente.

Nota: poiché la temperatura dell'incubatrice potrebbe non essere stata preimpostata dal produttore, è necessario seguire la procedura descritta di seguito prima dell'inserimento delle uova.

- 5.1 Appena l'incubatrice inizia a riscaldarsi e la temperatura si avvicina all'impostazione di controllo, il LED rosso inizia a lampeggiare. Prima di regolare la temperatura, attendere almeno un'ora perché la temperatura dell'incubatrice si stabilizzi.

- 5.2 Ruotare la vite di regolazione rossa con un piccolo cacciavite, in direzione oraria per aumentare la temperatura e in direzione antioraria per ridurla. Un grado centigrado è pari a circa un quarto (¼) di giro della vite.
- 5.3 È normale che il LED rosso si spenga quando l'incubatrice si raffredda.
- 5.4 Utilizzare il display digitale per controllare la temperatura. Il display visualizza la temperatura in gradi centigradi ad intervalli di 0,2°. Regolare la temperatura molto attentamente, poiché anche lievi variazioni possono influire sulla qualità delle schiuse.

Temperature consigliate			Periodo di incubazione tipico
Galline	37,4 – 37,6°C	(99,3 – 99,6°F)	21 giorni
Fagiani	37,6 – 37,8°C	(99,6 - 100°F)	23-27 giorni
Quaglie	37,6 – 37,8°C	(99,6 - 100°F)	16-23 giorni
Anatre	37,4 – 37,6°C	(99,3 – 99,6°F)	28 giorni
Oche	37,4 – 37,6°C	(99,3 – 99,6°F)	28-32 giorni
Pappagalli:			
dell'Amazzonia	36,8 – 37,0°C	(98,3 – 98,6°F)	24-29 giorni
Macao	36,8 – 37,0°C	(98,3 – 98,6°F)	26-28 giorni
Inseparabili	36,8 – 37,0°C	(98,3 – 98,6°F)	22-24 giorni
Africani grigi	36,8 – 37,0°C	(98,3 – 98,6°F)	28 giorni
Ecletti	36,8 – 37,0°C	(98,3 – 98,6°F)	28 giorni

- 5.5 Poiché gli embrioni in fase di sviluppo tollerano bene l'abbassamento della temperatura per un breve periodo di tempo, l'utente non deve preoccuparsi se queste si raffreddano durante l'ispezione delle uova. È necessario evitare che la temperatura superi i valori ottimali, poiché un aumento eccessivo può influire negativamente sulle percentuali di schiusa.
- 5.6 Le incubatrici Octagon 20 o Octagon 40 possono essere utilizzate insieme al Modulo di allarme temperatura Brinsea T20, che genera allarmi acustici e visivi in caso di interruzione della corrente o variazioni della temperatura superiori o inferiori ai valori ottimali. Per informazioni più dettagliate, rivolgersi al distributore di zona o a Brinsea Products.

6.0 Umidità e ventilazione

Le variazioni di umidità di breve durata non sono rilevanti. Tuttavia, per ottenere la perdita di peso desiderata è necessario che l'umidità media durante il periodo di incubazione sia pressoché ottimale. Inoltre, è importante anche assicurare un'umidità alta durante il giorno o i due giorni di schiusa. Accertarsi che l'umidità non sia continua ed eccessiva.

- 6.1 L'umidità dell'incubatrice varia in base a due fattori: l'evaporazione dell'acqua all'interno della camera (delle uova o dovuta alla presenza di acqua supplementare) ed i livelli di ventilazione. L'umidità varia anche in base al contenuto di acqua presente nell'aria convogliata nell'incubatrice.
- 6.2 Per ottenere livelli di umidità corretti, gli allevatori di uccelli possono utilizzare tre sistemi diversi.
- Per informazioni sui livelli di acqua e di ventilazione, consultare le istruzioni del produttore (vedere la sezione successiva).
 - Misurare i livelli di umidità e regolarli in base alle istruzioni indicate a seconda della specie (vedere la sezione successiva).
 - Controllare la perdita di peso delle uova, direttamente influenzata dall'umidità, regolandola in base ai valori forniti dal produttore per le singole specie.
- a) In generale, per il pollame è necessario tenere il controllo della ventilazione semiaperto, mantenendo l'acqua in uno dei due canali d'acqua, per il modello Octagon 20, o in due dei quattro canali per il modello Octagon 40. Se l'incubatrice non è piena, ridurre il livello di ventilazione. Se l'incubatrice è piena di uova di pappagallo (o di una specie simile), il controllo della ventilazione deve essere aperto circa due terzi (2/3). Se l'incubatrice contiene un numero minore di uova, ridurre il livello di ventilazione del livello richiesto.
- Accertarsi, per tutte le specie, che tutti i canali contengano acqua almeno durante gli ultimi due giorni di incubazione. Per la schiusa sono necessari livelli di umidità alti per evitare che le membrane si secchino

troppo rapidamente. **Durante la fase di schiusa, non chiudere l'apertura di più di un terzo (1/3).**

Le istruzioni descritte in precedenza non tengono conto delle diverse condizioni ambientali, ma sono semplici ed efficaci nonostante la necessaria genericità.

- b) Se i livelli di umidità vengono misurati direttamente, è necessario esaminare molto attentamente i valori letti con igrometri analogici e digitali di tipo economico. Per misurare i livelli di umidità in modo preciso ed economico, è consigliabile utilizzare uno psicrometro. Le incubatrici Octagon 20 e 40 sono munite di uno speciale psicrometro. Per informazioni più dettagliate, rivolgersi a Brinsea o al distributore di zona. Confrontando i valori misurati con uno psicrometro (WB) con quelli ottenuti utilizzando un normale termometro (a bulbo asciutto), è possibile individuare il livello di umidità relativa (RH) corrispondente nella tabella riportata di seguito (vedere la sezione successiva).

Temp. WB. (°C)	Temp WB. (°F)	Livello RH (%)
20	68	19
21	69,8	23
22	71,6	26
23	73,4	30
24	75,2	34
25	77	38
26	78,8	42
27	80,6	46
28	82,4	51
29	84,2	55
30	86	60
31	87,8	65
32	89,6	70
33	91,4	76
34	93,2	82
35	95	87
36	96,8	94
37	98,6	100

I valori riportati nella tabella fanno riferimento ad una temperatura di incubazione di 37°C (98,6°F), misurata con un termometro a bulbo asciutto.

Livelli di umidità relativa (RH) generalmente accettabili per gruppi di specie:

Durante l'incubazione

Pollame	40-50% RH
Pappagalli	35-45% RH

Schiusa Tutte le specie 65% RH o valore superiore

Per informazioni più specifiche su specie particolari, consultare testi appropriati.

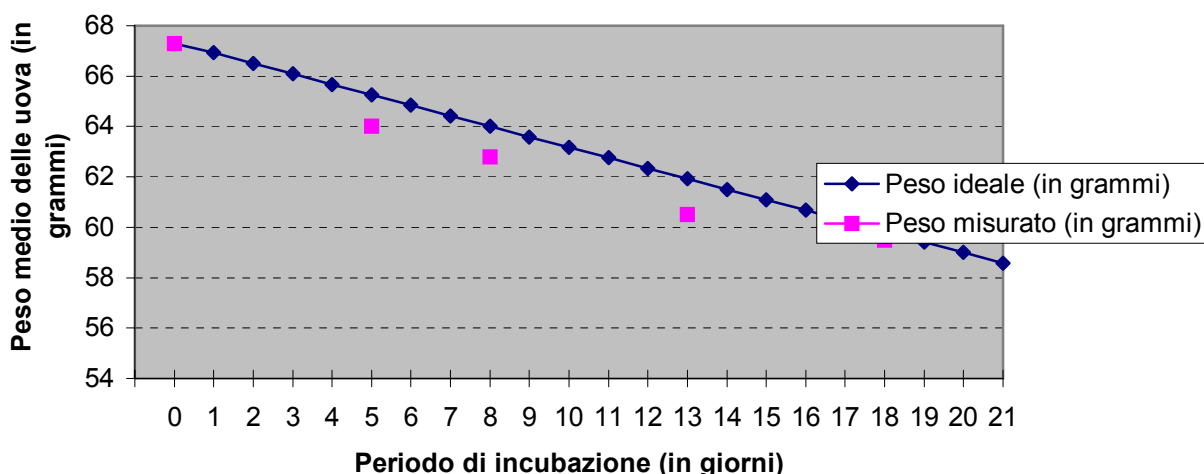
- c) Poiché le uova perdono umidità attraverso il guscio, la percentuale di evaporazione varia a seconda dell'umidità attorno alle uova e della porosità dei gusci. Durante l'incubazione, le uova devono perdere una certa quantità di acqua che corrisponde ad una perdita di peso di circa 13-16%, a seconda delle specie. La pesatura periodica delle uova durante l'incubazione permette di controllare e di eventualmente correggere i livelli di umidità in modo da ottenere una perdita di peso corretta. Pesare le uova al momento in cui vengono inserite nell'incubatrice, calcolare il peso medio ed inserire i dati corrispondenti in un grafico (vedere l'esempio seguente). La linea corrispondente alla perdita di peso ideale può essere ottenuta unendo i punti che rappresentano il peso medio iniziale e il peso medio ideale di schiusa (pari ad una riduzione del 13-16%, a seconda delle specie), dove l'asse delle ascisse (x) rappresenta il periodo di incubazione (in giorni).

Misurando il peso medio effettivo ad intervalli di pochi giorni, è possibile rappresentare sul grafico la perdita effettiva di peso nonché confrontarla con la linea della perdita di peso ideale, in modo da apportare le correzioni necessarie. Ad esempio, una perdita di peso effettiva maggiore di quella ideale (vedere il grafico successivo) indica che l'aria è troppo secca e che è necessario aumentare il livello di umidità per compensare questa condizione.

Perdita di peso ideale tipica per gruppi di specie:

Pollame	13%
Pappagalli	15%
Uccelli acquatici	14%

Grafico relativo alla perdita di peso delle uova



- 6.4 La pesatura è il sistema consigliato più affidabile dei tre descritti in precedenza, in particolare quando la percentuale di schiusa è molto bassa o se si stanno incubando uova pregiate.
- 6.5 Modificare le impostazioni del controllo della ventilazione. Per modificare il livello di umidità (vedere sezione 6.2a precedente), accertarsi che uno o entrambi i canali dell'acqua contengano acqua o siano vuoti.
- 6.6 In ogni caso, l'umidità durante la schiusa deve sempre essere alta. A causa della durata relativamente breve di questa fase, il rapporto peso/acqua non subisce variazioni significative. Un'umidità alta è necessaria per evitare che le membrane si secchino prima dell'effettiva schiusa. L'umidità aumenta naturalmente appena le prime uova iniziano a schiudersi e le membrane interne iniziano a seccarsi. Questa condizione si verifica a seguito dell'aumento della superficie interessata all'evaporazione dell'acqua dai canali d'acqua.
- 6.7 Poiché i livelli di umidità elevati calano significativamente se il coperchio viene aperto durante la schiusa, può essere necessario attendere un po' di tempo prima che si stabilizzi nuovamente. Cercare di non aprire troppo frequentemente il coperchio e attendere almeno 6 ore tra un'ispezione e un'altra.
- 6.8 Il Modulo di controllo automatico dell'umidità Brinsea H22 può essere montato come opzione sulle incubatrici Octagon 20 e 40. Questo modulo visualizza il livello di umidità relativa (RH) e controlla automaticamente l'evaporazione dell'acqua per mantenere inalterati i valori impostati dall'utente.

7.0 Inserimento delle uova

- 7.1 Le incubatrici Octagon 20 e Octagon 40 sono progettate per garantire la massima flessibilità e per consentire l'inserimento di uova di dimensioni diverse fino a quelle di oca, disposte in svariate posizioni. Per sfruttare al massimo le capacità, può essere necessario eseguire più prove.
- 7.2 Prima di inserire le uova, accertarsi che l'incubatrice sia rimasta in funzione per alcune ore e che sia stabilizzata alla temperatura corretta.

- 7.3 Disporre le uova in fila tra i separatori di plastica. I separatori devono essere sistemati in modo che le uova poggino sulla base e non siano schiacciate dalla sbarra. I separatori impediscono alle uova di rotolare. Le uova possono poggiare sulla base (o ad angolo), a condizione che la parte più larga dell'uovo sia rivolta verso l'alto. Le uova che ruotano di pochi gradi tra i separatori durante la rotazione dell'incubatrice non corrono rischi.
- 7.3 Dopo l'inserimento delle uova, evitare di modificare la temperatura per almeno 24 ore per permettere alle uova di riscaldarsi. Controllare il livello dell'acqua ogni 3 giorni circa. La temperatura deve essere controllata tutti i giorni. Usare il controllauova dopo che è trascorso un terzo (1/3) del periodo di incubazione previsto per eliminare eventuali uova sterili (vedere la sezione 12).

8.0 Rotazione delle uova

- 8.1 Se l'incubatrice viene utilizzata insieme alla base autoruotante, è necessario seguire le istruzioni di installazione e di configurazione riportate nella Sezione 3. La base farà ruotare l'incubatrice e le uova fino alla sua disconnessione.
- 8.2 Se l'incubatrice Octagon 20 viene utilizzata senza la base autoruotante, per ruotare le uova è necessario ruotare manualmente l'incubatrice. Inclinare l'incubatrice di 45° da un lato ad un altro ad ogni "giro". Eseguire la rotazione tre volte al giorno a partire dal secondo giorno.

9.0 Schiusa

- 9.1 Se la schiusa viene eseguita con un'incubatrice Octagon 20 o Octagon 40, scollegare la base autoruotante dalla rete di alimentazione e rimuovere l'incubatrice dalla base stessa. Collocare l'incubatrice su una superficie di lavoro piana e rimuovere i separatori delle uova due giorni prima della schiusa.
- 9.3 Per ottimizzare al massimo la capacità, la pulizia, la flessibilità e le prestazioni, è possibile anche utilizzare una schiusa diversa. È consigliabile utilizzare una seconda incubatrice Brinsea, modello Octagon 20, Octagon 10 o Hatchmaker. Per informazioni più dettagliate, rivolgersi al distributore di zona.
- 9.4 Le uova prossime alla schiusa sono meno sensibili alle variazioni di temperatura. La temperatura di schiusa può essere ridotta fino a 1°C (2°F), anche se ciò non è indispensabile.
- 9.5 I livelli di umidità per la schiusa devono essere alti (vedere la sezione 6.0 precedente). Tuttavia, è utile ricordare che il controllo della ventilazione deve essere aperto di almeno un terzo (1/3).
- 9.4 Quando la maggior parte delle uova si sono schiuse (questa operazione richiede dalle 12 alle 48 ore), spostare i pulcini nell'allevatrice. La lampada covauova Cosylamp di Brinsea è ideale per il pollame e gli uccelli acquatici, ecc.. Per le specie esotiche, è consigliabile utilizzare il Modulo covatrice per pappagalli Octagon 20 o il Modulo allevatrice per pappagalli Brinsea.

10.0 Pulizia

10.1 IMPORTANTE

SCOLLEGARE L'INCUBATRICE E LA BASE DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE DURANTE LE OPERAZIONI DI PULIZIA.

ACCERTARSI CHE TUTTE LE PARTI ELETTRICHE SIANO COMPLETAMENTE ASCIUTTE.

NON LAVARE MAI VASCHETTE, RIVESTIMENTI O I COMPONENTI DELLA CAMERA CON FLUIDI A TEMPERATURE SUPERIORI AI 50°C (120°F). NON UTILIZZARE UNA LAVASTOVIGLIE PER LAVARE VASCHETTE O RIVESTIMENTI.

- 10.3 Al termine di ogni schiusa, rimuovere il cestello per uova dall'incubatrice Octagon 20 o Octagon 40 e lavarlo insieme ai separatori e alla base gialla, utilizzando la soluzione disinfettante per incubatrici Brinsea. Pulire tutte le superfici interne con un panno morbido imbevuto di soluzione. Seguire attentamente le istruzioni fornite con il fluido. Allentare periodicamente i quattro bulloni che fissano il coperchio della ventola in posizione, rimuovere il coperchio e lavarlo. Polvere e lanugine possono essere rimosse dalla ventola con una spazzola morbida.

- 10.4 Se si utilizza una schiusa diversa, seguire la procedura descritta ogni due mesi.
- 10.5 Le parti esterne dell'incubatrice e della base autoruotante possono essere pulite con un panno morbido umido.
- 10.6 Pulire sempre l'incubatrice prima di riporla, accertandosi che tutte le parti esterne ed interne siano completamente asciutte.

11.0 Manutenzione

IMPORTANTE: IL RISCALDATORE UTILIZZA LA TENSIONE DI RETE. NON PERFORARE O PUNZONARE IL COPERCHIO TRASPARENTE DELL'INCUBATRICE. PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE.

- 11.1 In alcuni casi, è possibile che si formi condensa tra la parte interna e quella esterna del coperchio di plastica trasparente. La presenza di acqua in questa sezione non compromette il rendimento dell'incubatrice e non comporta pericoli di scosse elettriche, perché l'elemento stesso è sigillato e le parti elettriche non sono in contatto con l'elemento stesso. Per eliminare la condensa, è sufficiente mettere in funzione l'incubatrice, senza uova o acqua, in un locale riscaldato.
- 11.2 In caso di guasto, verificare che l'alimentazione di rete funzioni correttamente e che il fusibile della presa sia integro. Se il problema persiste, rivolgersi al distributore di zona o al Servizio assistenza prodotti Brinsea. Le parti funzionali dell'incubatrice Octagon 20 e della base autoruotante sono modulari e possono essere pertanto sostituite rapidamente con parti equivalenti da personale qualificato munito degli appositi utensili. Le istruzioni per la sostituzione delle parti vengono fornite insieme alle parti stesse.
- 11.3 Il display digitale della temperatura viene calibrato individualmente in fase di produzione, ma può essere nuovamente calibrato se necessario. Per garantire un rendimento ottimale, è consigliabile restituire l'incubatrice al Reparto assistenza prodotti Brinsea ogni due anni per calibrare nuovamente il display della temperatura. È consigliabile non eseguire la procedura direttamente.
- 11.4 Oltre alle istruzioni descritte in precedenza, non sono necessarie operazioni di lubrificazione o altre operazioni di manutenzione.

12.0 Risoluzione dei problemi

12.1 Schiuse non soddisfacenti possono essere frustranti e derivano generalmente da molti fattori. I problemi più comuni sono descritti nella sezione seguente. Per informazioni più dettagliate, consultare la pubblicazione 'Essentials of Incubation' (Nozioni di base sull'incubazione). Brinsea Products declina ogni responsabilità per l'eventuale perdita di uova o di pulcini, indipendentemente dalle cause che l'hanno provocata. Tuttavia, la società si impegna a fornire consigli sulle tecniche di incubazione al fine di migliorare i possibili risultati. La sezione che segue elenca i problemi più comuni, i sintomi e le soluzioni possibili.

12.2 Raccogliere il maggior numero di informazioni possibili sulla schiusa per consentire un'analisi accurata del problema. Prendere nota delle date in cui le uova vengono inserite nell'incubatrice, delle date di schiusa, delle perdite di peso nonché del numero e della condizione dei pulcini. Analizzare o rompere le uova non schiuse per stimare il grado di sviluppo dell'embrione. Le lampade controlluova Egg-lume di Brinsea possono essere ordinate dal rivenditore di zona.

12.3 Linee guida generali

Osservazioni	Cause probabili	Soluzioni
Nessuna schiusa	Infertilità; infezione; regolazione completamente errata delle impostazioni dell'incubatrice; probabile cattiva salute degli uccelli che li hanno prodotti.	Verificare l'attuabilità di schiusa, controllando se le uova simili si schiudono o meno naturalmente. Disinfettare l'incubatrice. Controllare le impostazioni dell'incubatrice e le relative procedure, prestando particolare attenzione alla temperatura.
Le uova si schiudono in anticipo, deformità.	Temperatura di incubazione troppo alta.	Ridurre leggermente la temperatura di incubazione (0,5°C).
Le uova si schiudono in ritardo	Temperatura di incubazione troppo bassa.	Aumentare leggermente la temperatura di incubazione (0,5°C).
La schiusa avviene in tempi diversi	Tempi di sviluppo diversi dovuti a tempi di conservazione diversi; variazioni della temperatura di incubazione.	Ridurre i tempi di conservazione delle uova. Verificare che non vi siano variazioni di temperatura durante l'incubazione. Controllare che le uova non siano esposte alla luce del sole e che non ci siano escursioni termiche ambientali significative, ecc..
Morte dell'embrione in fase di sviluppo avanzata	Umidità errata, probabilmente troppo alta.	Provare a ridurre i livelli di umidità media (vedere la sezione 6 precedente).
Scarsi risultati	Impostazione errata dell'incubatrice; cattiva salute degli uccelli che hanno prodotto le uova, rotazione inadeguata delle uova.	Curare gli uccelli che hanno prodotto le uova. Controllare tutte le impostazioni dell'incubatrice, analizzare la perdita di peso delle uova per accertarsi che l'umidità sia corretta, verificare che la rotazione delle uova venga eseguita correttamente.

13.0 Caratteristiche tecniche

Capacità massime di regolazione delle incubatrici OCTAGON 20 e 40

<u>Dimensioni delle uova</u>		<u>Capacità di Octagon 20</u>	<u>Capacità di Octagon 40</u>
Quaglie		60	120
Fagiani		40	80
Pappagalli dell'Amazzonia/Macao		36	72
Galline		24	48
Anatre		20	40
Oche		9-12	18-24
Dimensioni (mm):	Solo incubatrice Octagon 20	325 x 235 x 243 (lunghezza x larghezza x altezza)	
	(con base autoruotante)	405 x 235 x 280 (lunghezza x larghezza x altezza)	
	Solo incubatrice Octagon 40	635 x 235 x 243 (lunghezza x larghezza x altezza)	
	(con base autoruotante)	705 x 235 x 280 (lunghezza x larghezza x altezza)	
Peso:	Solo incubatrice Octagon 20	1,9Kg	
	Solo incubatrice Octagon 40	2,1Kg	
	Base autoruotante	1,0Kg	
Consumi elettrici	Incubatrice Octagon 20 max.	45 Watt	
	(medio tipico)	23 Watt	
	Incubatrice Octagon 40 max.	90 Watt	
	(medio tipico)	45 Watt	
	Base autoruotante	4 Watt	
Alimentazione elettrica:	230v 50Hz o 115v 60Hz in base all'ordine		

Brinsea Products Ltd., Station Road, Sandford, N. Somerset, BS25 5RA Regno Unito
Tel +44 1934 823039, Fax +44 1934 820250, E-mail: sales@brinsea.co.uk